



Guida per l'operatore di Intel- lispec™

VERSIONE DEL SOFTWARE: SOFTWARE 6.0

NUMERO PARTE DEL MANUALE: 82004 REV. 01

Note sul copyright / Contatti

© 2021 Pressco Technology Inc. Tutti i diritti riservati.

Il presente manuale non può essere riprodotto o trasmesso, parzialmente o integralmente, in alcuna forma o con qualsiasi mezzo, elettronico o meccanico, ivi comprese fotocopie o registrazioni, per qualsiasi finalità, senza l'autorizzazione scritta di Pressco Technology Inc.

I contenuti del presente manuale vengono forniti esclusivamente a titolo informativo, sono soggetti a modifica senza preavviso e non presuppongono alcun impegno da parte di Pressco Technology Inc.

Redazione e progettazione grafica:

Pressco Technology Inc. World Headquarters

29200 Aurora Road

Cleveland, Ohio, Stati Uniti 44139-1847

TEL +1-440-498-2600

FAX +1-440-498-2615

www.pressco.com

Orario d'ufficio: lunedì - venerdì dalle 8.00 alle 17.00, fuso orario della costa orientale degli Stati Uniti

Assistenza clienti:

Per richiedere assistenza tecnica e supporto remoto: techsupport@pressco.com

Assistenza clienti 24 ore su 24, 7 giorni su 7 (per aiuto urgente): +1-440-498-2000

e-mail: per programmare una visita di assistenza: dispatch@pressco.com

Per richiedere assistenza tecnica e supporto remoto: techsupport@pressco.com

Fax Assistenza Clienti: +1-440-498-4761

Sommario

| | |
|---|----|
| Capitolo 1 Introduzione Pressco | 7 |
| Informazioni su questa Guida dell'operatore | 7 |
| Protezione dalle scariche elettrostatiche | 8 |
| Capitolo 2 Informazioni di sicurezza | 9 |
| Avvisi per la salute - Epilessia fotosensibile | 9 |
| Simboli utilizzati in questo sistema | 10 |
| Descrizione dell'etichetta - Intellispec | 11 |
| Dispositivi di avviso | 12 |
| Rischio residuo | 12 |
| Utilizzo previsto | 12 |
| Uso vietato | 13 |
| Dispositivi di protezione personale | 13 |
| Sicurezza del personale | 13 |
| Sollevamento di oggetti pesanti | 15 |
| Utenti autorizzati | 15 |
| Utilizzo di parti di ricambio | 16 |
| Capitolo 3 Specifiche di sistema | 17 |
| Condizioni ambientali | 17 |
| Livello di pressione sonora | 17 |
| Specifiche - Intellispec Series 6 | 18 |
| Capitolo 4 Dichiarazione di conformità UE | 20 |
| Dichiarazione di conformità - Sistema Intellispec S6 | 20 |
| Dichiarazione di conformità - Modulo controlli CPX a 4 fotocamere | 22 |
| Capitolo 5 Installazione | 24 |
| Spedizione e movimentazione | 24 |
| Raccomandazioni prima dell'installazione | 24 |
| Utility che devono essere fornite dal cliente | 25 |

| | |
|---|----|
| Messa a terra protettiva | 25 |
| Connessione elettrica | 26 |
| Connessioni esterne | 26 |
| Schema pneumatico della valvola di espulsione | 27 |
| Installazione | 27 |
| Ventilazione | 28 |
| Stabilità dell'interfaccia utente | 28 |
| Messa in funzione | 28 |
| Capitolo 6 Funzionamento del sistema Intellispec Series 6 | 29 |
| In linea - Non in linea | 29 |
| Cambio della parte | 29 |
| Come uscire dal software Intellispec | 30 |
| Capitolo 7 Vano di controllo Intellispec e Interfaccia operatore S6 | 31 |
| Porte USB S6 | 32 |
| Dispositivo di accesso biometrico | 32 |
| Accensione/spengimento presso il Vano controlli | 33 |
| Accesso ai componenti interni con l'alimentazione OFF S6 | 33 |
| Procedura di lockout | 33 |
| Accesso ai componenti interni con l'alimentazione ON | 34 |
| Riavvio del Sistema Intellispec | 35 |
| Schemi dei componenti e di collegamento | 37 |
| Capitolo 8 Panoramica del software | 42 |
| Accedere/uscire | 42 |
| Menu Accesso | 42 |
| 4 Schermate del software | 43 |
| Menu Statistiche | 46 |
| Tastiera su schermo | 47 |
| Barra degli strumenti del menu | 49 |

| | |
|--|----|
| Menu Stella | 49 |
| Lingua | 50 |
| Percentuale parti | 51 |
| Capitolo 9 Allarmi | 52 |
| Visualizza ed elimina gli allarmi | 52 |
| Visualizzare ed eliminare gli allarmi della parte macchina | 53 |
| Allarmi di sistema - Descrizione e configurazione | 54 |
| Allarmi corsia - Descrizione sintetica | 55 |
| Allarmi sensori - Descrizione sintetica | 57 |
| Allarmi espulsore - Descrizione sintetica | 58 |
| Allarmi Parte macchina - Descrizione sintetica | 59 |
| Capitolo 10 Grafici | 61 |
| Descrizione del Grafico panoramica | 61 |
| Ordinamento dei dati nei grafici | 62 |
| Cancella statistiche parte macchina | 64 |
| Scorrimento dei grafici | 65 |
| Grafici tendenze | 65 |
| Grafici delle parti della macchina | 66 |
| Grafico controlli | 66 |
| Capitolo 11 Statistiche e Report | 68 |
| Griglia statistiche | 68 |
| Opzioni della Griglia statistiche | 69 |
| Creazione report | 70 |
| Messaggi di errore | 74 |
| Capitolo 12 Salvataggio delle immagini | 75 |
| Cattura schermata | 75 |
| Salva le immagini | 75 |
| Blocco su difetto | 76 |

| | |
|--|----|
| Immagini eliminate | 82 |
| Capitolo 13 Guida e supporto | 86 |
| Guida | 86 |
| Supporto remoto | 86 |
| Informazioni su Intellispec | 90 |
| Backup e ripristino menu | 92 |
| Capitolo 14 Frequenza di manutenzione | 96 |
| Precauzioni relative alla manutenzione | 97 |
| Pulizia dei filtri dell'armadio di controllo | 97 |
| Pulizia delle superfici ottiche | 98 |
| Pulizia delle superfici di vetro | 98 |
| Pulizia delle superfici in plastica - Generale | 99 |

Capitolo 1 Introduzione Pressco

Benvenuti!

Congratulazioni per l'acquisto di un sistema Intellispec! Intellispec è un sistema visivo ad alta velocità progettato espressamente per il monitoraggio di prodotti e processi in linea. Si tratta di un potente strumento che consente un controllo molto più affidabile rispetto all'occhio umano o al campionamento. Tecnologia PC all'avanguardia, potenti algoritmi di controllo, capacità di regolazione in linea e memorizzazione dei dati dei controlli consentono a Intellispec di esaminare automaticamente le parti con estrema precisione su linee ad alta velocità.

Intellispec consente di fornire ai propri clienti prodotti di massima qualità.

Informazioni su questa Guida dell'operatore



IMPORTANTE: conservare questo manuale per riferimenti futuri

Questo manuale è considerato parte integrante del sistema e dev'essere tenuto a portata di mano per riferimenti futuri, finché il sistema viene utilizzato presso il proprio stabilimento.

Scopo di questo manuale è descrivere le funzioni a livello dell'operatore del software, informazioni di sicurezza e manutenzione.

Il presente manuale:

- È considerato valido per la versione Intellispec 6.0. I contenuti di questo manuale sono soggetti a modifica senza preavviso.
- È responsabilità dell'utente mantenerla in buone condizioni, in un luogo asciutto, pronta a essere consultata dagli utenti autorizzati del sistema.
- Descrive la tecnologia implementata al momento della vendita e della fornitura del sistema e non deve essere considerata inadeguata in caso di miglioramenti tecnologici alla macchina o alle illustrazioni del manuale.

Le pubblicazioni correlate comprendono:

- Guida per l'amministratore del software Intellispec, che descrive tutte le funzionalità del software, ed è destinata agli utenti di livello Amministratore
- Guida per l'hardware Intellispec (opzioni multiple) e Addendum del Modulo controlli

In questa guida possono essere visualizzati i seguenti tipi di avvisi:



PERICOLO! Le segnalazioni di pericolo servono a richiamare l'attenzione dell'utente su condizioni specifiche che possono provocare gravi incidenti, anche mortali. Le segnalazioni di pericolo contengono informazioni importanti che devono essere rispettate per evitare incidenti.



AVVISO: - I messaggi di avviso indicano informazioni che devono essere osservate per prevenire lesioni, perdita di dati o danni alle apparecchiature.



ATTENZIONE - Le segnalazioni di attenzione contengono informazioni importanti che devono essere rispettate per evitare: perdita di dati, deterioramento delle prestazioni del sistema o danni alle apparecchiature.

Nota: le note contengono informazioni speciali che meritano di essere evidenziate rispetto al corpo del testo, come mostrato qui.



IMPORTANTE - Indica i prerequisiti o le informazioni che devono essere osservate per completare o comprendere un concetto o un'attività.

SUGGERIMENTO: Fornisce consigli utili per completare un'attività.

Protezione dalle scariche elettrostatiche




Attenzione - Le scariche elettrostatiche possono danneggiare i componenti elettronici.


Prima di rimuovere, installare o manipolare i componenti elettronici presenti all'interno del sistema di controllo, adottare le seguenti precauzioni:


- Indossare un bracciale antistatico messo a terra tramite collegamento al sistema di controllo.
- Salire su un tappetino antistatico messo a terra e disporre le schede di circuito sul tappetino durante l'operazione di sostituzione delle schede.
- Durante l'immagazzinamento e il trasporto, conservare le schede dei circuiti in apposite buste antistatiche. Assicurarsi che le buste siano sigillate.

Capitolo 2 Informazioni di sicurezza

Questa sezione contiene le informazioni relative alla sicurezza dell'operatore che devono essere lette prima di utilizzare o sottoporre a manutenzione il sistema.

 **Avviso** - Questo prodotto non contiene parti riparabili dall'operatore. Per le riparazioni rivolgersi a personale qualificato. Onde evitare il rischio di scosse elettriche, non aprire gli sportelli dell'armadio con l'alimentazione attivata.

 **Avviso** - In nessuna circostanza manomettere le parti o i dispositivi sigillati della macchina, poiché questo potrebbe rimuovere le protezioni disponibili e creare potenziali condizioni pericolose.

 **Attenzione** - Possibili radiazioni ottiche pericolose emesse dai LED. Non fissare le lampadine.

Avvisi per la salute - Epilessia fotosensibile

 **AVVISO: EPILESSIA FOTOSENSIBILE / CONVULSIONI**

Una ridotta percentuale di persone può essere soggetta a sintomi epilettici o convulsioni in caso di esposizione a determinati motivi di luci o a luci lampeggianti. In tali individui, anche l'esposizione alle luci lampeggianti presenti nei sistemi di controllo visivo può scatenare sintomi epilettici o convulsioni. Le stesse luci lampeggianti possono far insorgere sintomi epilettici o convulsioni anche in persone senza alcun episodio precedente di epilessia o convulsioni. Se l'utente, o una qualsiasi persona all'interno della sua famiglia, soffre di epilessia o ha presentato episodi di convulsioni in passato, consultare il medico prima di utilizzare il presente macchinario.

INTERROMPERE IMMEDIATAMENTE l'uso e consultare il medico nel caso in cui si noti uno dei seguenti sintomi durante l'utilizzo del macchinario:

- Vertigini
- Alterazione della vista
- Spasmi oculari o muscolari
- Perdita di coscienza
- Disorientamento
- Convulsioni
- Movimenti o contrazioni involontari

I fattori che scatenano un sintomo epilettico o una convulsione variano da persona a persona. Alcuni tra i più comuni comprendono:







- Luci lampeggianti usate per i sistemi di controllo o gli allarmi antincendio
- Alcuni videogiochi o trasmissioni televisive che contengono rapide luci intermittenti o schemi di colori diversi che si alternano
- Schemi luminosi a forte contrasto, come barre bianche su sfondo nero
- Luce bianca lampeggiante seguita da oscurità
- Immagini stimolanti che occupano l'intero campo visivo, ad esempio essere molto vicini allo schermo di una TV o al monitor di un computer
- Alcuni colori, come rosso e blu

Nel caso in cui ci si trovi improvvisamente di fronte a qualcosa che possa scatenare sintomi epilettici o convulsioni:

- Non chiudere gli occhi (questo può causare un effetto di sfarfallamento)
- Non guardare direttamente le luci lampeggianti o la fonte di luce che può scatenare il sintomo
- Coprire immediatamente un occhio con il palmo della mano
- Volgere lo sguardo lontano dalle luci lampeggianti o dalla fonte di luce che può scatenare il sintomo

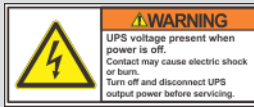
Simboli utilizzati in questo sistema

I seguenti simboli sono utilizzati sul sistema Pressco o vicino ad esso. Prestare attenzione ai potenziali rischi.

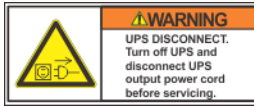
| Simbolo | Significato |
|---|--|
|  | ATTENZIONE: Possibile pericolo. Fare riferimento alla documentazione dell'utente fornita prima dell'uso. |
|  | AVVISO: Rischio di scossa elettrica |
|  | AVVISO: Pericolo di arco elettrico e di folgorazione |
|  | AVVISO: Rischio di scossa elettrica |
|  | AVVISO: Rischio di ustioni a causa di superficie calda |
|  | AVVISO: Pericolo di schiacciamento delle mani |
|  | On (alimentazione) |
|  | Off (alimentazione) |
|  | Corrente alternata |
|  | Morsetto conduttore di protezione |



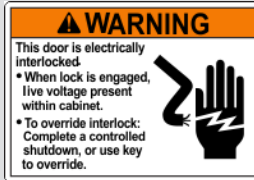
Avviso: Pericolo di arco elettrico e di folgorazione



Avviso: Presenza della tensione UPS quando l'alimentazione è disattivata



Avviso: Disconnessione UPS



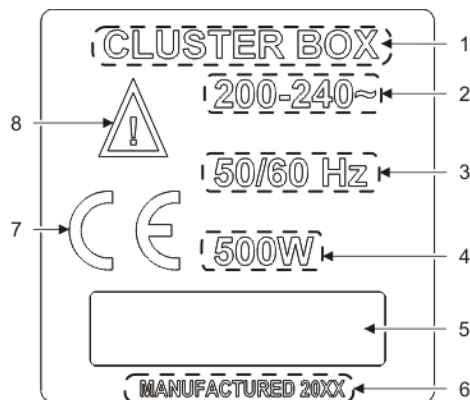
Avviso: Interblocco elettrico



Pericolo: rischio di scosse e di esplosioni dovute ad archi elettrici

Descrizione dell'etichetta - Intellispec

L'illustrazione seguente mostra un'etichetta esemplificativa che si può trovare sui componenti del sistema Intellispec.



- 1) Nome del componente. NOTA: il modello ChromaPulse è elencato sul pannello anteriore del modulo.
- 2) Intervallo di tensione in Volt CA
- 3) Intervallo di frequenza in Hertz (Hz)
- 4) Potenza nominale massima in Watt (W) con tutti gli accessori o i moduli plug-in connessi
- 5) Il numero di serie è indicato in questo riquadro
- 6) Anno di produzione
- 7) Certificazione del componente
- 8) Possibile pericolo. Fare riferimento alla documentazione fornita prima dell'uso.

Dispositivi di avviso

Il sistema Pressco dispone di dispositivi di avviso che indicano errori del sistema o segnalano difetti eccessivi o avvisi per la linea di produzione. Essi includono una struttura luminosità opzionale, allarmi e indicatori sullo schermo e avvisi acustici (a seconda del sistema).

Allarmi

Gli allarmi programmabili dall'utente consentono di impostare la durata delle luci nella struttura luminosità opzionale e l'avvisatore acustico, nel caso in cui siano soddisfatti determinati criteri.

Oltre alla struttura luminosità, sullo schermo è visualizzato un pulsante di allarme quando sono soddisfatti determinati criteri. È possibile fare clic sul pulsante di allarme per cancellare l'allarme e vedere informazioni più dettagliate sulla condizione dell'allarme.

Struttura luminosità

La struttura luminosità è montata su un palo, in un luogo definito dal cliente.



I segmenti colorati della struttura luminosità rappresentano ciascun allarme o condizione del sistema. Un segmento colorato può comparire per più di una condizione di allarme.

Rischio residuo

Il sistema Pressco è stato progettato per ridurre al minimo qualsiasi pericolo di lesione personale. Tuttavia, il sistema usa dei dispositivi di espulsione per rimuovere i prodotti difettosi dal sistema di produzione. Inoltre, gli armadi elettrici presentano un rischio di scossa elettrica se aperti.

Osservare i seguenti avvisi di sicurezza quando si utilizza il sistema o si lavora nelle sue vicinanze:



Avviso - Le parti potrebbero essere proiettate colpendo le persone e causando lesioni. Tenersi a distanza dai dispositivi di espulsione.



Avviso - Componenti elettronici delicati e ad alta tensione scoperti. Mantenere chiusa la porta dell'armadio del processore/del quadro di comando elettrico.

Utilizzo previsto


Tipo di processo Il sistema Pressco è concepito per monitorare container e altri processi produttivi speciali e identificare i prodotti non conformi.

Utilizzo previsto Il sistema Pressco è progettato e costruito per l'uso in ambiente industriale chiuso, sempre al riparo dagli agenti atmosferici.

Ingombro Il sistema Pressco e i sensori che lo accompagnano devono essere installati in un luogo che consenta l'installazione, la modifica delle dimensioni, l'utilizzo da parte dell'utente e procedure di manutenzione sicure e semplici.

Uso vietato

 *Avviso - Se lo strumento non è usato come specificato, si rischia di compromettere la protezione offerta dall'attrezzatura. Il presente strumento dev'essere usato solo in condizioni normali, ossia con tutti i mezzi di protezione intatti.*

 *Importante - Il sistema Pressco NON deve essere usato per scopi diversi da quelli esplicitamente indicati nella sezione intitolata Utilizzo previsto "Utilizzo previsto" alla pagina precedente.*


I seguenti utilizzi non sono previsti:

 Uso in ambiente esplosivo

 Uso in ambiente infiammabile

 Uso in ambiente umido o bagnato, ad eccezione di dove specificamente indicato

Dispositivi di protezione personale

 *Importante - Seguire sempre i requisiti di sicurezza del proprio stabilimento, oltre alle raccomandazioni indicate di seguito.*

Si raccomanda di utilizzare, come requisito minimo, i seguenti dispositivi di protezione personale (DPP):



Abbigliamento protettivo



Guanti protettivi



Tappi per le orecchie o cuffie protettive



Occhiali protettivi



Scarpe di sicurezza

Sicurezza del personale

Si consiglia di rispettare le seguenti regole per garantire la sicurezza del personale addetto all'utilizzo e alla manutenzione della macchina.

Durante l'utilizzo della macchina:



Serve un solo operatore per utilizzare la macchina. Tutte le altre persone presenti devono mantenere una distanza di sicurezza.



Gli operatori devono conoscere tutti i macchinari connessi alle attrezzature Pressco e sapere come usare i dispositivi di arresto di emergenza.

Nota: i dispositivi di arresto di emergenza possono non essere collegati direttamente alle attrezzature Pressco, ma è importante conoscerne l'utilizzo.



Prima di mettere in linea il sistema Pressco, l'operatore deve garantire che tutti i dispositivi di sicurezza usati con tutti macchinari connessi siano presenti e funzionanti.

Non azionare se le protezioni sono state rimosse.



L'operatore deve mantenere la massima concentrazione sul proprio lavoro e restare all'erta durante l'intero turno. In caso contrario, informare immediatamente il supervisore del turno.

Quando vengono eseguite operazioni di manutenzione o riparazione:



Scollegare l'interruttore principale. Per informazioni sulle posizioni degli interruttori, consultare la sezione Accensione e Spegnimento.



Prima di avviare la macchina, assicurarsi che non ci sia nessuno in prossimità di essa.



Se le operazioni di manutenzione o riparazione richiedono la disconnessione o la rimozione dei sistemi di sicurezza o protezione, tale operazione dev'essere supervisionata da personale autorizzato che deve garantire la prevenzione di lesioni personali o danni alla macchina. Tutti i movimenti della macchina devono essere eseguiti a velocità e con spostamenti limitati.



Le operazioni di manutenzione o riparazione sui componenti elettrici devono essere eseguite solo da personale autorizzato e adeguatamente addestrato. In caso di esecuzione di test con elettricità collegata, attenersi scrupolosamente alle regole fornite.









Il personale che opera sulle parti più alte della macchina deve indossare un'imbracatura e agganciarla alla struttura; deve inoltre muoversi sempre con la massima cautela.



Non eseguire mai operazioni di lubrificazione o manutenzione su parti meccaniche mentre la macchina è in funzione.

Per garantire la propria sicurezza, non:

-  Aprire le protezioni di sicurezza durante l'uso della macchina
-  Eseguire operazioni di manutenzione e riparazione mentre il sistema è in funzione
-  Appoggiarsi alla macchina
-  Sedersi sui componenti della macchina
-  Usare la macchina per scopi diversi da quelli elencati nel presente manuale
-  Modificare parti della macchina



Consentire a personale non qualificato di utilizzare la macchina o sottoporla a procedure di manutenzione

Sollevamento di oggetti pesanti



Attenzione - Alcuni componenti sono pesanti. Prendere le dovute precauzioni per prevenire lesioni personali o danni all'attrezzatura. Qualora non si riesca a sollevare l'oggetto da soli, chiedere l'aiuto di una persona in grado di farlo o usare un dispositivo di sollevamento.

I componenti non dispongono di maniglie per il sollevamento. Accertarsi di:

- Sollevare l'attrezzatura dal basso; non usare cavi, staffe né altre protrusioni
- Tenere le dita lontane dalle lenti dei sensori per non sporcare l'attrezzatura
- Procedere lentamente



AVVISO - Gli armadi Pressco NON devono essere sollevati da una sola persona. Usare un dispositivo di sollevamento meccanico e chiedere l'assistenza di un'altra persona.



Non ruotare il corpo mentre si sposta il carico. Compiere piccoli passi ruotando i piedi fino a raggiungere la posizione corretta.

Per sollevare l'attrezzatura in tutta sicurezza:

1. Posizionarsi vicino al carico frontalmente con i piedi alla larghezza delle spalle.
2. Contrarre i muscoli addominali.
3. Mantenendo la schiena dritta, piegare le ginocchia e piegarsi verso il pavimento.
4. Afferrare saldamente il carico con entrambe le mani.
5. Tenendo il carico vicino al corpo, usare i muscoli delle gambe per alzarsi sollevando il carico dal pavimento. La schiena deve rimanere dritta durante l'operazione di sollevamento; usare solo i muscoli delle gambe per sollevare il carico.
6. Per posizionare il carico nel luogo appropriato piegare le ginocchia usando solo i muscoli delle gambe per abbassare il carico.

Utenti autorizzati

Operatori addestrati, personale di manutenzione meccanica ed elettrica e responsabili dello stabilimento sono considerati utenti autorizzati del sistema Pressco. Tali utenti sono tenuti a leggere attentamente le informazioni contenute nel presente manuale. Il responsabile di stabilimento deve garantire che siano osservate tutte le raccomandazioni di sicurezza contenute nel presente manuale.



Avviso - Consentire a lavoratori che non conoscono il processo di produzione di utilizzare il sistema Pressco può provocare rischi di sicurezza.

In caso di dubbi su qualsiasi parte del presente manuale, rivolgersi al supporto tecnico di Pressco.



Importante - Nessun operatore deve utilizzare il sistema al di fuori della propria area di competenza e responsabilità.

Utilizzo corretto: il sistema può essere utilizzato da un solo operatore alla volta. La posizione corretta dell'operatore è di fronte al monitor dell'interfaccia utente o del vano controlli (se applicabile).

Riparazioni: Qualsiasi riparazione del sistema dev'essere eseguita esclusivamente da personale di assistenza di Pressco Technology Inc. o da altri manutentori espressamente autorizzati da Pressco Technology Inc.

Utilizzo di parti di ricambio

Le seguenti limitazioni si applicano alle parti di ricambio:



Avviso - L'utilizzo di parti sostitutive non progettate secondo le specifiche Pressco può compromettere la sicurezza e l'efficacia del sistema Pressco.

- L'uso di parti che non rispettano le specifiche progettuali di Pressco è vietato. Tale divieto si applica in particolare quando le parti interessate contengono o sono collegate a dispositivi di sicurezza.
- Prima di riprendere la produzione, assicurarsi che tutti i dispositivi di sicurezza siano correttamente funzionanti.

Pressco Technology Inc. non sarà in alcun modo responsabile nel caso in cui le indicazioni di cui sopra non siano rispettate.

Per ottenere un elenco delle parti di ricambio contattare l'assistenza clienti Pressco.

I tecnici Pressco sono disponibili ad aiutare i clienti, presso i loro stabilimenti, a risolvere eventuali problemi che possano insorgere durante l'uso e la manutenzione del sistema.

Capitolo 3 Specifiche di sistema

Questo strumento è stato progettato e testato in conformità con la Pubblicazione EN61010-1 (2010), Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e da laboratorio, ed è stato fornito in condizioni sicure. I documenti con le istruzioni contengono informazioni e avvisi a cui l'utente deve attenersi per garantire un utilizzo sicuro e mantenere lo strumento in condizioni sicure.

Condizioni ambientali

Il sistema Intellispec è progettato per garantire la sicurezza nelle seguenti condizioni ambientali:

Nota: rivolgersi a Pressco Technology Inc. se le condizioni ambientali non corrispondono a quelle elencate.

| Condizione | Specifiche |
|--|---|
| Uso interno/esterno | Solo per uso interno |
| Altitudine | Fino a 2000 metri |
| Temperatura operativa | Da 5 °C a 50 °C |
| Temperatura di immagazzinamento | Da 0 °C a 70 °C |
| Umidità | Umidità relativa massima dell'80% per temperature fino a 31 °C, che scende linearmente fino al 50% di umidità relativa a 50 °C |
| Alimentazione elettrica | Fluttuazioni di tensione fino a $\pm 10\%$ della tensione nominale |
| Valore nominale di protezione da sovratensione | Sovratensione transiente tipicamente presente nell'alimentazione elettrica NOTA: il livello normale di sovratensioni transienti è pari alla categoria II di tensione di tenuta a impulso (sovratensione) in base alla norma IEC 60364-4-443. |
| Grado nominale di inquinamento | Il presente strumento è progettato per l'uso nella categoria di installazione II e ha grado di inquinamento 1, in base rispettivamente alle norme EN61010-1 ed EN60664. |



Avviso - si tratta di un prodotto di Classe A. In un ambiente domestico, il presente prodotto potrebbe causare interferenze radio, nel qual caso l'utente potrebbe dover attuare misure adeguate.

Livello di pressione sonora

L'avvisatore acustico sulla struttura luminosità opzionale ha un livello acustico massimo di 105 dB alla distanza di 1 metro davanti all'avvisatore stesso. Utilizzare adeguate protezioni per le orecchie, come specificato dalle istruzioni di sicurezza del proprio stabilimento.

Specifiche - Intellispec Series 6

Le sezioni seguenti contengono specifiche elettriche e misure per i componenti del sistema Intellispec Series 6. Il sistema comprende solo i componenti necessari per la propria applicazione.

Specifiche elettriche - Series 6

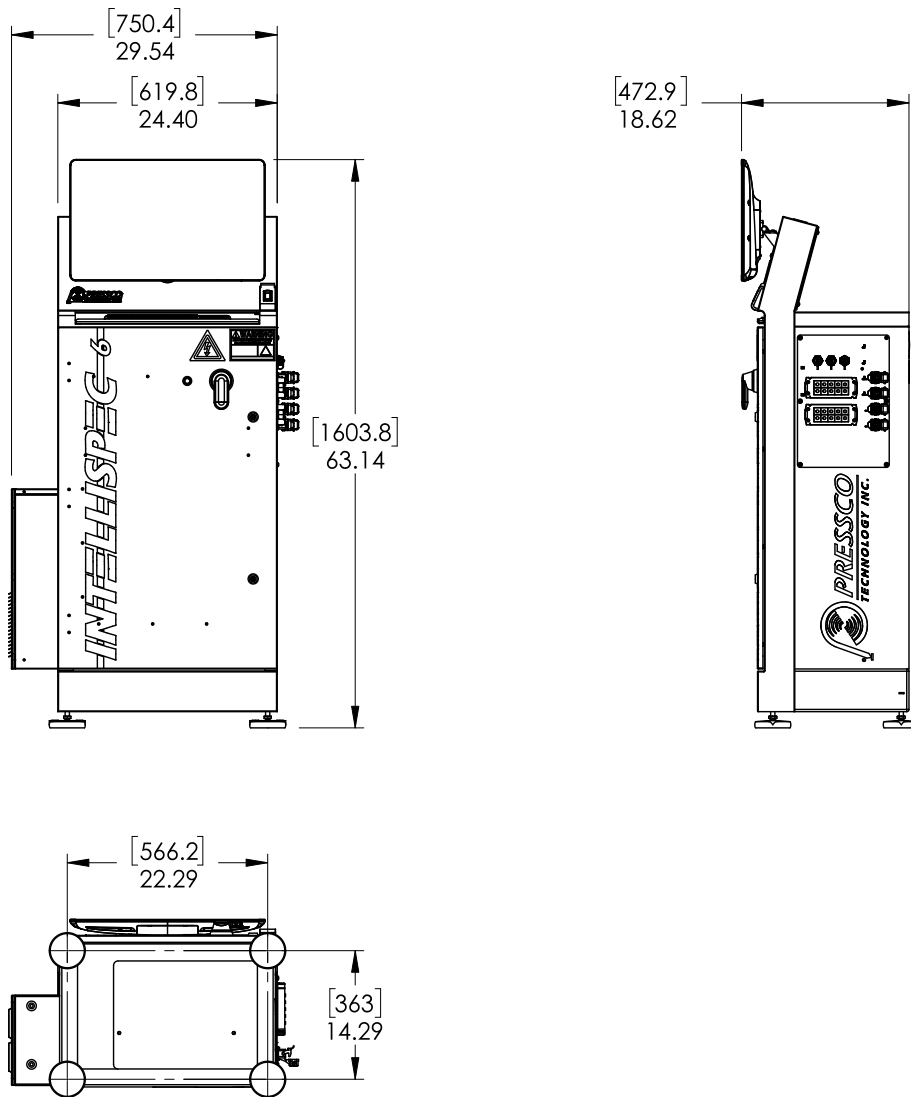
230 V: Interfaccia di controllo Series 6 modello 81134

- Volt: 230 VCA
- Corrente:
 - Modulo controlli: 4A
 - Condizionatore: 3,5A
- Frequenza: 50/60 Hz
- Fasi: 1

120 V: Interfaccia di controllo Series 6 modello 81135

- Volt: 115 VCA
- Corrente:
 - Modulo controlli: 6A
 - Condizionatore: 7A
- Frequenza: 50/60 Hz
- Fasi: 1

Dimensioni - Armadio del Processore di visione Series 6



Le misure sono espresse in pollici. I numeri tra parentesi sono espressi in millimetri.

Capitolo 4 Dichiarazione di conformità UE

Dichiarazione di conformità - Sistema Intellispec S6

| | |
|--|--|
| Dichiarazione | <p>Il prodotto descritto è conforme alle seguenti normative di armonizzazione dell'Unione:</p> <p>Direttiva 2014/30/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione della legislazione degli Stati Membri in relazione alla compatibilità elettromagnetica; Direttiva 2014/35/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014, concernente l'armonizzazione della legislazione degli Stati Membri in relazione alla disponibilità sul mercato di apparecchiature elettriche progettate per l'uso entro determinati limiti di tensione.</p> <p>La documentazione tecnica dimostra il soddisfacimento dei requisiti essenziali, come riportato nell'Allegato I della Direttiva sopraindicata.</p> |
| Produttore | <p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti</p> <p>La presente dichiarazione di conformità viene rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del produttore.</p> |
| Nome prodotto | <p>Intellispec Series 6</p> |
| Si dichiara la conformità alle seguenti norme armonizzate: | <p>EN 61326-1:2013 Apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio — Requisiti EMC — Parte 1: Requisiti generali</p> <p>EN 55011:2016+A11:2020: Emissioni irradiate / condotte</p> <p>EN 61000-4-2:2009: Immunità alle scariche elettrostatiche</p> <p>EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010: Immunità alle radiofrequenze irradiate</p> <p>EN 61000-4-4:2004 + A1:2010: Immunità ai transitori elettrici veloci (burst)</p> <p>EN 61000-4-5:2006: Immunità alle sovracorrenti</p> <p>EN 61000-4-6:2009: Immunità alle radiofrequenze condotte</p> <p>EN 61000-4-11:2004: Variazioni e interruzioni di tensione</p> <p>EN 61010-1:2010 Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e da laboratorio - Parte 1: Requisiti generali</p> <p>2011/65 / UE Restrizione delle sostanze pericolose nelle apparecchiature elettroniche</p> |
| Luogo | <p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti</p> |

Firma: Fredrick F. Awig, Vice presidente Progettazione e Operazioni. Firmato a nome e per conto di Pressco Technology Inc.

Capitolo 4

Signed for and on behalf of Pressco Technology Inc., 29200 Aurora Road, Cleveland, OH USA 44139:



Fredrick F. Awig,
VP, Engineering & Operations

March 29, 2021

Date

Data: 29 marzo 2021

Dichiarazione di conformità - Modulo controlli CPX a 4 fotocamere

| | |
|---------------------|--|
| Dichiarazione | <p>La macchina descritta di seguito è conforme alla Direttiva 2014/30 / UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 26 febbraio 2014 sull'armonizzazione delle legislazioni degli Stati Membri relative alla compatibilità elettromagnetica (rifusione).</p> <p>Il prodotto è conforme alla direttiva 2014/30 / UE sulla base dei risultati dei test che fanno riferimento a norme armonizzate e all'uso di un fascicolo tecnico in conformità con l'articolo 14 della direttiva ed è stato dimostrato il rispetto dei requisiti essenziali di cui all'allegato I.</p> |
| Produttore | <p>Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti</p> <p>La presente dichiarazione di conformità viene rilasciata sotto l'esclusiva responsabilità del produttore.</p> |
| Nome prodotto | Modulo controlli CPX a 4 fotocamere |
| File tecnico | EMC5383 |
| Corpo notificato | <p>Il seguente Corpo Notificato nell'Unione Europea ha valutato il fascicolo tecnico relativo alla costruzione generale, le procedure di conformità e il razionale dei test EMC per l'esecuzione di test in loco in modo che si avvicinino agli standard elencati rispetto ai requisiti di protezione essenziali della Direttiva 2014/30 / UE:</p> <p>Hursley EMC Services, Ltd., Corpo Notificato 2635 Trafalgar Close, Chandler's Ford Eastleigh SO53 4BW, Regno Unito Numero certificato di valutazione: 180898</p> |
| Standard utilizzati | <p>EN 61000-6-2: 2005: Compatibilità elettromagnetica (EMC) - Parte 6-2: Norme generiche - Immunità per ambienti industriali.</p> <p>EN 55011: 2009 + A1: 2010: Apparecchiature industriali, scientifiche e mediche - Caratteristiche dei disturbi da radiofrequenza - Limiti e metodi di misura.</p> <p>2011/65 / UE: Restrizione delle sostanze pericolose nelle apparecchiature elettroniche.</p> |
| Luogo | Pressco Technology Inc. 29200 Aurora Road Cleveland, Ohio 44139-1847 Stati Uniti |

Signed for and on behalf of Pressco Technology Inc., 29200 Aurora Road, Cleveland, OH USA 44139:



1/27/21

Fredrick F. Awig,
 VP, Engineering & Operations

Date

Firma: Fredrick F. Awig, Vice presidente Progettazione e Operazioni. Firmato a nome e per conto di Pressco Technology Inc.

Capitolo 4

Data: 27 gennaio 2021


Capitolo 5 Installazione

Questa sezione contiene informazioni sui requisiti di installazione e sulle operazioni preliminari che occorre completare prima di installare il sistema.

Spedizione e movimentazione

Pressco Technology Inc. spedisce componenti non assemblati in imballaggi specificamente progettati per proteggere il contenuto durante la movimentazione dall'esposizione agli agenti atmosferici.

Se non diversamente specificato nel contratto di acquisto della macchina, il cliente fornirà a Pressco Technology Inc. gli strumenti e le attrezzature necessari per scaricare, sollevare e movimentare le parti della macchina. Pressco Technology Inc. ritiene molto importante che uno dei suoi tecnici supervisioni il processo di scaricamento, movimentazione e sollevamento della macchina. Il tecnico può infatti fornire utili consigli sulla sequenza logica in cui i componenti devono essere disimballati e posizionati per agevolarne l'assemblaggio.

 **AVVISO** - Solo personale qualificato deve essere coinvolto nelle operazioni di scarico, movimentazione e sollevamento della macchina. Pressco Technology Inc. non sarà responsabile per alcun danno ai componenti e/o lesioni personali conseguenti al coinvolgimento di personale non autorizzato o al non rispetto delle indicazioni fornite nel presente manuale in merito a sollevamento e trasporto.

 **Importante** - Il supervisore del sito ha la responsabilità di garantire che tutte le fasi di montaggio siano eseguite in sicurezza e in conformità con le disposizioni vigenti.

Una volta consegnata la macchina, verificare l'eventuale presenza di danni che possano essersi verificati durante il trasporto. In caso di danni, contattare Pressco Technology Inc.

Nel movimentare la macchina, tenerla sempre vicina a terra.



Si consiglia di usare un carrello elevatore di capacità adeguata e con forche adatte al peso da sollevare (macchina e imballaggio).

Le dimensioni e il peso della cassa sono elencati di seguito. Tenere presente che si tratta delle dimensioni e del peso massimi. Il peso e le dimensioni possono essere inferiori in base alla configurazione. È possibile ricevere più casse, in base alla configurazione.

| | |
|---|---------------------------------|
| Dimensione (Sistema Intellispec completo) | 152,4 cm x 124,46 cm x 152,4 cm |
| Peso (Sistema Intellispec completo) | 453,592 kg |
| Peso (Processore di visione Intellispec) | 155 kg (340 lbs.) |

Raccomandazioni prima dell'installazione

Prima che la macchina sia installata, l'installatore Pressco, insieme al cliente (o al suo rappresentante) controlla i seguenti criteri nell'ambiente in cui la macchina sarà installata:

- Il lavoro previsto dal contratto di installazione della macchina è stato eseguito
- Il disegno dello stabilimento che descrive il luogo in cui sarà installata la macchina è il disegno finale approvato da Pressco Technology Inc.
- Lo spazio e l'altezza necessari per l'installazione sono effettivamente disponibili
- Nell'area in cui la macchina sarà montata sono presenti i componenti inclusi nel layout di installazione. Accertarsi che non siano stati aggiunti all'ultimo momento macchine o componenti che potrebbero impedire o complicare il montaggio. In questo caso, contattare immediatamente il personale del Project Engineering di Pressco per trovare una soluzione adeguata al problema.

Prima di installare la macchina, consigliamo quanto segue:

- Trasportare la macchina all'interno del suo imballaggio nell'area dove sarà installata per ridurre al minimo la possibilità di danni
- Rimuovere con cautela il materiale di imballaggio e verificare la presenza di eventuali danni ai componenti
- Verificare che i componenti meccanici siano ben serrati, poiché possono allentarsi durante il trasporto
- Preparare l'area di alimentazione dell'aria compressa. Prima di completare le connessioni finali, verificare che i tubi siano puliti e privi di residui.

Utility che devono essere fornite dal cliente

Le seguenti utility sono necessarie per utilizzare il sistema Pressco Intellispec. Prima di eseguire le connessioni, accertarsi che l'utility corrisponda alle specifiche tecniche. A seconda del numero di moduli installati, potrebbero essere necessarie più connessioni delle utility. Fare riferimento agli specifici schemi di cablaggio.

| Utility | Requisiti |
|---|--|
| Alimentazione pneumatica per il dispositivo di scarto | La dimensione del tubo dev'essere sufficiente a evitare riduzioni di pressione durante l'utilizzo del macchinario. L'aria dev'essere secca e priva di oli. |
| Alimentazione elettrica | Fornire una presa elettrica conforme a: <ul style="list-style-type: none"> • Specifiche elettriche dell'interfaccia utente (usare le specifiche che si applicano al proprio sistema) • Specifiche elettriche del tunnel integrato (se presente) • Specifiche elettriche del cluster box (se presente) |
| Connessione Internet (opzionale) | Fornire un cavo Ethernet schermato per il supporto remoto tramite Internet. |

Messa a terra protettiva

Questo prodotto deve essere collegato a terra. In caso di malfunzionamento o guasto, la messa a terra offre un percorso di bassa resistenza per la corrente elettrica, al fine di ridurre il rischio di scossa elettrica.



Pericolo - Un'errata connessione del conduttore di messa a terra dell'attrezzatura può far insorgere il rischio di scossa elettrica. Con l'aiuto di un elettricista qualificato o di un tecnico dell'assistenza, verificare la corretta connessione a terra in caso di dubbio.

Attrezzature connesse tramite cavo di alimentazione

Il prodotto è fornito con un cavo di alimentazione con un conduttore di messa a terra e una spina di messa a terra. La spina dev'essere inserita in una presa appropriata, correttamente installata e collegata a terra in conformità con i codici e le ordinanze locali.

Non modificare la spina fornita con il prodotto. Se non entra nella presa, far installare una presa corretta da un elettricista qualificato.

Connessione diretta

Questo prodotto dev'essere collegato a un sistema di cablaggio permanente, metallico e messo a terra, oppure dev'essere utilizzato un conduttore di messa a terra dell'attrezzatura che funzioni insieme ai conduttori del circuito e che sia collegato al morsetto di messa a terra.

Connessione elettrica

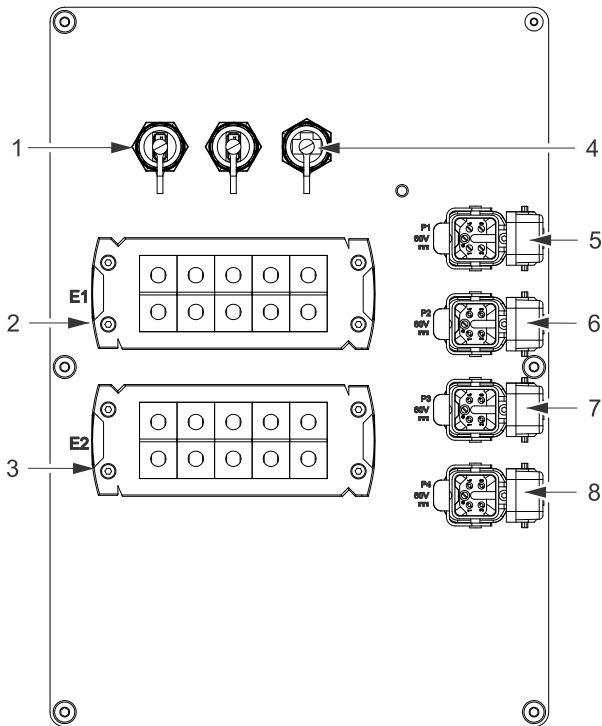
Accertarsi che la tensione della presa corrisponda alla tensione richiesta dal macchinario. Fare riferimento alle specifiche elettriche e agli schemi di cablaggio per il proprio sistema.



Avviso - L'interruttore di alimentazione è il dispositivo di disconnessione dell'alimentazione. Non posizionare l'attrezzatura in modo da impedire l'accesso all'interruttore di disconnessione. Se questo non è immediatamente accessibile (ad esempio in un rack o montato in modo da non essere raggiungibile), installare un dispositivo di disconnessione aggiuntivo in grado di isolare le fasi e il neutro del circuito elettrico, mantenendo intatta la connessione a terra.

Connessioni esterne

I connettori si trovano sul lato dell'armadio Intellispec Series 6.



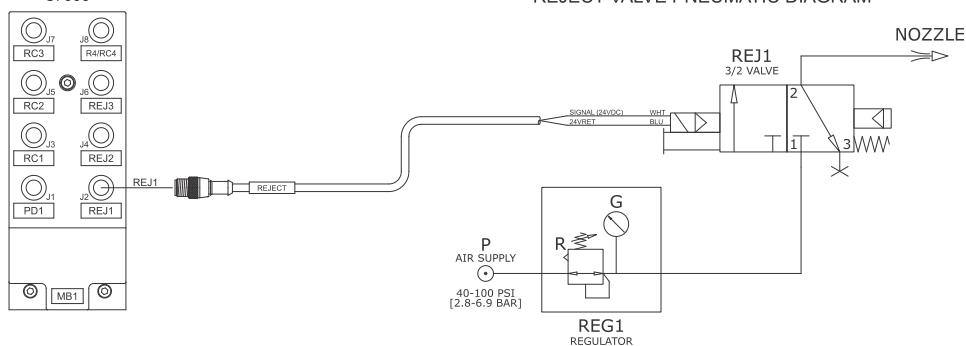
- 1) USB1 e USB2 - per il trasferimento dei dati
- 2) Morsettiera E1 - connessioni del modulo controlli
- 3) Morsettiera E2 - connessioni del modulo controlli
- 4) Connettore Ethernet
- 5-8) Connettori P1 - P4 - uscita 60 VCC verso il modulo controlli

Schema pneumatico della valvola di espulsione

Questo schema illustra il collegamento del dispositivo di espulsione all'I/O box a 8 porte. Ciò è riservato ai sistemi Intellispec.

8-PORT I/O BOX
57006

REJECT VALVE PNEUMATIC DIAGRAM



Installazione

Pressco Technology Inc. consiglia di far installare e assemblare il macchinario da tecnici specializzati di Pressco. Questo è di vitale importanza per un corretto funzionamento del macchinario.



AVVISO - Pressco Technology Inc. non è responsabile in caso di guasti o danni materiali e/o lesioni personali dovuti a o legati all'assemblaggio, nel caso in cui questo sia stato eseguito da personale non autorizzato o non sia conforme alle indicazioni fornite nel presente manuale.

Per eseguire le operazioni di produzione e pulizia/manutenzione, è importante che ci sia uno spazio libero minimo intorno al macchinario e che questo non sia adiacente a un muro.

Ventilazione

Posizionare i componenti Intellispec in modo tale che sia garantita un'adeguata ventilazione, con un corretto flusso d'aria che possa attraversare i filtri dell'aria.

| Componente | Spaziatura |
|--|--|
| Interfaccia utente | Lasciare 1 metro di spazio intorno al macchinario |
| Cluster box (non usato in tutti i sistemi) | Lasciare 100 mm di spazio di fronte alla ventola e alla presa d'aria |

Stabilità dell'interfaccia utente

Regolare i piedini per livellare l'interfaccia utente e garantirne la massima stabilità. Un corretto livellamento aiuta a garantire un corretto funzionamento. Fare inoltre riferimento alle indicazioni fornite nella sezione "[Sicurezza del personale](#)" a pagina 13.

Messa in funzione

Prima di mettere in funzione la macchina, assicurarsi di aver completato i seguenti controlli:

| Completato | Si | No |
|--|----|----|
| Posizionamento e livellamento dell'unità | | |
| Collegamento della linea di aria compressa ai punti di connessione | | |
| Collegamento dell'alimentazione elettrica all'armadio del processore di visione | | |
| Collegamento dell'alimentazione elettrica al cluster box (se presente) | | |
| Collegamento dell'alimentazione elettrica ai moduli controlli (se presenti) | | |
| Corretto cablaggio dall'armadio dell'interfaccia utente ai moduli dei sensori e al cluster box (se presente), seguendo gli schemi di cablaggio | | |

Capitolo 6 Funzionamento del sistema Intellispec Series 6

In linea - Non in linea



La luce di arresto è l'indicatore in linea /non in linea di ciascuna corsia.

- Rosso = offline
- Verde = online
- Giallo = smart offline (lavorazione delle parti in fila quando il sistema passa offline).

Per passare dalla modalità online a quella non in linea o viceversa, fare clic sulla luce di arresto.

Le corsie possono essere messe in linea o non in linea indipendentemente. Se sono configurate più corsie, una può essere non in linea mentre un'altra è in linea.

Nota: potrebbero essere necessarie le autorizzazioni utente per impostare la corsia In linea o Non in linea

Cambio della parte

Quando si cambiano le parti da controllare, è sufficiente modificare il Programma parte (se si dispone di un programma parte già impostato per il nuovo tipo parte da controllare).

In questo modo saranno caricate le impostazioni appropriate per i controlli, la luminosità e le guide, ove pertinenti (a condizione che tali parametri siano stati impostati in precedenza).

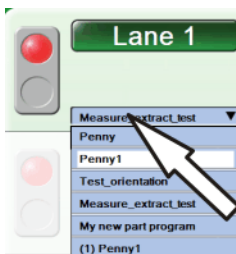
Nota: alcune voci di menu sono disponibili esclusivamente per gli utenti avanzati

Cosa occorre:

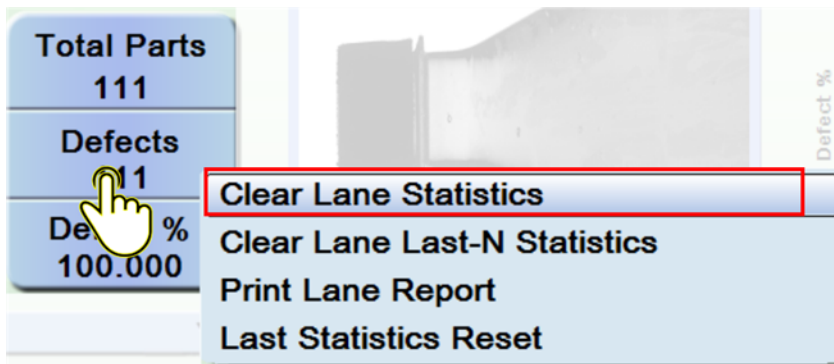
Permesso dell'utente di Modifica programma parte

Per sostituire parti:

1. Effettuare l'accesso.
2. Fare clic sul menu a discesa della parte.



3. Fare clic sul nome della nuova parte da controllare. Il nuovo programma parte viene caricato in Intellispec.
4. Fare clic sul pannello Statistiche e selezionare Elimina statistiche corsia, per iniziare a conteggiare le statistiche della nuova esecuzione.





5. Mettere la corsia in linea per iniziare a controllare le nuove parti.

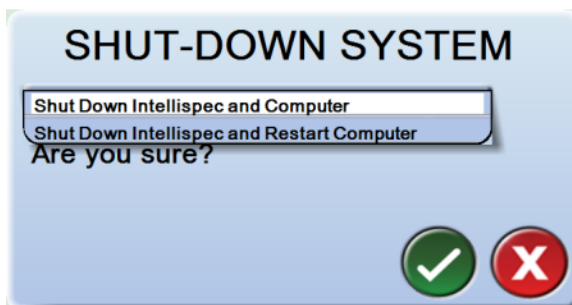
Informazioni specifiche della corsia sono contenute in ciascun Programma parte. Tutto ciò che è stato configurato precedentemente viene memorizzato: informazioni fotocamera, informazioni illuminazione, informazioni calibrazione e controlli.

Come uscire dal software Intellispec

Per uscire dal software occorre disporre delle corrette autorizzazioni utente. Questo impedisce chiusure non autorizzate del sistema. Qualora occorranò le opportune autorizzazioni, rivolgersi all'amministratore di sistema.

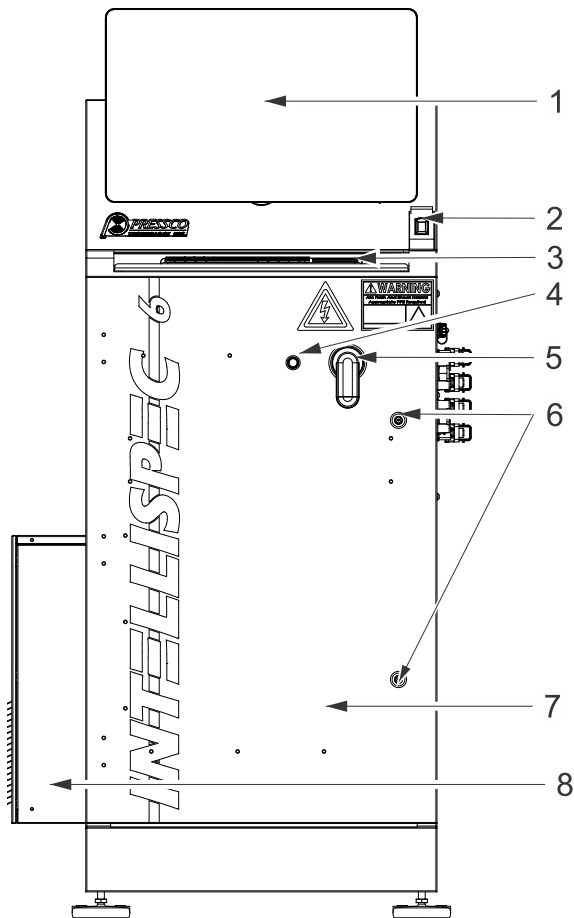
Per uscire dal software Intellispec:

1. Effettuare l'accesso.
2.   Selezionare Home | Strumenti | Esci dal sistema.
3. Selezionare un'opzione.



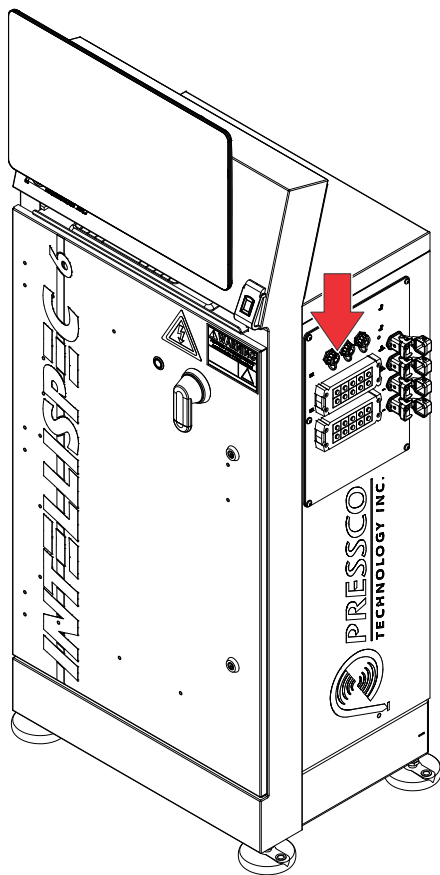
4.  Selezionare il pulsante OK. Il software Intellispec e/o il computer vengono arrestati (e riavviati se applicabile).

Capitolo 7 Vano di controllo Intellispec e Interfaccia operatore S6



- 1) Monitor con touch screen
- 2) Dispositivo di accesso biometrico
- 3) Piano per tastiera
- 4) LED indicatore di alimentazione
- 5) Interruttore
- 6) Blocchi ("Accesso ai componenti interni con l'alimentazione OFF S6" a pagina 33)
- 7) Processore di visione (all'interno del vano di controllo)
- 8) Condizionatore


Porte USB S6



Sono disponibili delle porte USB per eseguire il backup dei dati o trasferirli

Utilizzare le porte USB per:

- importare o esportare programmi parte da un altro sistema Creazione, copia o importazione di un programma parte
- Esportazione degli account utente
- Importazione degli account utente
- Creazione di un pacchetto di supporto
- Salvataggio di immagini, specialmente per l'invio di un pacchetto di supporto

 La porta USB non va utilizzata per ricaricare il proprio telefono! Utilizzare queste porte solo per importare o esportare dati.

Dispositivo di accesso biometrico

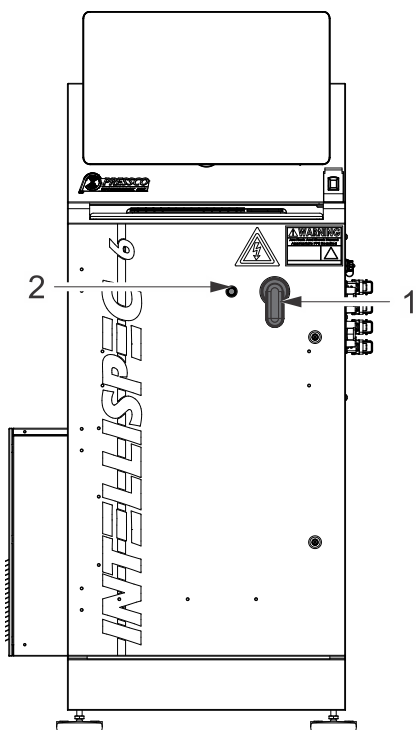
Il dispositivo di accesso con identificazione biometrica consente di accedere e disconnettersi dal sistema Pressco. Il dispositivo è opzionale e deve essere acquistato col sistema.



Per accedere con questo dispositivo, premere con il dito sul dispositivo. Le condizioni per l'uso sono le seguenti:

- Occorre usare lo stesso dito inizialmente impostato dall'amministratore
- Se non si sa come è stato impostato il proprio account (o quale dito si è usato), rivolgersi all'amministratore del sistema
- Se, dopo tre tentativi, il sistema Intellispec non riconosce l'impronta digitale, occorre accedere usando la tastiera (su schermo)

Accensione/spengimento presso il Vano controlli



Accensione: Accendere l'interruttore [1] presente sulla parte anteriore dell'armadio. L'indicatore di alimentazione [2] si accende. Il software viene avviato automaticamente. (Per avviare il controllo, occorre eseguire l'accesso e mettere il sistema online)

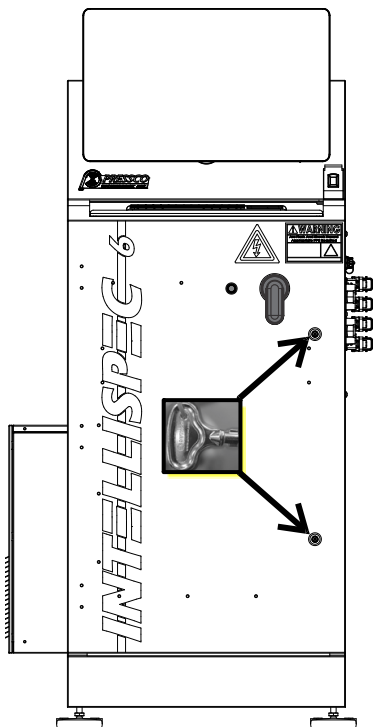
Nota: l'avvio del computer impiega circa un minuto dall'accensione dell'interruttore principale

Spegnimento: Spegner l'interruttore presente sulla parte anteriore dell'armadio. Il sistema e il computer vengono arrestati. L'UPS si arresta.

⚠ *Avviso - Quando si spegne l'alimentazione usando questo interruttore, l'unità UPS sarà ancora sotto tensione, finché non si scarica.*

! *Importante - Se si desidera riavviare il sistema, spegnere l'alimentazione, consentire al software e ai componenti di effettuare l'arresto completo e lasciare il sistema spento per circa un minuto prima di riaccenderlo. Questo consente il corretto ripristino dei componenti elettronici.*

Accesso ai componenti interni con l'alimentazione OFF S6

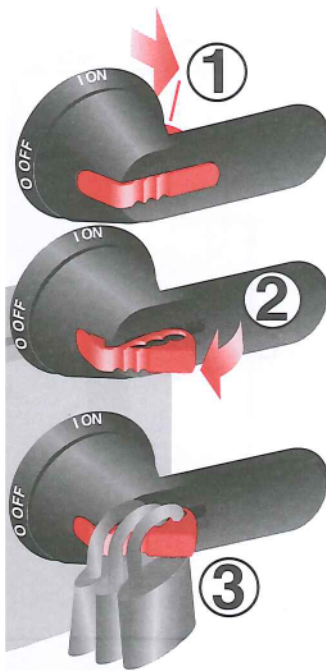


Per accedere ai componenti presenti all'interno dell'armadio di controllo saranno necessarie le chiavi (fornite da Pressco).

⚠ *Avviso - Quando il sistema è spento, l'unità UPS sarà ancora sotto tensione. Solo il PERSONALE AUTORIZZATO deve provare ad aprire il sistema. Si consiglia di dare accesso alle chiavi solo al PERSONALE AUTORIZZATO.*

Procedura di lockout

Per evitare che venga collegata l'alimentazione a porta dell'armadio aperta:



1. Accertarsi che l'impugnatura sia nella posizione OFF
2. Spingere dal retro verso l'esterno la parte rossa dell'impugnatura
3. Installare un massimo di tre lucchetti

Accesso ai componenti interni con l'alimentazione ON

L'interruttore di disconnessione dispone di una caratteristica di scavalco, che consente di aprire la porta dell'armadio sebbene l'interruttore sia in posizione ON.

⚠ **AVVISO** - Solo il **PERSONALE DI ASSISTENZA AUTORIZZATO** è abilitato ad accedere all'interno del computer con l'alimentazione elettrica dell'unità ancora collegata.

1. Servirsi di un attrezzo piccolo e smussato per premere il piccolo pulsante presente sul lato sinistro dell'impugnatura. Una brugola da 3/32" o da 2,5mm costituisce la scelta migliore, ma è anche possibile utilizzare una penna a sfera.

⊘ Non utilizzare attrezzi taglienti per premere il pulsante.

2. Aprire la porta dell'armadio.

⚡ **Avviso** - all'interno dell'armadio sono presenti parti sotto tensione.



Riavvio del Sistema Intellispec

Qualora si siano verificate un'interruzione di alimentazione o una perdita di comunicazione tra il Processore di visione e il Cluster Box (se applicabile) o i moduli controlli, potrebbe essere necessario riavviare il sistema.

Gli eventuali sintomi potrebbero comprendere un arresto del lampeggiamento della luce del modulo controlli, e il fatto che il sistema non scatti più alcuna fotografia. Il riavvio del sistema avrà, come effetto, il ricollegamento del Processore di visione con l'Unità tracciatura parte.

Nota: se vengono interrotte per più di due minuti sia l'alimentazione dell'UPS del Processore di visione che quella del Cluster box, il software si arresterà da solo e, quindi, comanderà l'arresto del PC del Processore di visione. Il software si riavvierà. Sarà solamente necessario effettuare nuovamente l'accesso e rimettere il sistema in linea.

Riavvio del sistema

Se il sistema ha interrotto ogni comunicazione, o il software ha smesso di funzionare, si suggerisce di riavviare l'intero sistema. Ciò provocherà il ripristino del software, del modulo controlli, nonché di tutti i dispositivi di comunicazione del sistema.

Per riavviare il sistema:

1. Spegnere l'interruttore principale (DISC 1). Il sistema verrà arrestato: ciò comprenderà un arresto controllato del software.
2. Attendere l'arresto del software e di tutti i componenti, quindi attendere ulteriori 40 secondi circa per consentire il ripristino dei componenti elettronici.
3. Accendere l'interruttore principale (DISC 1). Il sistema sarà avviato e il software Intellispec verrà caricato. Effettuare l'accesso per utilizzare il sistema.

Nota: Il riavvio del sistema impiega, per il suo completamento, alcuni minuti.

Se il riavvio del sistema non risolve il problema, tentare una delle soluzioni seguenti o contattare Pressco. (Come contattare Pressco)

Riavvio dell'Applicazione Software

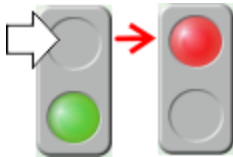
Potrebbe essere necessario riavviare il software qualora si presenti un errore software che, per una qualche ragione, potrebbe non essere stato risolto riavviando l'intero sistema.




Per uscire dal software occorre disporre delle corrette autorizzazioni utente. Questo impedisce chiusure non autorizzate del sistema. Qualora occorran le opportune autorizzazioni, rivolgersi all'amministratore di sistema.

Importante - Al momento del riavvio del software è importante scegliere l'opzione corretta dal menu di Arresto del sistema. Selezionare soltanto Arresta Intellispec e riavvia il computer come di seguito descritto.

Per riavviare il software Intellispec:

1. Effettuare l'accesso.
2. Portare il sistema in stato non in linea. (Se necessario, ripetere per tutte le corsie)



3.   Uscire dal software: Home | Strumenti | Arrestare il software Intellispec e riavviare il computer.
4.  Fare clic sul pulsante OK. Il software Intellispec e il computer si arrestano e si riavviano. Il proprio sistema potrebbe essere configurato per entrare in modalità in linea all'avvio. In caso contrario il software si avvierà in modalità Panoramica sistema, nella quale sarà possibile effettuare l'accesso per continuare a utilizzare il sistema stesso.

Riavvio del computer

Se il riavvio dell'applicazione software non cancella gli errori, o se il software non si riavvia o, ancora, se compare il messaggio "Sistema in Transizione" provare a riavviare il computer.

Per riavviare il computer:

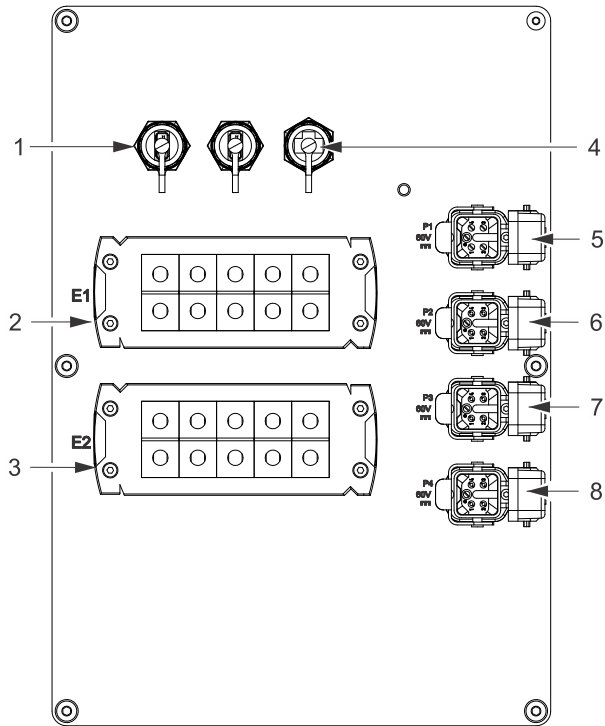
1. Premere Ctrl + Alt + Canc sulla tastiera.
2. Per disconnettersi da Intellispec, utilizzare l'opzione Log Off (Disconnetti).
3. Alla richiesta di login di Windows, immettere "pvpass" come password dell'account dell'utente Intellispec. Una volta completato il login, verrà lanciato il software dell'applicazione.

Nota: Il riavvio del sistema impiega, per il suo completamento, alcuni minuti.

Schemi dei componenti e di collegamento

Connessioni esterne

I connettori si trovano sul lato dell'armadio Intellispec Series 6.




- 1) USB1 e USB2 - per il trasferimento dei dati
- 2) Morsettiera E1 - connessioni del modulo controlli
- 3) Morsettiera E2 - connessioni del modulo controlli
- 4) Connettore Ethernet
- 5-8) Connettori P1 - P4 - uscita 60 VCC verso il modulo controlli

4- Struttura luminosità

Le spie della struttura luminosità opzionale si accendono, si spengono o lampeggiano a seconda dello stato dell'hardware. Ogni corsia ha la propria struttura luminosità.

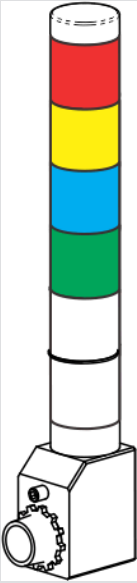
Nota: la struttura luminosità del proprio sistema potrebbe differire rispetto a quanto illustrato

| 4- Struttura luminosità | Colore spia | Condizione | Cosa significa |
|---|-------------|---------------------------|---|
|  | Rosso | Accesa - fissa | Condizione di allarme |
| | Rosso | Accesa - lampeggiante | La scheda dell'unità tracciatura parte ha perso la connessione con il PC host o presenta un errore e deve pertanto avviare un allarme |
| | Rosso | Off | Nessun allarme (OK) |
| | Giallo | On | Condizione di avvertimento |
| | Giallo | Off | Nessun avvertimento (OK) |
| | Giallo | lampeggia per 0,5 secondi | Il sistema azzerava automaticamente la Correlazione asincrona FIFO (non presente su tutti i sistemi) |
| | verde | On | La corsia è in linea |
| | verde | Off | La corsia è non in linea |
| | BLU | On | La scheda dell'unità tracciatura parte è alimentata (OK) |
| | BLU | Off | La scheda dell'unità tracciatura parte non è alimentata |

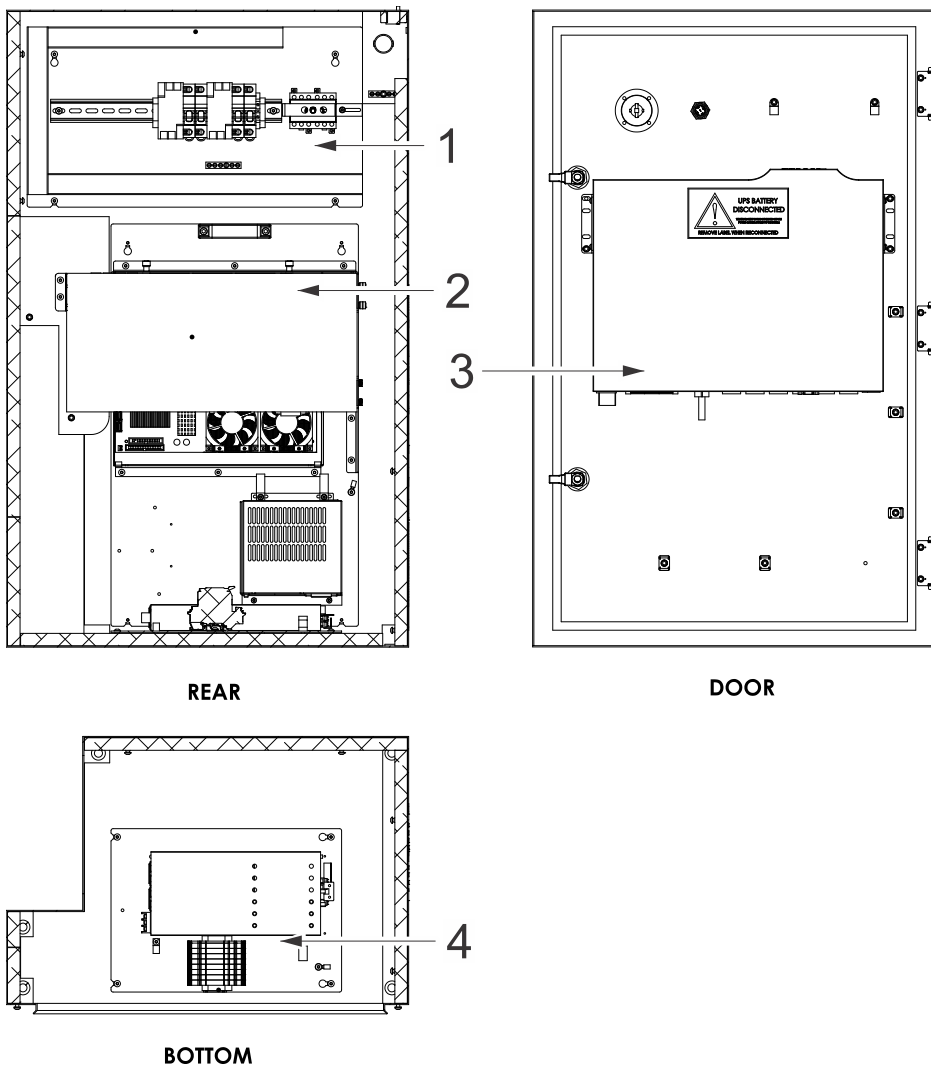
5- Struttura luminosità

Le spie della struttura luminosità opzionale si accendono, si spengono o lampeggiano a seconda dello stato dell'hardware. Ogni corsia ha la propria struttura luminosità.

Nota: la struttura luminosità del proprio sistema potrebbe differire rispetto a quanto illustrato

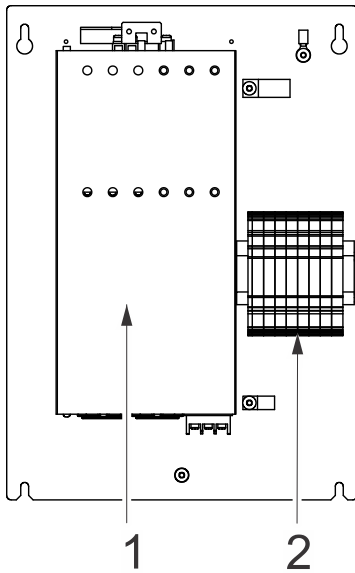
| 5- Struttura luminosità | Colore spia | Condizione | Cosa significa |
|---|-------------|---------------------------|---|
|  | Rosso | Accesa - fissa | Condizione di allarme |
| | Rosso | Accesa - lampeggiante | La scheda dell'unità tracciatura parte ha perso la connessione con il PC host o presenta un errore e deve pertanto avviare un allarme |
| | Rosso | Off | Nessun allarme (OK) |
| | Giallo | Accesa - fissa | Condizione di avvertimento |
| | Giallo | Off | Nessun avvertimento (OK) |
| | Giallo | lampeggia per 0,5 secondi | Il sistema azzerava automaticamente la Correlazione asincrona FIFO (non presente su tutti i sistemi) |
| | BLU | On | Non assegnato |
| | BLU | Off | Non assegnato |
| | verde | Accesa - fissa | La corsia è in linea |
| | verde | Off | La corsia è non in linea |
| | bianco | Accesa - fissa | Alimentazione ON (la scheda dell'unità tracciatura parte è alimentata) |
| | bianco | Off | Alimentazione OFF (la scheda dell'unità tracciatura parte non è alimentata) |

Componenti interni



- 1) Pannello di ingresso alimentazione, compresa la morsettiera TB1
- 2) Gruppo del Processore di visione
- 3) UPS (Gruppo di continuità)
- 4) Pannello di alimentazione CC, compresa la morsettiera TB2

Pannello di alimentazione CC



1) ALIMENTAZIONE ELETTRICA 60VCC 1000W, 85-264VCA 47-440HZ

2) ALIMENTAZIONE TB2 DC S6

Sostituzione di un fusibile

I fusibili si trovano nella Morsettiera TB2, che è situata sul pannello inferiore del vano controlli

⚠ *Avviso - Per essere costantemente protetti dagli incendi, sostituire i fusibili solo con ricambi dello stesso tipo e con le stesse specifiche. L'uso di altri fusibili o materiali è vietato.*

⚠ *Avviso - Prima di sostituire i fusibili, scollegare il prodotto dall'alimentazione di rete.*

Per informazioni sull'ampereaggio dei fusibili, consultare la tabella riportata di seguito.

Vedere Schema di cablaggio - Wiring Diagram F1959W Sheet 5 of 6


| Codice parte Pressco | Fusibile | Valore | Posizione |
|----------------------|-----------|------------------------------|--------------------|
| Kit fusibili 77915 | FU1 - FU8 | FUSIBILE 5A RITARDATO 5X20MM | pannello inferiore |

Capitolo 8 Panoramica del software


Questa sezione descrive le aree dell'interfaccia utente e la navigazione del software. Descrive inoltre come selezionare gli elementi e l'utilizzo dei pulsanti dell'interfaccia.

Accedere/uscire

Per accedere, usare uno dei seguenti metodi:

- A.  Selezionare il pulsante Accedi. Selezionare il proprio nome utente, ed inserire la password.
- B. Con il sensore biometrico opzionale: premere il dito sul sensore. Il sistema esegue la connessione dell'utente. Se il sistema non riconosce l'identità dell'utente dopo tre tentativi, accedere tramite la finestra di dialogo di accesso.

Per effettuare la disconnessione:


- A.  Selezionare il pulsante con il proprio nome, quindi selezionare Esci.
- B. Con il sensore biometrico opzionale: premere il dito sul sensore. Il sistema esegue la disconnessione dell'utente.

Nota: quando un altro utente esegue l'accesso, il sistema disconnette automaticamente il primo utente.

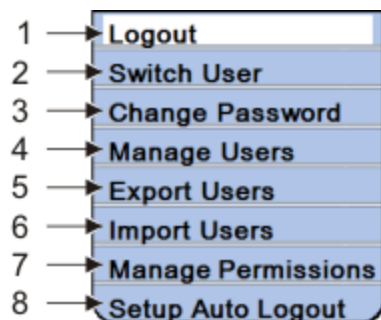
Menu Accesso

Per garantire che solo gli utenti autorizzati eseguano determinate modifiche al sistema, agli utenti è richiesto di eseguire la procedura di accesso.* Alcune di queste voci di menu sono disponibili solo per gli utenti avanzati.

Per visualizzare il menu Accesso:

 Selezionare il pulsante Accesso e inserire la propria password. Il testo sul pulsante cambia per indicare chi ha eseguito l'accesso.

 Selezionare nuovamente il pulsante di Accesso. È visualizzato il menu popup.



- 1 - Esci
- 2 - Modifica utente
- 3 - **Modifica password** - modificare solo la propria password

- 4 - **Gestisci utenti**– aggiungere, rimuovere, o modificare utenti
- 5 - **Esporta utenti**- esportare i profili utente da un Intellispec ad un altro
- 6 - **Importa utenti**- importare i profili utente da un Intellispec ad un altro
- 7 - **Gestisci autorizzazioni**– assegnare aree specifiche del sistema a cui l'utente può accedere
- 8 - **Imposta disconnessione automatica**– il sistema disconnette l'utente in assenza di attività per un determinato periodo di tempo

Nota: Esiste un account del Tecnico Pressco il cui uso è riservato ai tecnici dell'assistenza Pressco. Questo account fornisce l'accesso a caratteristiche non supportate (le voci di menu sono di colore diverso). Se si accede a questo account e si utilizzano tali caratteristiche, lo si fa a proprio rischio.

4 Schermate del software

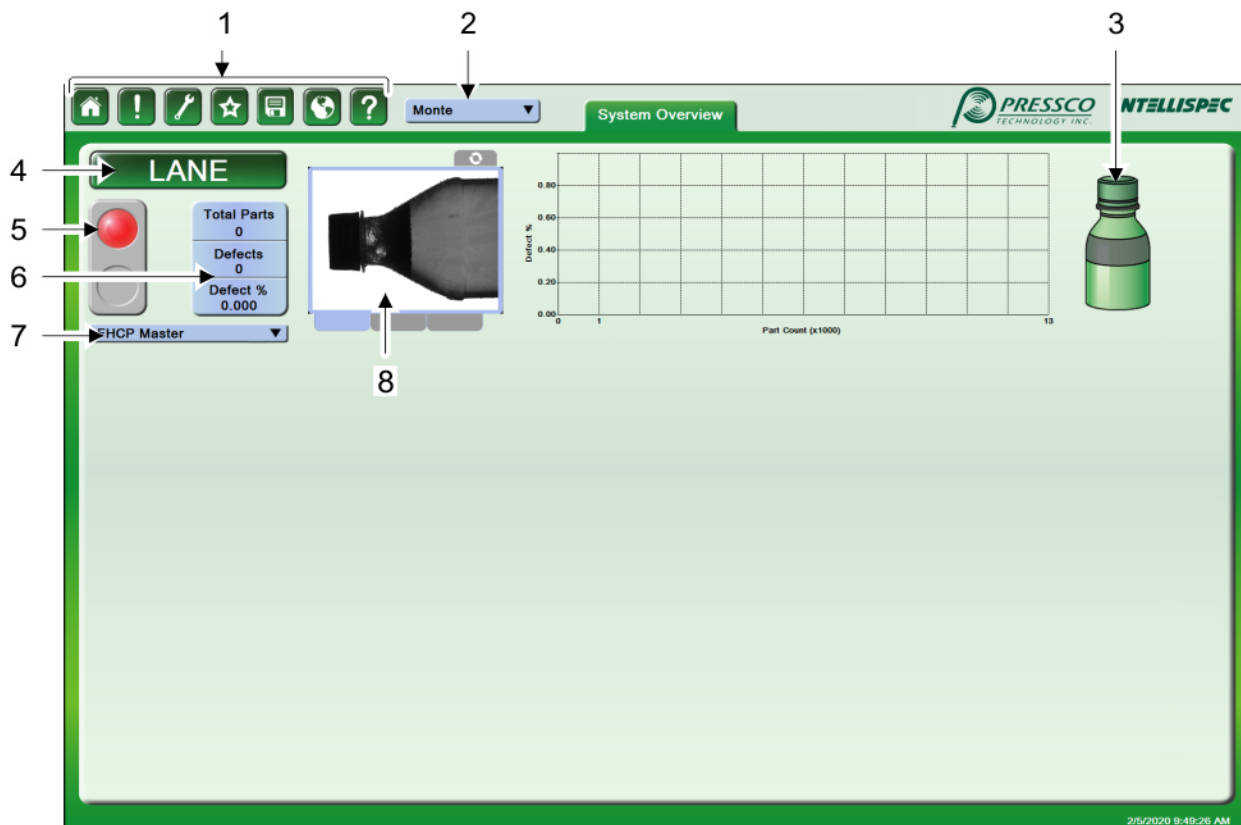
Questa sezione descrive i quattro tipi principali di schermate presenti nel software Intellispec.

Schermata Panoramica sistema



Accedere alla schermata della Panoramica sistema selezionando l'icona Home.

Nota: il sistema utilizzato potrebbe avere più corsie. Questo esempio mostra una singola corsia.



1 - "Barra degli strumenti del menu" a pagina 49

2 - Accesso/ Disconnettersi.

Capitolo 8

- 3 - Grafico panoramica
- 4 - Accedere a Panoramica corsia
- 5 - In linea / Non in linea
- 6 - Statistiche corsia
- 7 - Programma parte
- 8 - Immagine intervallo di heartbeat

Schermata Panoramica corsia

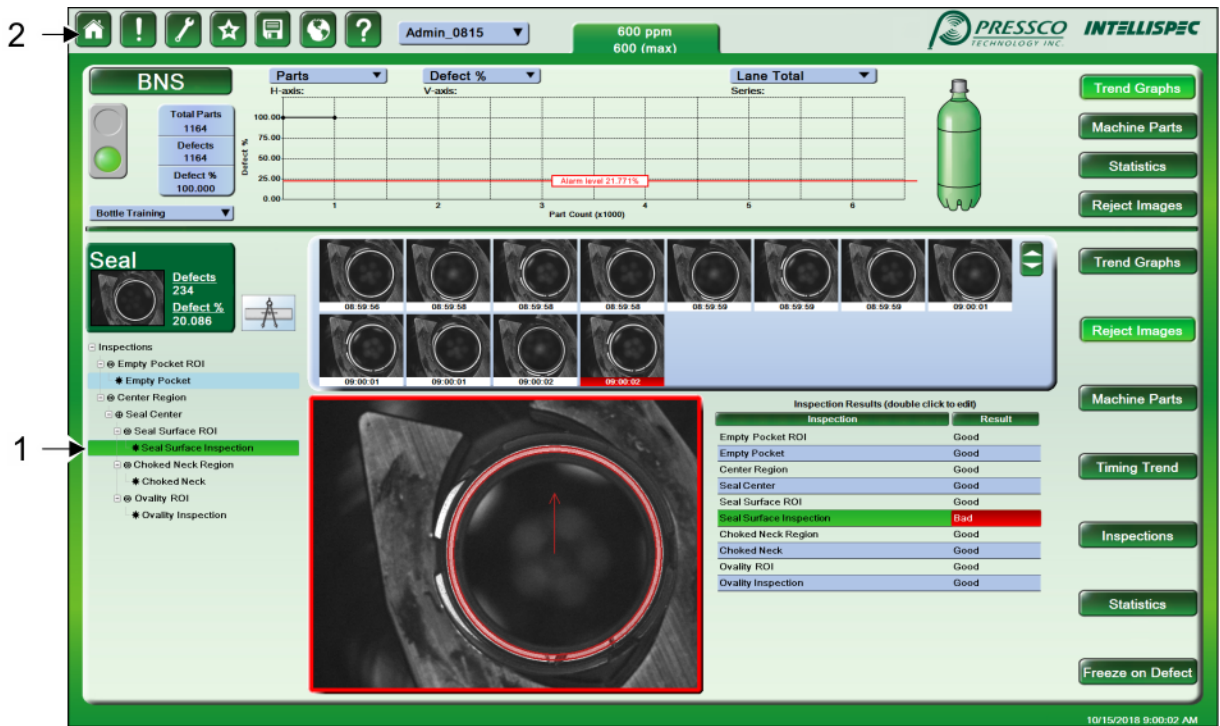
Selezionare un pulsante "Corsia" per accedere alla schermata Panoramica corsia.



- 1 - Selezionare il pulsante del sensore per attivare e disattivare la vista dettagliata del sensore
- 2 - Passare alla Panoramica sistema

Schermata Panoramica sensore

Selezionare un sensore o un pulsante di una fotocamera per accedere alla schermata Panoramica sensore.

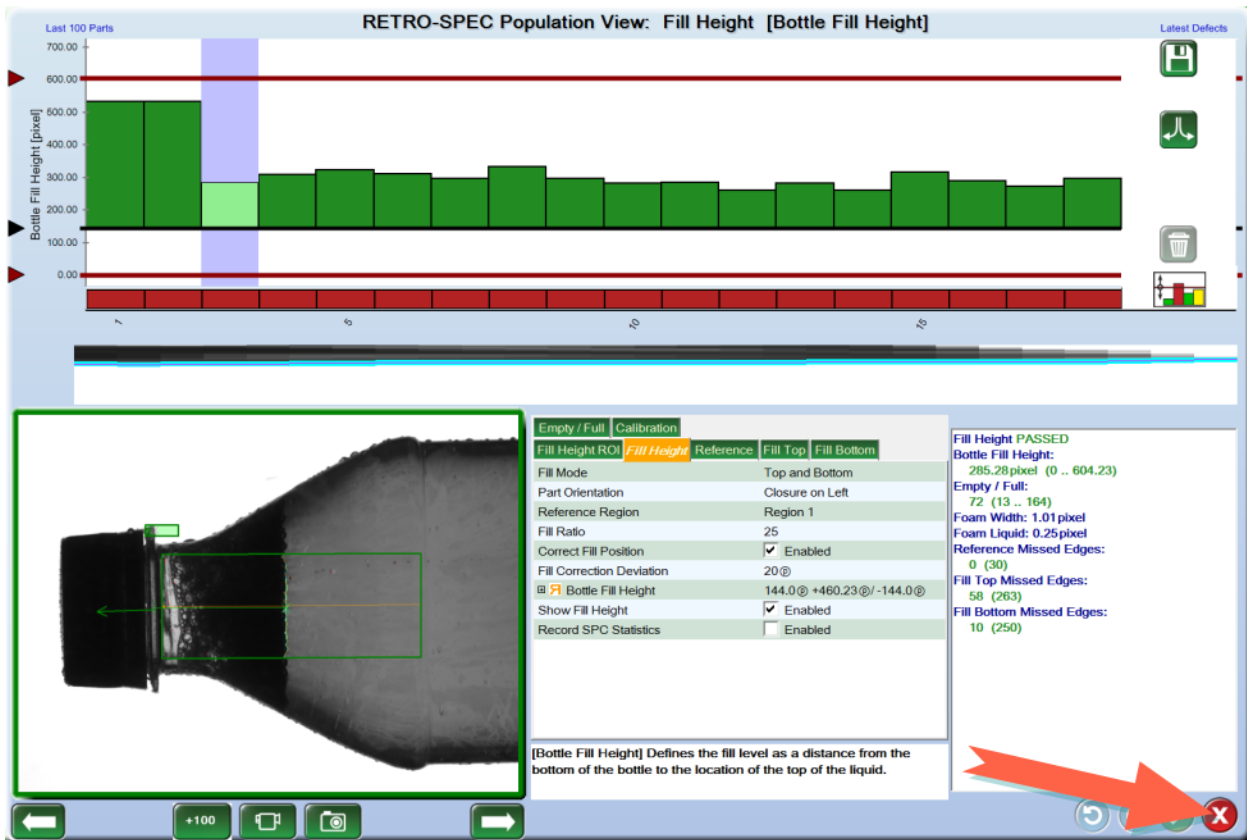


1 - Fare doppio clic per aprire la visualizzazione di controllo

2 - Passare alla Panoramica sistema

Schermata Overview Controllo

Fare doppio clic sul nome controllo nell'albero controlli per accedere alla schermata Overview Controllo. In questa schermata è possibile regolare i parametri di controllo (se si possiedono le autorizzazioni utente).



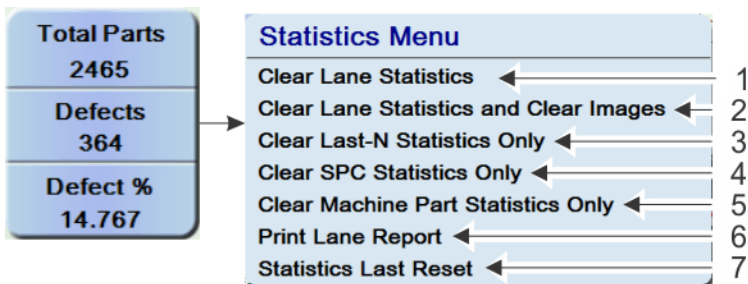
Chiudere la visualizzazione di controllo per passare alla Panoramica sistema o alla Panoramica sensore

Menu Statistiche

Usare il menu Statistiche nella schermata Panoramica corsia per vedere, resettare o stampare le statistiche.

Nota: alcune voci di menu sono disponibili esclusivamente per gli utenti avanzati

Lane n Per visualizzare il menu Statistiche: selezionare un pulsante Corsie | Fare clic su una casella Statistiche.



1 - **Elimina statistiche corsia** Cancellare le statistiche solo per la corsia.

2 - **Elimina statistiche corsia e immagini** Elimina le statistiche della corsia e svuota il buffer delle immagini difettose.

3 - **Cancella solo le ultime N statistiche** Cancella le statistiche per i difetti nelle ultime N parti e la percentuale espulsioni nelle ultime N parti nei grafici corrispondenti. Cancella inoltre i conteggi per gli allarmi basati sulla popolazione, e cancella gli allarmi attualmente attivati (include: Percentuale difetti, Parti che hanno superato i controlli, Espulsioni in percentuale, Eccessive espulsioni, Avvisi eccessivi e Difetti consecutivi)

4 - **Cancella solo statistiche SPC** (disponibile solo se i controlli Retro-Spec sono abilitati per la conservazione dei dati SPC) Elimina il controllo del processo statistico delle statistiche.

5 - **Cancella solo statistiche parte macchina** (disponibile solo se la correlazione delle parti macchina è abilitata sul sistema) Elimina le statistiche per le parti macchina.

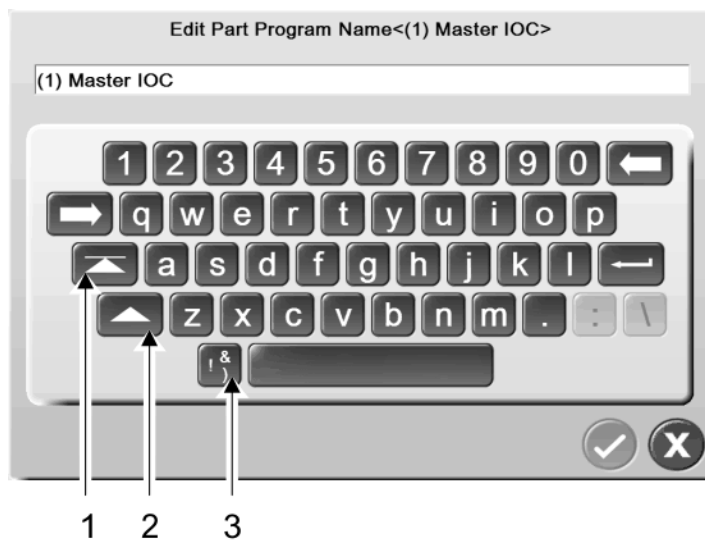
6 - **Stampa report corsia** Invia il report delle statistiche della corsia alla stampante configurata predefinita.

7 - **Ultima reimpostazione statistiche** Visualizza la data e l'ora in cui le statistiche della corsia sono state reimpostate l'ultima volta.

Tastiera su schermo

Vengono visualizzati diversi tipi di tastiere a seconda del tipo di input necessario. In base alla lingua sono disponibili altri tasti. I tasti possono essere in grigio se non applicabili all'operazione corrente.

Tastiera alfanumerica



1 - Pulsante Bloc Maiusc - Rende maiuscole tutte le lettere finché non si preme nuovamente il pulsante.

2 - Pulsante Maiusc - Rende maiuscola una lettera, quindi torna automaticamente alle lettere minuscole.

3 - Pulsante Simboli - mostra tasti addizionali:



| | |
|--|---|
| | <p>Tastiera latina: questa tastiera, disponibile in alcune lingue, consente di digitare caratteri latini. Serve per inserire alcune voci a livello di sistema, comprese le estensioni dei file.</p> |
|--|---|

Tastierino numerico

Il tastierino numerico è visualizzato quando il campo di input richiede che sia immesso un valore numerico. L'uso della maggior parte dei tasti è evidente. I tasti aggiuntivi sono illustrati di seguito.

Nota: alcuni tasti non sono visualizzati se non sono pertinenti per quel campo.

| | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|---|-----------------|--|-------------------|---------|-----------------------|-----------|-----------------------|----------------|-----------------------|----------------------------|---------|-----|
| | <p>1 - Backspace - rimuove un carattere digitato</p> <p>2 - Invio - popola il campo della schermata Intellispec senza chiudere la tastiera. È utile se si desidera testare un valore e vedere immediatamente i risultati della modifica.</p> <p>3 - [+/-] rende il numero positivo o negativo</p> <p>4 - [.] disponibile solo se un numero decimale è valido nel campo di immissione</p> <p>5 - [<=>] passa al limite successivo del parametro. Se il parametro ha più di due limiti, il valore selezionato nel menu sarà compreso tra asterischi.</p> <table border="1" data-bbox="542 1478 1073 1640"> <tr> <td colspan="2">Polygon Ambient</td> </tr> <tr> <td>Ambient Technique</td> <td>Density</td> </tr> <tr> <td>Ambient Analysis Mode</td> <td>Min & Max</td> </tr> <tr> <td>Region Extract Method</td> <td>Read Partially</td> </tr> <tr> <td>Ambient Limits</td> <td>-128 -118 117 *127*</td> </tr> <tr> <td>Nominal</td> <td>128</td> </tr> </table> <p>6 - il pulsante OK accetta le modifiche apportate e chiude il tastierino numerico</p> | Polygon Ambient | | Ambient Technique | Density | Ambient Analysis Mode | Min & Max | Region Extract Method | Read Partially | Ambient Limits | -128 -118 117 *127* | Nominal | 128 |
| Polygon Ambient | | | | | | | | | | | | | |
| Ambient Technique | Density | | | | | | | | | | | | |
| Ambient Analysis Mode | Min & Max | | | | | | | | | | | | |
| Region Extract Method | Read Partially | | | | | | | | | | | | |
| Ambient Limits | -128 -118 117 *127* | | | | | | | | | | | | |
| Nominal | 128 | | | | | | | | | | | | |

Barra degli strumenti del menu



Nota: alcune voci di menu cambiano a seconda della modalità in uso, Panoramica sistema o Overview Corsia/Sensore

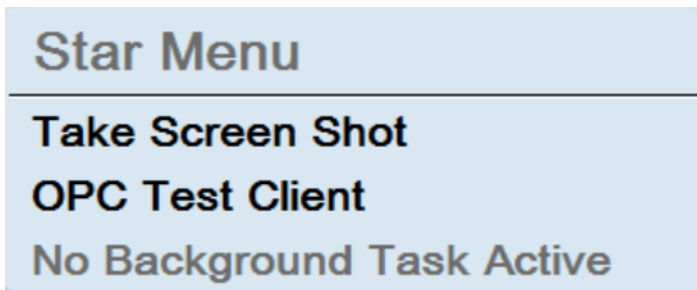
- 1) **Home** andare alla schermata Panoramica sistema
- 2) **Allarmi** Cancellare, visualizzare e impostare gli allarmi
- 3) **Menu Strumenti** Configurare le impostazioni di sistema, report, hardware, tracciatura parte, espulsori, impostazioni parte e altri parametri
- 4) **Menu Stella** Creazione di screenshot e gestione delle attività in background, nonché lancio del Client OPC (se installato)
- 5) **Menu backup e ripristino Menu** Creazione di un pacchetto di supporto, ripristino del sistema da un pacchetto di supporto e avvio di Windows Explorer
- 6) **Lingua** Selezionare la lingua con cui visualizzare il software Intellispec, dalle opzioni disponibili
- 7) **Guida** Accedere alla documentazione, al supporto remoto, e stabilire la versione del software

Menu Stella



Selezionare il pulsante Stella dalla barra degli strumenti per visualizzare questo menu.

Nota: alcune voci del menu sono disponibili solo per gli utenti di livello avanzato.



Questo menu consente di accedere alle seguenti utilità:


"Cattura schermata" alla pagina successiva

Il Client di prova OPC Intellispec - solo con il pacchetto OPC opzionale installato. Utilizzare questo menu per aprire il client OPC quando il sistema è in linea.

Cattura schermata

Cattura una schermata da Intellispec. L'operazione è diversa rispetto al salvataggio di immagini di singole parti attraverso la funzione Salva immagine. Una schermata è utile per illustrare un problema al supporto tecnico, acquisire messaggi di errore o per salvare le impostazioni per configurazioni future.

Per catturare una schermata di Intellispec:

1.  Selezionare il pulsante Stella | Acquisire la schermata. Sullo schermo viene mostrata una tastiera con un nome immagine predefinito.
2. Rinominare la schermata, se necessario.
3. Selezionare OK per salvare l'immagine. L'immagine viene salvata in formato .png (Portable Network Graphic) nel percorso C:\Pressco\DataExport\ScreenShots.

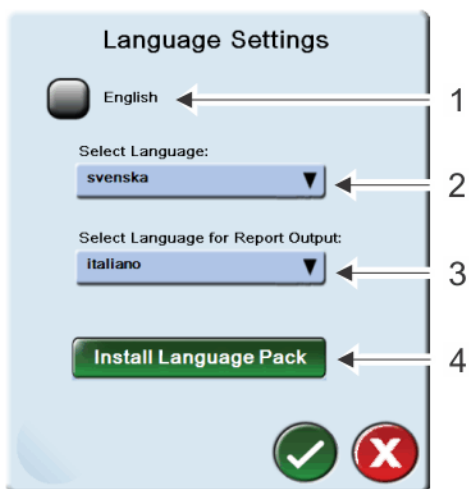
Lingua



Selezionare lingua



Attenzione: La finestra di dialogo Impostazioni lingua (mostrata di seguito) è l'unico luogo in cui cambiare la lingua, compresa la formattazione di numeri e data/ora. Queste impostazioni NON devono essere eseguite con la configurazione di Windows, dove la configurazione locale deve restare US English. Diversamente, sussiste il rischio di errori e di perdere informazioni critiche.



1 - **English** Se questa casella è selezionata, i nomi delle lingue disponibili sono visualizzati in inglese americano (esempio: Swedish anziché svenska).

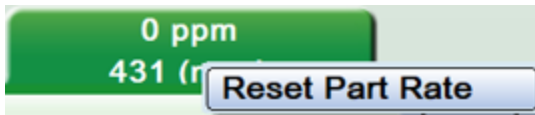
2 - **Selezionare lingua** Selezionare la lingua da visualizzare sull'interfaccia utente.

3 - **Seleziona lingua per l'output report** Selezionare la lingua dei report, come il Report corsia dal Menu Statistiche.

4 - **Installa pacchetto lingua** Quando è disponibile una nuova lingua, usare quest'opzione per installare i file pertinenti. Pressco invierà istruzioni per installare il language pack.

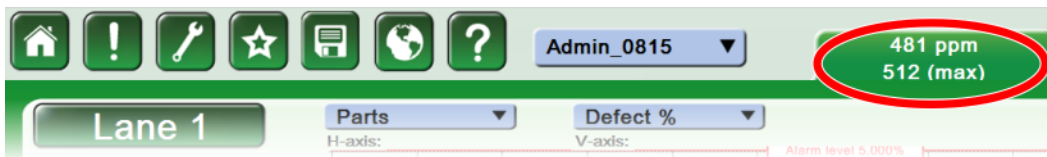
Percentuale parti

La percentuale delle parti viene visualizzata nelle modalità Panoramica corsia e Panoramica sensore. È possibile impostare questo valore facendo clic con il pulsante destro del mouse sulla scheda Percentuale parti e selezionando Ripristina percentuale parti.



La percentuale parti mostra:

- ppm (parti per minuto) - La percentuale media negli ultimi cinque secondi. Il valore viene aggiornato una volta al secondo.
- Max - Il rapporto massimo rilevato per tutte le singole parti negli ultimi cinque secondi, determinato in base a (parti per minuto). Il valore mostrato è il valore massimo rilevato negli ultimi cinque secondi.




Capitolo 9 Allarmi

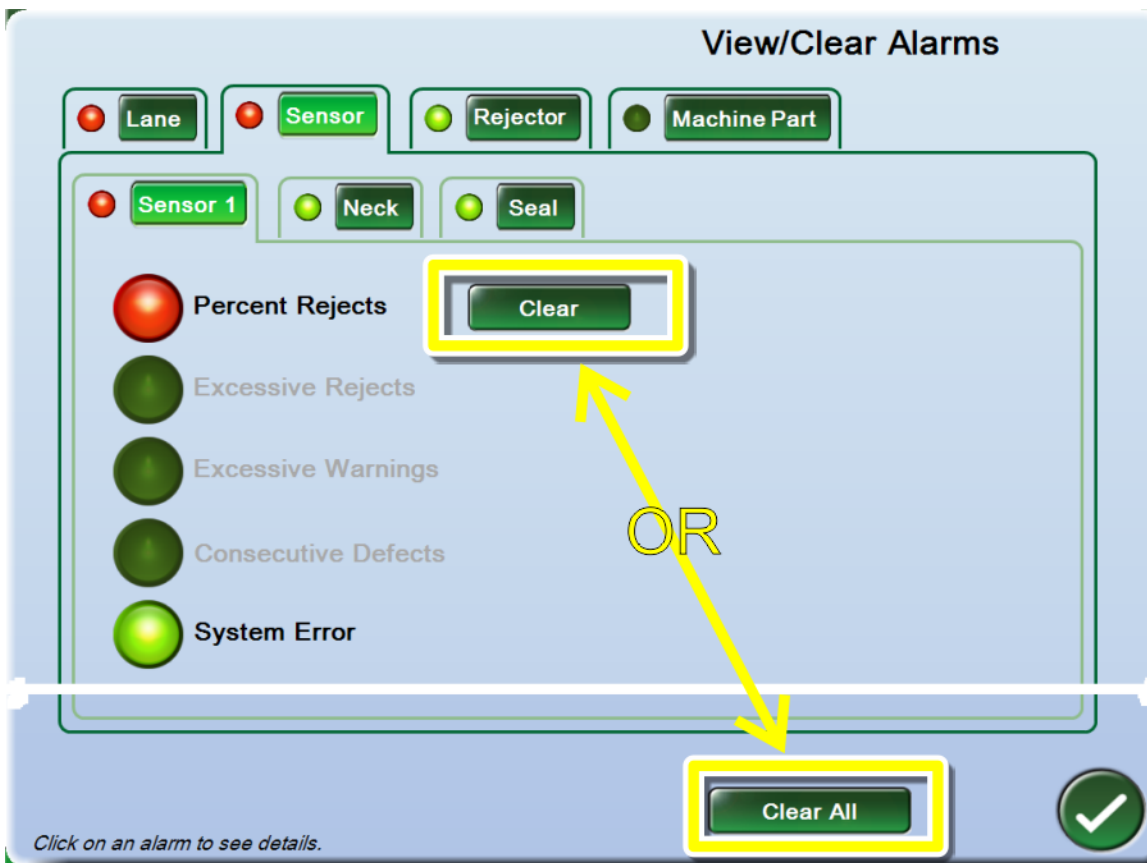
Sono disponibili cinque tipi di allarme: gli allarmi Sistema, Corsia, Sensore, Espulsore, Parte macchina. La maggior parte di questi allarmi sono configurabili (eccetto gli allarmi Sistema - UPS e sovratemperatura).

Nota: gli allarmi sono registrati nel lettore log del sistema, anche quando vengono eliminati automaticamente.




Visualizza ed elimina gli allarmi

ALARM  Per visualizzare o eliminare gli allarmi, selezionare il pulsante Allarme. Se non è attivo alcun allarme, fare clic sull'icona Allarmi | Visualizza/Elimina allarmi.

Selezionare il pulsante Cancella per cancellare un singolo allarme, oppure il pulsante Elimina tutti per cancellare tutti gli allarmi, inclusi gli allarmi presenti in altre schede.

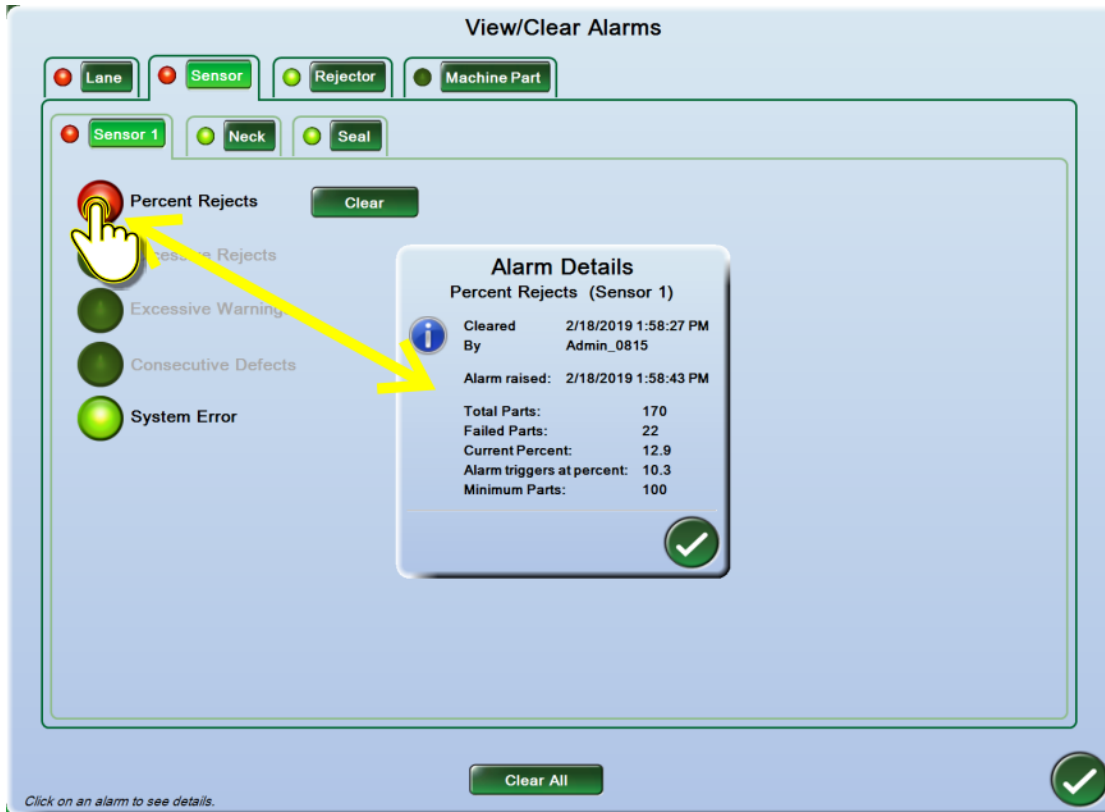


Gli indicatori di questa schermata mostrano se un allarme è abilitato e se è attivato.

-  Rosso on - l'allarme è sia abilitato sia attivato
-  Verde on - l'allarme è abilitato, ma non è stato attivato
-  Verde off - l'allarme non è abilitato né attivato

Selezionare le diverse schede per visualizzare più allarmi. Le schede (eccetto Corsia) includono delle sotto-schede. Se un qualsiasi allarme viene attivato in una sotto-scheda (il Sensore 1 nel nostro esempio), anche la scheda del contenitore (Sensore) mostra un allarme.

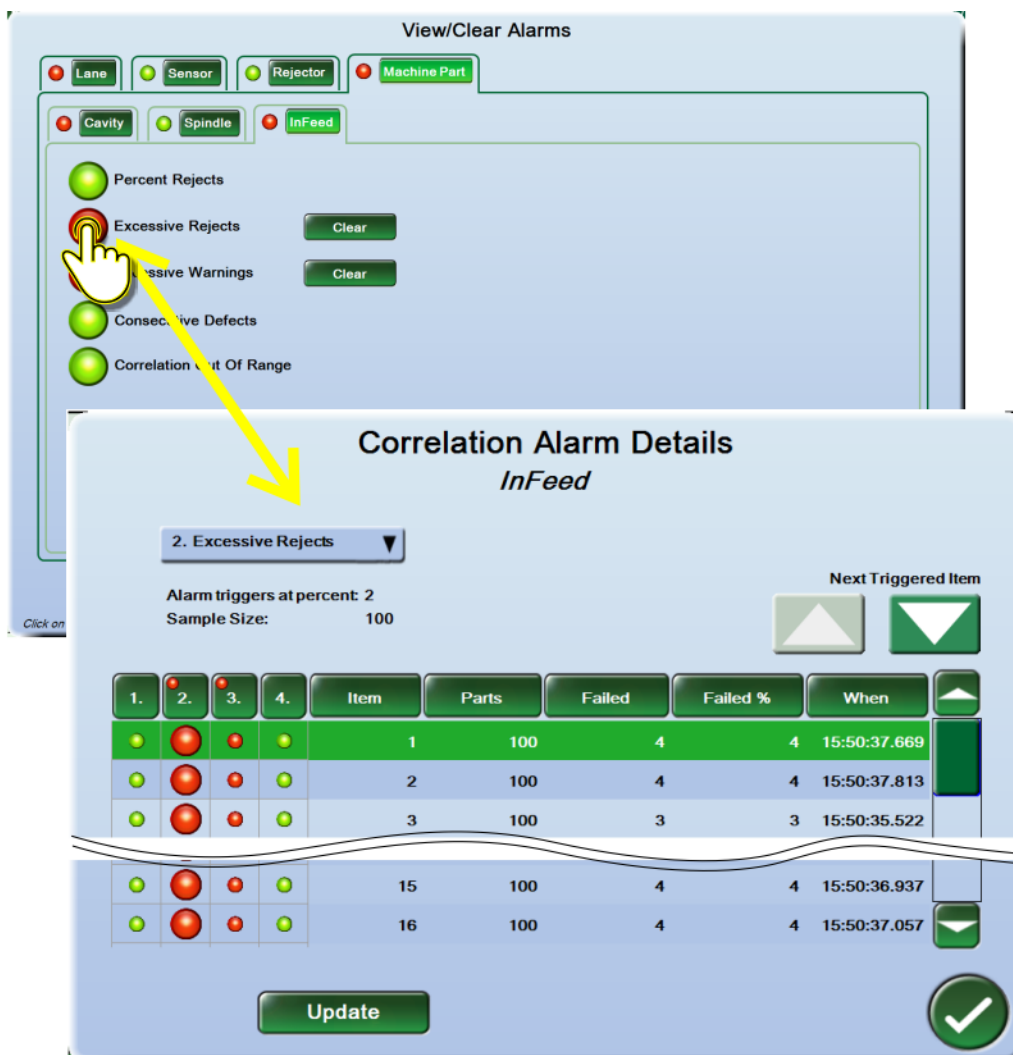
Selezionare uno qualsiasi degli indicatori per vedere i dettagli allarme. È possibile eseguire questa operazione anche se un allarme non è attivo.



Visualizzare ed eliminare gli allarmi della parte macchina



Dal pulsante allarmi | Visualizza / Elimina allarmi | Parte macchina:



Facendo clic su un qualsiasi allarme della parte macchina è visualizzata una tabella dei dettagli che suddivide i dettagli dell'allarme in base al valore di correlazione (conosciuto anche come elemento della parte macchina).

La tabella consente di selezionare uno qualsiasi degli allarmi (abilitati) utilizzando il menu a discesa o facendo clic su una delle colonne 1., 2., 3., ecc.

Una funzione di navigazione al "Successivo elemento attivato" aiuta a trovare velocemente l'allarme quando non è possibile visualizzare tutte le parti macchina simultaneamente.

Il pulsante Update (aggiornamento) aggiorna le informazioni controllo correnti (quante parti sono state processate e quante non hanno superato il controllo; tale aggiornamento è eseguito automaticamente se un allarme viene attivato con questa visualizzazione selezionata).

Allarmi di sistema - Descrizione e configurazione

Gli allarmi di sistema sono gli allarmi di temperatura relativi a UPS e CPU. È possibile configurare il tempo di arresto dell'UPS.

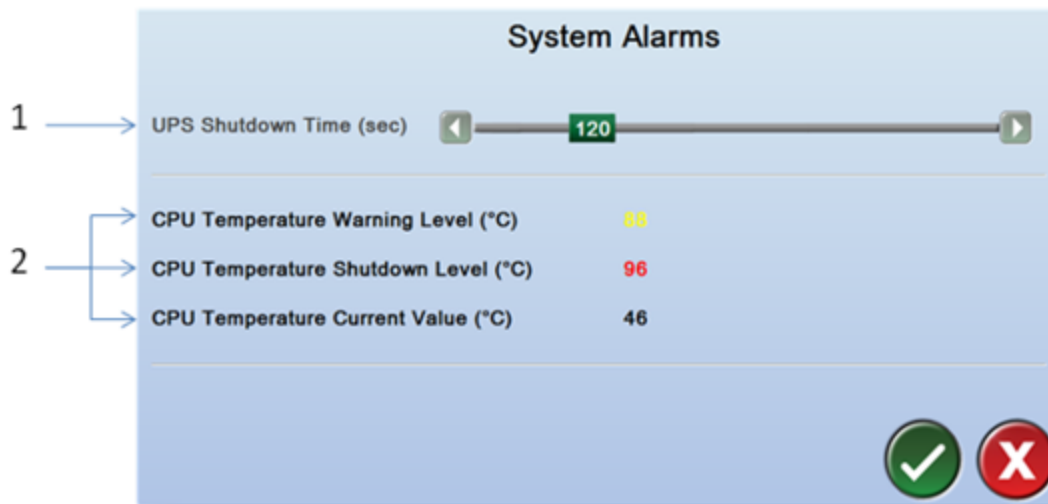
Questa configurazione è mostrata solo nella Panoramica sistema e non sarà visualizzata sotto forma di pulsanti di corsia lampeggianti o di struttura luminosità, né sarà emesso un segnale acustico.

| Allarme | Descrizione | Operazione |
|-----------------------|--|--|
| UPS | La batteria è scarica. Oppure: si è interrotta l'alimentazione dello stabilimento e il tempo di arresto dell'UPS è stato superato. Il sistema Intellispec viene chiuso. | Sostituire la batteria Reimposta automaticamente Se l'alimentazione dello stabilimento viene ripristinata prima dell'arresto di Intellispec, la condizione di allarme viene cancellata automaticamente. Altrimenti, riavviare il sistema. |
| Temperatura eccessiva | La temperatura della CPU supera la temperatura operativa consigliata massima. Il sistema Intellispec viene chiuso. Attendere che il processore si raffreddi prima di riprendere l'utilizzo. | |

Impostazione dell'allarme di sistema



Per accedere a questo menu: selezionare Home | Allarmi.


















1 - **Ora di arresto UPS** Numero di secondi per i quali l'UPS manterrà l'alimentazione al sistema nel caso in cui si sia interrotta l'alimentazione in CA. Al termine di tale periodo, il sistema Intellispec si arresta, consentendo così un normale arresto di Windows.

2 - **Temperatura CPU** Qualora sia usato un computer multicore, è visualizzata la temperatura più alta. Se viene raggiunta la temperatura di arresto della CPU, il sistema Intellispec viene arrestato.

Allarmi corsia - Descrizione sintetica

Gli Allarmi corsia riguardano l'hardware associato a una corsia. Una Corsia si riferisce generalmente a una singola linea di produzione e può contenere più sensori.

| Allarme | Descrizione | Operazione | 4-Struttura luminosità ² | 5-Struttura luminosità ² |
|---|---|---|---|---|
| Percentuale difetto ¹ | La percentuale di difetti supera il limite impostato. | Controllare la linea di produzione per verificare quale potrebbe essere la causa dell'eccessivo numero di pezzi difettosi Ripristino dell'allarme su schermo |  Rosso |  Rosso |
| Non in linea ¹ | La corsia viene messa non in linea | Reimposta automaticamente |  Verde = sistema in linea  Rosso = sistema non in linea |  Verde = sistema in linea  Rosso = sistema non in linea |
| Scivolo pieno ¹ | Lo scivolo di espulsione è pieno | Liberare lo scivolo Ripristino dell'allarme su schermo |  Rosso |  Rosso |
| Stato di alimentazione ¹ | L'alimentazione in CA della corsia viene interrotta | Reimposta automaticamente Ricerca guasti: Controllare che l'interruttore di alimentazione del modulo controlli sia inserito. Controllare l'alimentazione a +24 V. |  Rosso = alimentazione in CA interrotta  Blue = l'alimentazione è OK |  Rosso = alimentazione in CA interrotta  Bianco = l'alimentazione è OK |
| Parti che hanno superato i controlli ¹ | Usato come contatore di parti. Quando viene raggiunto un numero specificato di parti, l'allarme viene attivato. | Sostituire la scatola con i pezzi contati con una scatola vuota, quindi azzerare l'allarme. Ripristino dell'allarme su schermo |  Rosso |  Rosso |




| Allarme | Descrizione | Operazione | 4-Struttura luminosità ² | 5-Struttura luminosità ² |
|--------------------------------|---|--|---|---|
| Errore di sistema ¹ | Errore dell'unità tracciatura parte o del sistema interno | A seconda dell'allarme specifico (vedere i dettagli relativi all'Allarme per errore del sistema) Ripristino dell'allarme su schermo |  Rosso Rosso lampeggiante per la comunicazione con l'unità di tracciatura parte |  Rosso Rosso lampeggiante per la comunicazione con l'unità di tracciatura parte |



¹ Se si desidera connettere un dispositivo di monitoraggio esterno come un PLC, è necessario disporre di una scheda di I/O esteso per ciascuna corsia.

² La Struttura luminosità visualizza questo colore per la durata impostata con l'Allarme visivo attivato.

Allarmi sensori - Descrizione sintetica

Gli allarmi del sensore sono configurati per ciascun sensore (fotocamera o altro sensore).

| Allarme | Descrizione | Operazione | Struttura luminosità ² |
|-------------------------------------|---|---|--|
| Percentuale espulsioni ¹ | Espulsioni ir percentuale Questo allarme viene attivato al superamento del parametro Attivazione [%]. Rimane attivato sino all'azzeramento dell'allarme. | Controllare la linea di produzione per verificare quale potrebbe essere la causa dell'eccessivo numero di pezzi difettosi Ripristino dell'allarme su schermo |  Rosso |
| Espulsioni eccessive ¹ | Eccessive espulsioni Questo allarme viene attivato quando è stato riscontrato un difetto nell'attivazione [%] degli ultimi pezzi delle Dimensioni campione. Rimane attivato sino all'azzeramento dell'allarme. | Controllare la linea di produzione per verificare quale potrebbe essere la causa dell'eccessivo numero di pezzi difettosi Ripristino dell'allarme su schermo |  Rosso |
| Avvisi eccessivi ¹ | Avvisi eccessivi Questo allarme viene attivato quando è stato individuato un avviso relativo all'attivazione [%] degli ultimi pezzi delle Dimensioni campione. Rimane attivato sino all'azzeramento dell'allarme. Gli avvisi vengono abilitati nelle opzioni Retro-Spec quando si modifica un controllo. Possono essere abilitati anche da Impo- | Controllare la linea di produzione per verificare quale potrebbe essere la causa dell'eccessivo numero di pezzi difettosi Ripristino dell'allarme su schermo |  Giallo |




| Allarme | Descrizione | Operazione | Struttura luminosità ² |
|----------------------------------|---|---|---|
| | stazioni corsia Selezione funzioni. | | |
| Difetti consecutivi ¹ | Difetti consecutivi Questo allarme viene attivato al superamento del limite di Attivazioni consecutive [il sensore ha rilevato un numero eccessivo di difetti consecutivi]. Rimane attivato sino all'azzeramento dell'allarme. | Controllare la linea di produzione per verificare quale potrebbe essere la causa dell'eccessivo numero di pezzi difettosi Ripristino dell'allarme su schermo |  Rosso |
| Luminosità massa | Luminosità massa - Questo allarme si attiva quando la soglia di luminosità scende sotto un livello minimo. | Pulire i sensori massa e i trasmettitori Ripristino dell'allarme su schermo | nessuno |
| Errore di sistema ¹ | Dati parte non disponibili, acquisizione mancata, risultato non disponibile o altri errori interni | Ripristino dell'allarme su schermo |  Rosso |

¹ Se si desidera connettere un dispositivo di monitoraggio esterno come un PLC, è necessario disporre di una scheda di I/O esteso per ciascuna corsia.

² La Struttura luminosità visualizza questo colore per la durata impostata con l'Allarme visivo attivato.

Allarmi espulsore - Descrizione sintetica

Gli allarmi espulsore si attivano quando una parte non è stata espulsa come previsto.

| Allarme | Descrizione | Operazione | Struttura luminosità ² |
|--|--|--|---|
| Inceppamento alla conferma espulsione ¹ | Il percorso di conferma espulsione è stato bloccato troppo a lungo. | Rimuovere i pezzi bloccati sull'espulsore, quindi azzerare l'allarme. Ripristino dell'allarme su schermo |  Rosso |
| Espulsione mancata ¹ | Il sistema non è riuscito a espellere una parte. | Ripristino dell'allarme su schermo |  Rosso |
| Risultato non disponibile ¹ | La parte ha raggiunto l'espulsore prima che fosse controllato in modo completo e i risultati non sono stati inviati all'unità tracciatura parte. Ciò significa che l'esecuzione dei controlli ha impiegato troppo tempo. | Se ciò accade spesso, verificare le impostazioni del controllo. Potrebbe essere possibile utilizzare altre impostazioni per ridurre il tempo di controllo. Ripristino dell'allarme su schermo |  Rosso |



¹ Se si desidera connettere un dispositivo di monitoraggio esterno come un PLC, è necessario disporre di una scheda di I/O esteso per ciascuna corsia.




² La Struttura luminosità visualizza questo colore per la durata impostata con l'Allarme visivo attivato.

Allarmi Parte macchina - Descrizione sintetica

Gli allarmi della parte macchina sono allarmi basati sulla correlazione. Sono visibili solo se sul proprio sistema sono installati dei sensori di correlazione.

Nota: per gli allarmi della parte macchina, eccetto la correlazione fuori intervallo, le statistiche si applicano separatamente a ciascun valore di correlazione. Ciò significa che se una singola di 100 parti macchina fallisce al 100 per cento, la percentuale rilevata è il 100 per cento, mentre la statistica globale sarà l'1 per cento.

| Allarme | Descrizione | Operazione | Struttura luminosità ² |
|-------------------------------------|---|---|---|
| Percentuale espulsioni ¹ | Espulsioni in percentuale Questo allarme viene attivato al superamento del parametro Attivazione [%]. Rimane attivato sino all'azzeramento dell'allarme. | Controllare la linea di produzione per verificare quale potrebbe essere la causa dell'eccessivo numero di pezzi difettosi Ripristino dell'allarme su schermo |  Rosso |
| Espulsioni eccessive ¹ | Eccessive espulsioni Questo allarme viene attivato quando è stato riscontrato un | Controllare la linea di produzione per verificare quale potrebbe essere la causa dell'eccessivo numero |  Rosso |

| Allarme | Descrizione | Operazione | Struttura luminosità ² |
|----------------------------------|---|---|---|
| | difetto nell'attivazione [%] degli ultimi pezzi delle Dimensioni campione. Rimane attivato sino all'azzeramento dell'allarme. | di pezzi difettosi Ripristino dell'allarme su schermo | |
| Avvisi eccessivi ¹ | Avvisi eccessivi Questo allarme viene attivato quando è stato individuato un avviso relativo all'attivazione [%] degli ultimi pezzi delle Dimensioni campione. Rimane attivato sino all'azzeramento dell'allarme. Gli avvisi vengono abilitati nelle opzioni Retro-Spec quando si modifica un controllo. Possono essere abilitati anche da Impostazioni corsia Selezione funzioni. | Controllare la linea di produzione per verificare quale potrebbe essere la causa dell'eccessivo numero di pezzi difettosi Ripristino dell'allarme su schermo |  Giallo |
| Difetti consecutivi ¹ | Difetti consecutivi Questo allarme viene attivato al superamento del limite di Attivazioni consecutive [il sensore ha rilevato un numero eccessivo di difetti consecutivi]. Rimane attivato sino all'azzeramento dell'allarme. | Controllare la linea di produzione per verificare quale potrebbe essere la causa dell'eccessivo numero di pezzi difettosi Ripristino dell'allarme su schermo |  Rosso |
| Correlazione fuori intervallo | Correlazione fuori intervallo - Questo allarme è attivato se l'unità tracciatura parte conteggia una parte macchina che non era configurata. | Ripristino dell'allarme su schermo |  Rosso |

¹ Se si desidera connettere un dispositivo di monitoraggio esterno come un PLC, è necessario disporre di una scheda di I/O esteso per ciascuna corsia.

² La Struttura luminosità visualizza questo colore per la durata impostata con l'Allarme visivo attivato.

Capitolo 10 Grafici

Diversi grafici sono disponibili nell'interfaccia utente per aiutare a visualizzare le tendenze di controllo. Questa sezione illustra i pulsanti che si trovano sul lato destro della schermata nelle modalità Panoramica corsia e Panoramica sensore.

Descrizione del Grafico panoramica

Walk-by


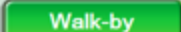
Il Grafico panoramica è una rappresentazione grafica di una parte che consente di individuare velocemente quale parte dell'area non ha superato il controllo. Si chiama "panoramica" perché consente di vedere il grafico e determinare lo stato del controllo, semplicemente passando vicino all'Intellispec.

- Verde = controllo superato
- Giallo = avviso. Il tasso massimo di scarto è quasi stato raggiunto ma non è ancora stato raggiunto un livello critico. È possibile apportare le modifiche necessarie al processo di produzione prima che il tasso di esiti negativi diventi eccessivo.
- Rosso = controllo non superato

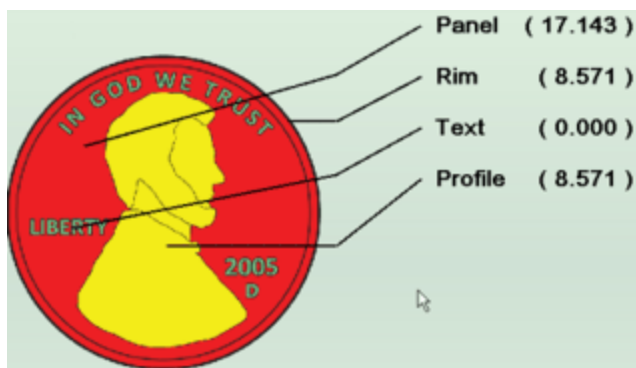
Sono disponibili due Grafici panoramica:

- Un Grafico panoramica piccolo è visualizzato nelle modalità Panoramica sistema, Panoramica corsia e Panoramica sensore.
- Un Grafico panoramica grande può essere visualizzato in modalità Panoramica corsia

Per vedere il Grafico panoramica più grande:

1.  Selezionare un pulsante Corsia .
2.  Fare clic sul pulsante Grafica panoramica sul lato destro dello schermo.

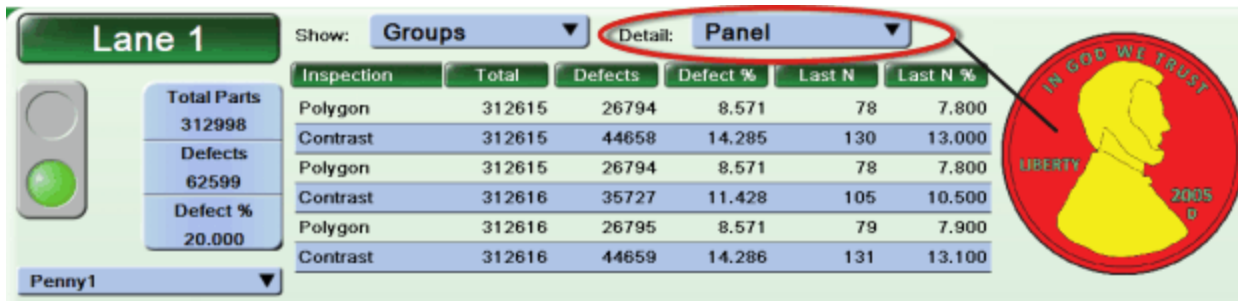
La Grafica panoramica grande visualizza i nomi dei gruppi, che puntano alle aree pertinenti della parte. Visualizza inoltre la percentuale di difetti per ciascun gruppo, a partire dai risultati del controllo.



Uso della Grafica panoramica

Le informazioni controllo possono essere visualizzate facendo clic sulle aree del grafico. L'esempio seguente mostra:

- È stato selezionato il gruppo Pannello - la tabella comprende tutti i controlli relativi al Pannello
- L'area Pannello nella Grafica panoramica è rossa - la percentuale di elementi difettosi media per il gruppo di controlli supera il limite di insuccesso impostato nella Impostazione panoramica



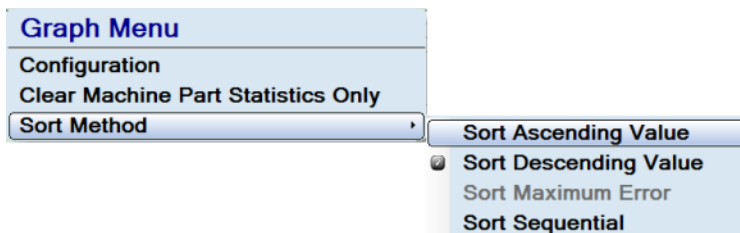
Fare doppio clic su un controllo dalla tabella per aprire e modificare il controllo. Nota: alcune voci del menu sono disponibili solo per gli utenti di livello avanzato.

Ordinamento dei dati nei grafici

Modifica l'ordine dei dati visualizzati nei grafici tendenze o nei grafici delle parti macchina (se configurato).

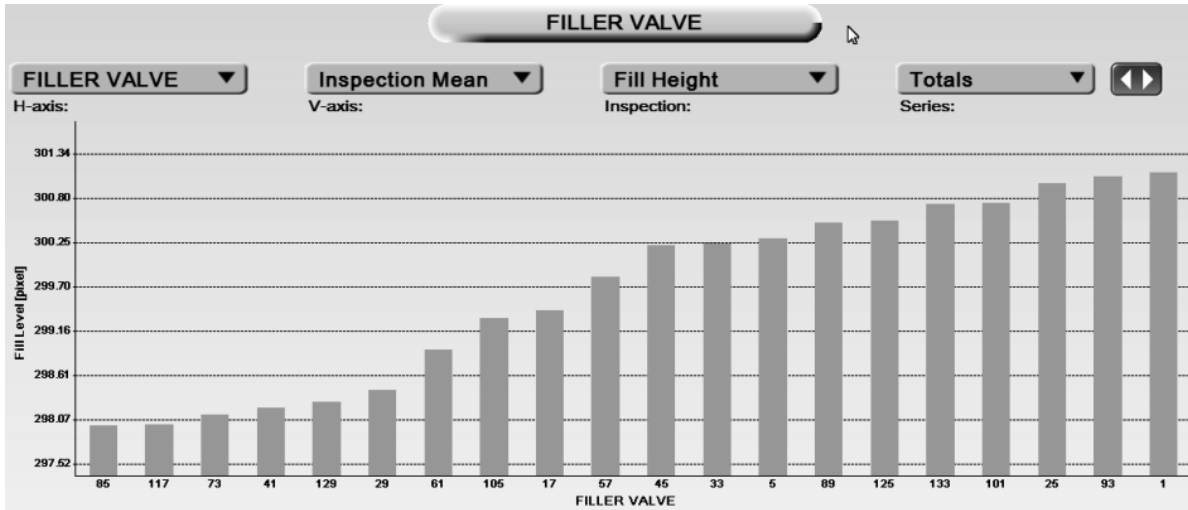
Nota: quando si modifica l'ordine, l'impostazione ha effetto sui grafici tendenze o sui grafici delle parti macchina negli schermi superiore e inferiore. Gli altri grafici non sono influenzati.

Per ordinare i dati del grafico: fare clic con il tasto destro su un grafico | selezionare Metodo ordinamento | selezionare un'opzione.



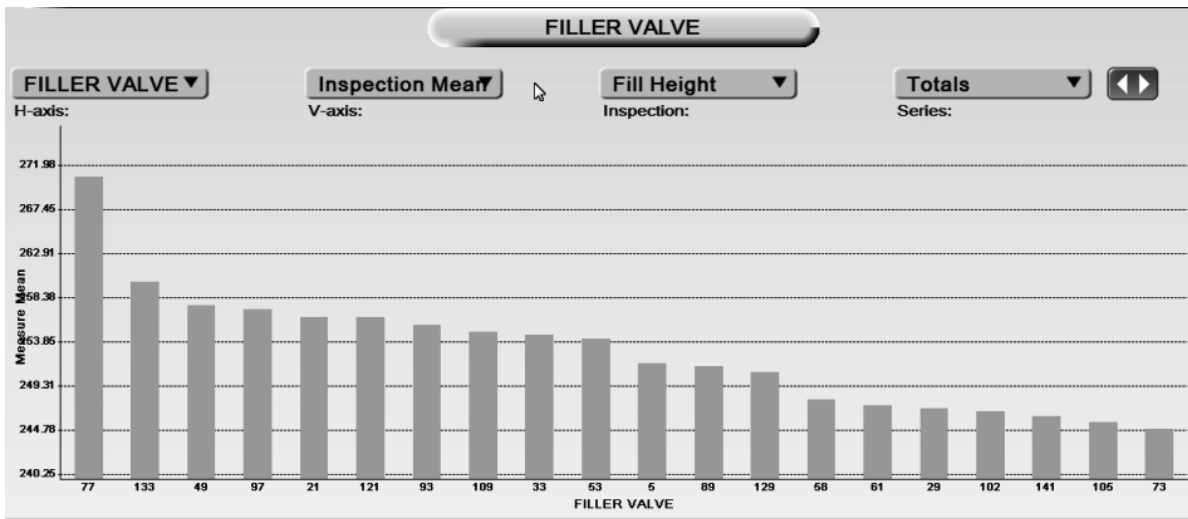
Ordina per valore ascendente

Ordina dal risultato più basso al più alto. Nel seguente esempio, la parte macchina con il numero più alto di difetti viene mostrata nel lato destro del grafico.



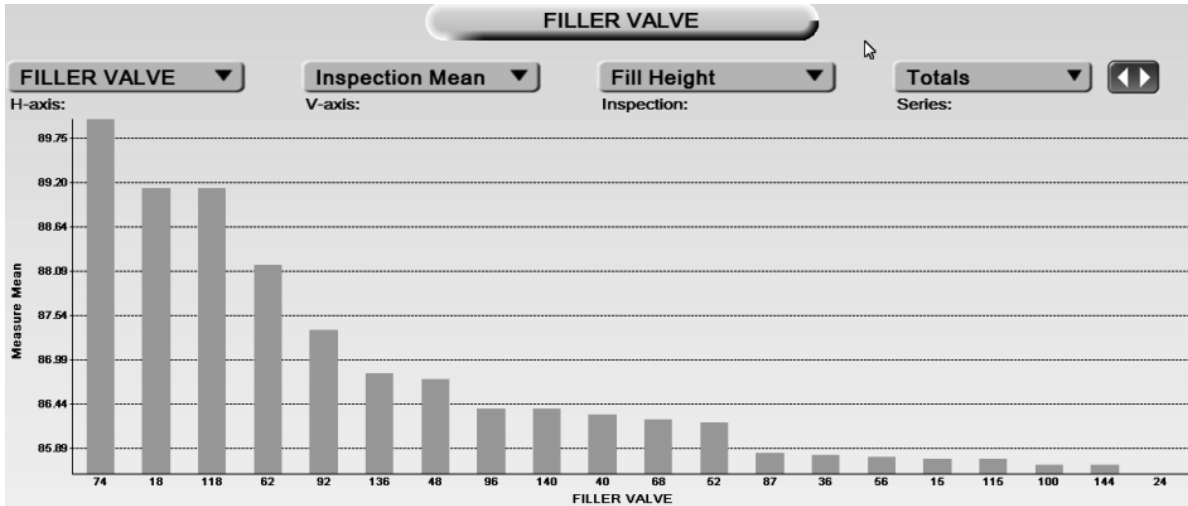
Ordina per valore discendente

Ordina dal risultato più alto al più basso. Nel seguente esempio, la parte macchina con il numero più alto di difetti viene mostrata nel lato sinistro del grafico.



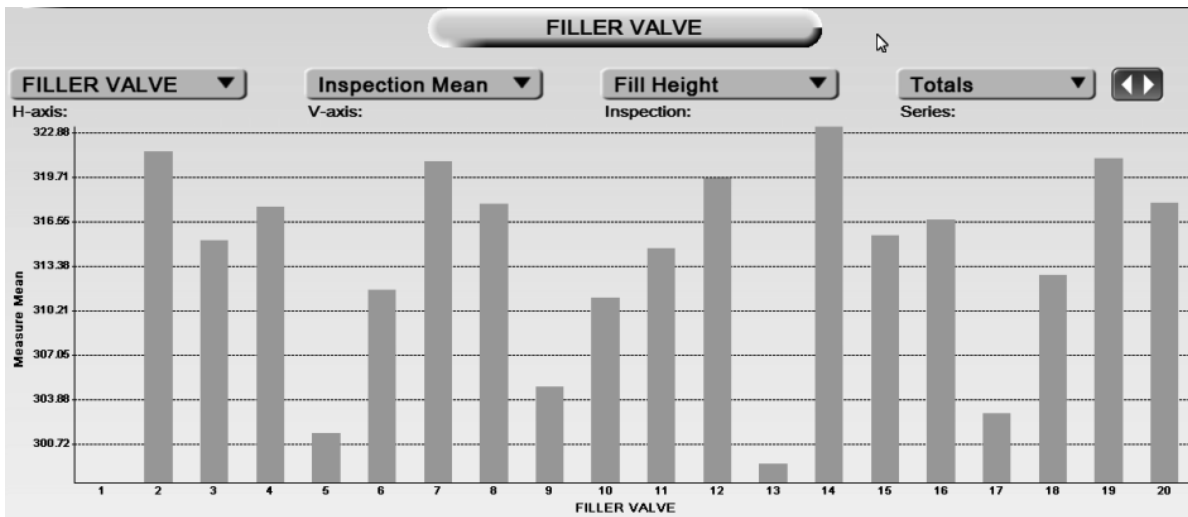
Ordina errore massimo

[Disponibile quando "Registra statistiche SPC" è abilitato per un controllo, Risultati complessivi è selezionato nelle serie del grafico e Mezzo controllo è selezionato per l'asse V]
 Ordina i dati per parte macchina dove il picco massimo mostra il valore più distante da quello nominale, come valore assoluto.



Sequenziale

Mostra un elenco ordinato di parti macchina.

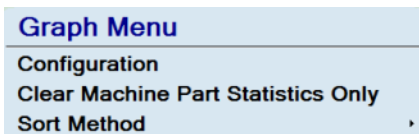


Cancella statistiche parte macchina

Cancellare le statistiche per la sola parte macchina, se desiderato [solo se la Correlazione è attivata].


Per cancellare le statistiche della Parte macchina:

1. Fare clic con il tasto destro su un grafico tendenza o un grafico parte macchina.



2. Selezionare Cancella solo statistiche parte macchina.

Scorrimento dei grafici



 Quando i dati non rientrano nell'intervallo di visualizzazione corrente (ad esempio l'ora), un pulsante di scorrimento diventa disponibile.

I dati risalgono a quando il sistema è stato acceso, oppure a 2880 punti dati, a seconda di quale sia il più recente. I dati di tendenza sono resettati all'avvio del sistema.

- Nel grafico basato sul tempo, se l'ora per aggiornamento del grafico è impostata a un minuto, i dati risalgono a 48 ore
- In un grafico basato sulla parte, se il numero di Parti per aggiornamento è impostato a 1000 parti, i dati risaliranno a 2.880.000 parti

Grafici tendenze

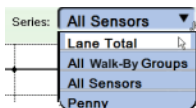
Per visualizzare i grafici tendenze della corsia:

1.  Selezionare una corsia.
2.  Selezionare un pulsante dei Grafici tendenze sul lato destro della schermata. Viene visualizzato il grafico tendenze.

Nota: sono disponibili due pulsanti di Grafici tendenze. Uno è per la corsia, mentre l'altro è per il sensore. Se è selezionata la visualizzazione Panoramica corsia, è possibile selezionare le opzioni di visualizzazione nel grafico tendenze nello schermo superiore. I grafici tendenze nello schermo inferiore seguono le impostazioni dello schermo superiore. In modalità Panoramica sensore è possibile selezionare le opzioni di visualizzazione separatamente negli schermi inferiore e superiore.

I grafici tendenze mostrano le statistiche sulla base di criteri specificati. Tali grafici sono disponibili per ogni corsia e ogni sensore di quella corsia.

Nei grafici tendenze, è possibile selezionare quali dati visualizzare. Selezionare Serie dal menu a discesa.



Risultati complessivi corsia Le statistiche sono calcolate sulla media di tutti i sensori della corsia.

Tutti i gruppi vista grafica Statistiche per gruppi di controllo. Questi gruppi sono definiti nell'impostazione Grafica panoramica e fanno riferimento a un'area specifica di una parte.

Tutti i sensori Statistiche per ciascun sensore.

Sensori singoli [i nomi variano] Statistiche solo per il sensore selezionato.

Nota: una legenda (per illustrare il codice a colori e la forma del punto dati) è visualizzata a destra del grafico per tutti i gruppi vista grafica e tutti i sensori.

Per cambiare i criteri del grafico:

1. Selezionare un qualsiasi pulsante (accanto ad asse H, asse V, Controllo o Serie) per visualizzare le opzioni del menu a discesa.

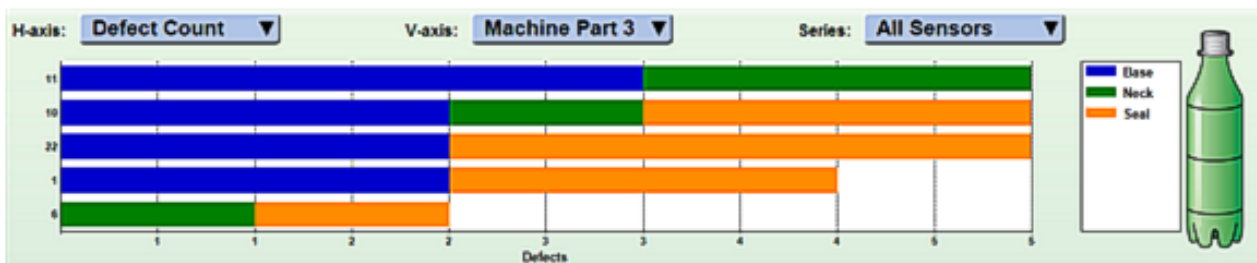
2. Selezionare i criteri desiderati. Il grafico è aggiornato per visualizzare i dati in base ai criteri selezionati.

Grafici delle parti della macchina

Machine Parts

I grafici delle parti della macchina sono disponibili quando è installata l'opzione Correlazione. Questi grafici visualizzano le informazioni relative ai difetti per ogni parte della macchina. Il nome del pulsante/i che coincide con la configurazione del sistema.

Di seguito è illustrato un grafico esemplificativo. Mostra i difetti per un tipo di parte della macchina, oltre al numero di difetti correlati a ciascun sensore.



L'esempio riportato sotto mostra i dati della parte macchina relativi all'altezza riempimento per ciascuna parte macchina, per una singola fotocamera. Per modificare l'ordinamento, fare clic con il tasto destro sul grafico. Per ulteriori informazioni, vedere "Ordinamento dei dati nei grafici" a pagina 62.

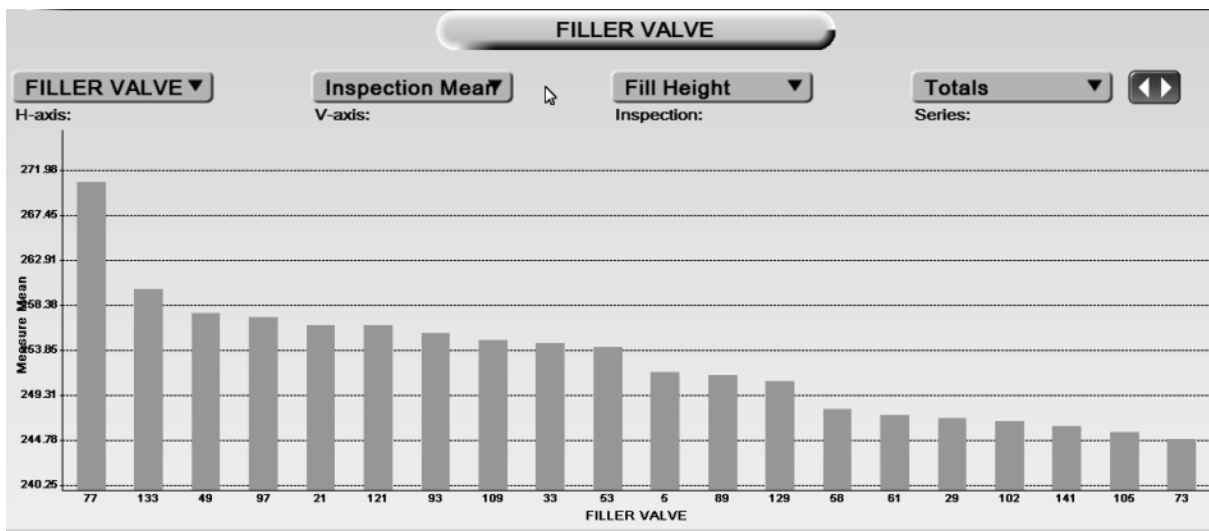
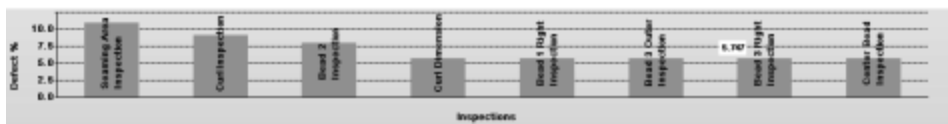
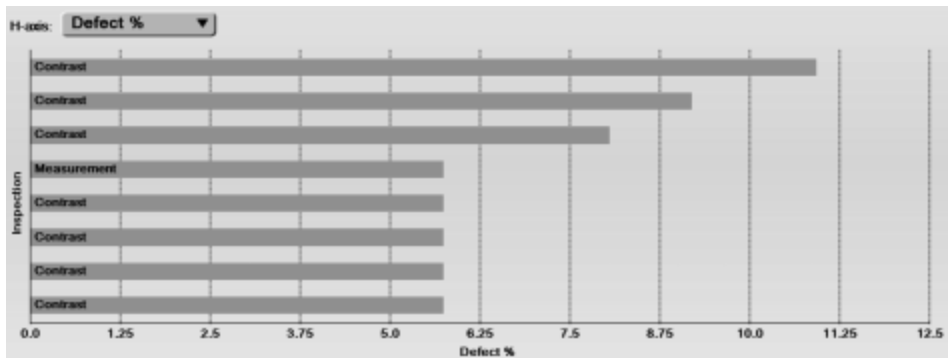


Grafico controlli

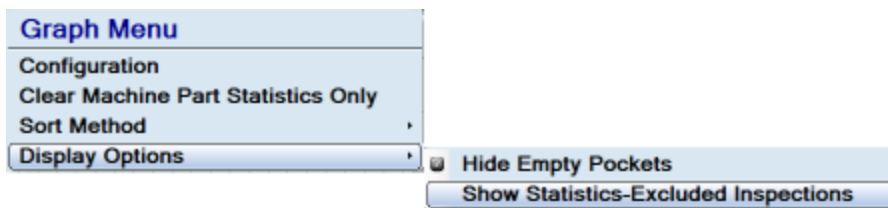
Inspections

Capitolo 10

Selezionare il pulsante Controlli per visualizzare il conteggio difetti o la percentuale elementi difettosi per il sensore selezionato. Visualizza i controlli non superati in ordine discendente di non superamento. L'esempio seguente mostra i grafici nelle modalità Panoramica corsia e Panoramica sensore.



Facendo clic con il tasto destro sul grafico, è possibile visualizzare o nascondere i Controlli sensore massa vuoto o i Controlli con esclusione delle statistiche.



Capitolo 11 Statistiche e Report

Vedere anche: "Grafici" a pagina 61

Griglia statistiche

Statistics

La Griglia statistiche visualizza le informazioni su ciascun sensore. Esistono due tipi di griglie statistiche: Corsia e Sensore.

Griglia statistiche corsia

La Griglia statistiche corsia (in modalità Panoramica corsia) mostra informazioni generali su ciascun sensore. Mostra i dati Totale (delle parti controllate), Sensore, Difetti, % difetti, Ultimi N e % ultimi N.

| Show: Sensors | Detail: All | | | | | |
|----------------------|--------------------|-------|---------|----------|--------|----------|
| Sensor | | Total | Defects | Defect % | Last N | Last N % |
| Rivet | | 56748 | 56748 | 100.000 | 953 | 95.300 |
| Panel | | 56748 | 56748 | 100.000 | 953 | 95.300 |

Griglia statistiche sensore

Questa griglia è disponibile quando vengono visualizzate le informazioni su un sensore. Mostra informazioni specifiche per ogni sensore, compresi Controllo, Totale (di parti controllate), Difetti, % difetti, Ultimi N e % ultimi N.

| Inspection | Total | Defects | Defect % | Last N | Last N % |
|---------------|-------|---------|----------|--------|----------|
| Pattern Match | 56748 | 56748 | 100.000 | 953 | 95.300 |
| Radial Edge | 56748 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Ring | 56748 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Ring | 56748 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |

Nota: è possibile configurare la visualizzazione delle statistiche. Il proprio sistema specifico potrebbe non visualizzare tutte le voci summenzionate.

Ordine di visualizzazione

Per ordinare una colonna in ordine ascendente o discendente, selezionare il pulsante in cima alla colonna. Selezionare nuovamente per passare all'ordine inverso. Fare clic con il pulsante destro per cancellare l'ordinamento nella griglia statistiche.

| Inspection | Total | Defects | Defect % | Last N | Last N % |
|---------------|-------|---------|----------|--------|----------|
| Pattern Match | 56748 | 56748 | 100.000 | 953 | 95.300 |
| Radial Edge | 56748 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Ring | 56748 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Ring | 56748 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |

Opzioni della Griglia statistiche

Le impostazioni sono applicate a tutte le griglie statistiche, in modalità Panoramica corsia e Panoramica sensore. Fare clic con il pulsante destro su qualsiasi griglia statistiche per vedere le opzioni. Le opzioni sono illustrate di seguito.



Visibilità colonne Numero di colonne nella griglia.

Visualizzazione opzioni Numero di righe nella griglia. Questa impostazione incide solo sulle griglie statistiche a livello Panoramica sensore.

Nascondi aree Nasconde aree come Anello, Adattamento o Rettangolo dalla griglia.

Nascondi miglioramenti della qualità Nasconde i miglioramenti come Clipping, Espandi toni di grigio o Filtro potenza.

Nascondi controlli sensore massa vuoto e Mostra controlli con esclusione st - tistiche Mostra o nasconde i controlli del sensore massa vuoto o i controlli con esclusione delle st - tistiche.

Modifica limiti Modifica il numero di colonne e righe delle griglie nelle prime due sezioni del menu. Sono le stesse di Visibilità colonne e Visualizzazione opzioni.

Utilizza limite errore Fa sì che le colonne Percentuale elementi difettosi e Percentuale espulsioni nelle ultime N parti siano visualizzate in rosso se la percentuale di attivazione viene superata. Questo consente di vedere le statistiche anche a distanza.


Utilizza limite avviso Fa sì che le colonne Percentuale elementi difettosi e Percentuale espulsioni nelle ultime N parti siano visualizzate in giallo se la percentuale di attivazione viene superata. Questo consente di vedere le statistiche anche a distanza.

Cancella ordinamento Riporta l'ordinamento all'impostazione predefinita.

Creazione report

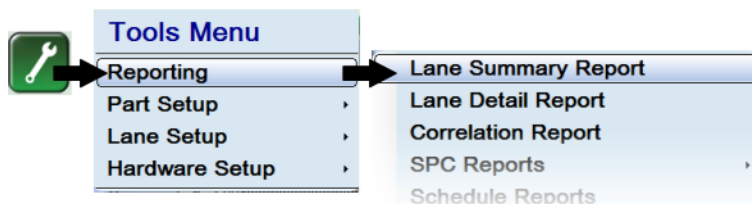
Intellispec genera molti report diversi con informazioni sui controlli. Molti di essi possono essere esportati da Intellispec.

Nota: Alcune voci del menu sono disponibili solo per gli utenti di livello avanzato.

  Per visualizzare i report: selezionare un pulsante Corsia | Strumenti | Creazione report.

- 1 - "Report riepilogo corsia" sotto
- 2 - "Report dettagli corsia" alla pagina successiva
- 3 - "Report correlazione" a pagina 72
- 4 - Report SPC (SPC = Statistical Process Control - Controllo statistico dei processi)

Report riepilogo corsia



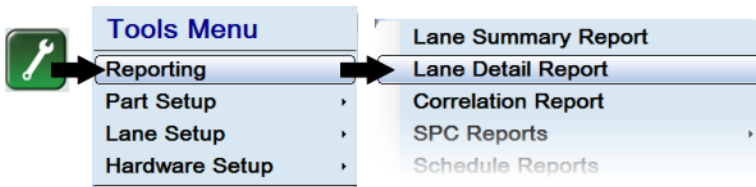
Questo report elenca le statistiche della corsia, incluso:

- Numero di parti controllate
- Numero di difetti
- Percentuale di difetti

I numeri indicati sopra sono riportati per ciascun sensore, e come numero di statistica globale per la corsia. Un esempio di sistema con una singola corsia è riportato di seguito.

| Inspection | Parts | Defects | Defect % | Last N | Last N % |
|------------|-------|---------|----------|--------|----------|
| BNS | 3456 | 1614 | 46.701 | 0 | 0.000 |
| Base | 3456 | 692 | 20.023 | 0 | 0.000 |
| Sensor | 3456 | 231 | 6.684 | 0 | 0.000 |
| Seal | 3456 | 691 | 19.994 | 0 | 0.000 |

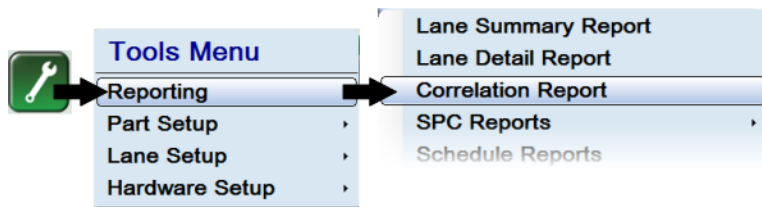
Report dettagli corsia



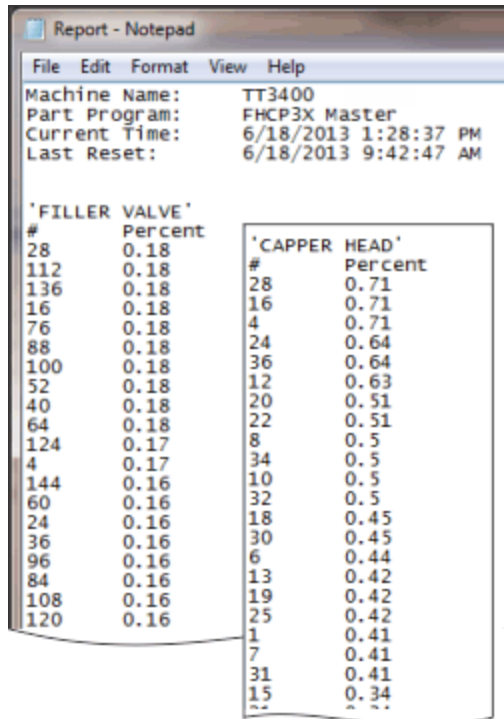
Questo report contiene tutte le informazioni contenute nel Report riepilogo corsia, più i dettagli di controllo per ciascun sensore.

| Inspection | Parts | Defects | Defect % | Last N | Last N % |
|----------------------------|-------|---------|----------|--------|----------|
| BNS | 3456 | 1614 | 46.701 | 0 | 0.000 |
| Base | 3456 | 692 | 20.023 | 0 | 0.000 |
| Empty Pocket ROI | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Empty Pocket | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| True Center ROI | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| True Center | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Outer Base ROI | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Outer Base Inspection | 3456 | 231 | 6.684 | 0 | 0.000 |
| Spoke Defects ROI | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Black and white | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Clipping | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Orientation ROI | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Orientation | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Foot ROI | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Foot Inspection | 3456 | 462 | 13.368 | 0 | 0.000 |
| Between Foot ROI | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Between Foot Inspection | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Pearling ROI | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Pearling Inspection | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Gate Registration ROI | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Gate Registration | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Gate ROI | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Gate Inspection | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Around Gate ROI | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| Around Gate Inspection | 3456 | 231 | 6.684 | 0 | 0.000 |
| Base Fold Inspection | 3456 | 0 | 0.000 | 0 | 0.000 |
| off-center Gate Inspection | 3456 | 230 | 6.655 | 0 | 0.000 |

Report correlazione



Questo report contiene la percentuale di difetti per parti macchina, ordinati in base alla percentuale di errore dalla più alta alla più bassa.



Letture log

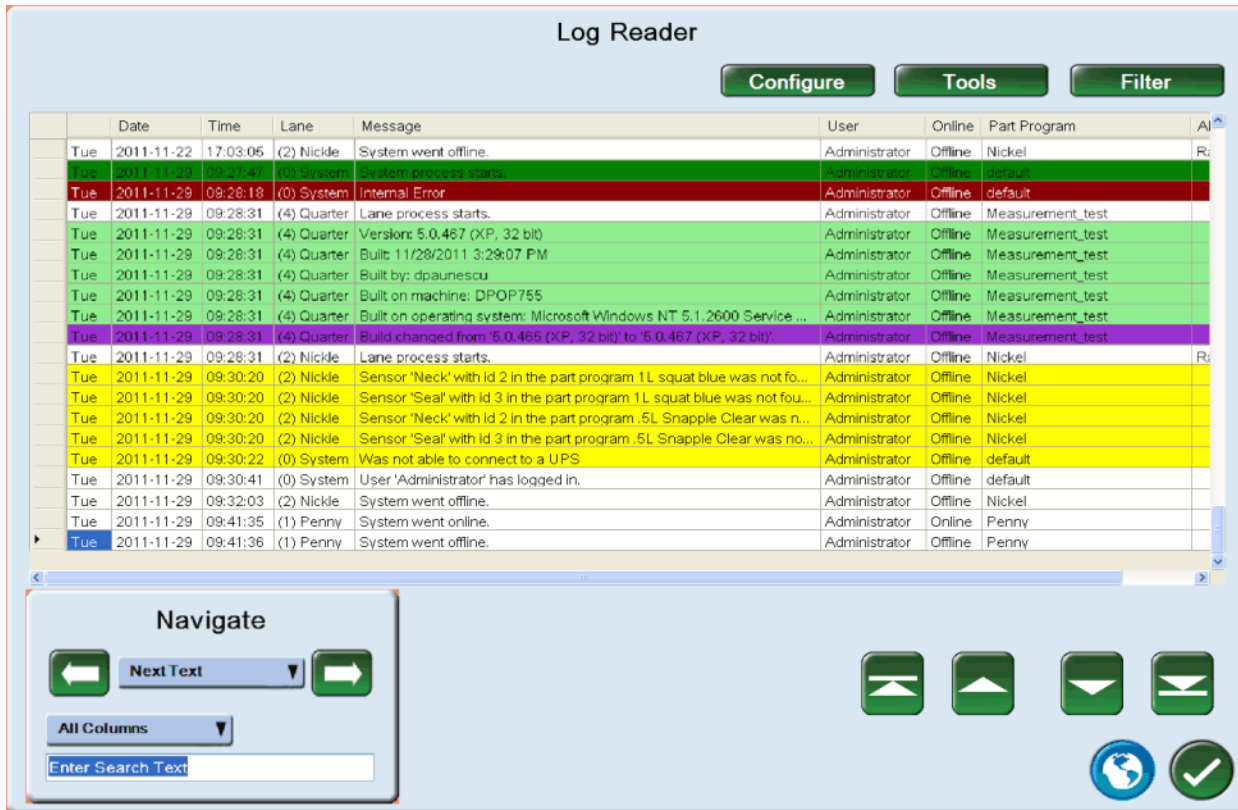


Per accedere a questo menu: selezionare Home | Strumenti | Lettore log.

Il lettore log visualizza la cronologia storica di Intellispec, compresi:

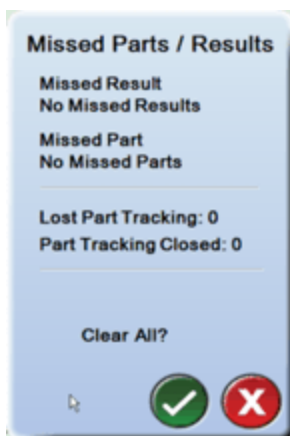
- Informazioni su accessi e disconnessioni dell'utente
- Notifica quando il Programma parte è stato modificato. Nota: le modifiche dettagliate ai parametri e le modifiche ai programmi sono reperibili nel Log modifiche programma parte
- Allarmi, momenti di attivazione e cancellazione
- Errori di sistema
- Informazioni relative all'avvio del sistema
- Cronologia corsia in linea/non in linea
- Cambiamenti di luminosità

- Report generati
- I file di testo dei registri sono memorizzati al percorso: C:\Pressco\Logs.



Statistiche non disponibili sensore

Visualizza il numero di dati parte non disponibili per la corsia e la tracciatura di dati parte non disponibile per il sensore. Dalla modalità Panoramica corsie o sensori, selezionare | Creazione report | Statistiche non disponibili sensore. Queste informazioni sono registrate nel Lettore log.



Risultati non disponibili Questo si può verificare se si imposta erroneamente la Calibrazione ritardo espulsione. Un'altra causa possono essere eventuali attorcigliamenti o collegamenti intermittenti ai cavi, oppure se il tempo di controllo per la corsia è troppo lungo.

Tracciatura parte perduta Questo si verifica se il sistema perde la connessione con l'unità tracciatura parte. Si può modificare la soglia di Eccezione pacchetti non disponibili per evitare la perdita di connessione.

Messaggi di errore

Eccezione unità tracciatura parte

L'errore "Eccezione unità tracciatura parte" sulla schermata Intellispec indica un'interruzione di alimentazione al cluster box o all'unità tracciatura parte.

Per il reset della scheda dell'unità tracciatura parte:

Premere il tasto di reset sulla scheda dell'unità tracciatura parte. Il pulsante si trova all'interno del modulo controlli o del cluster box.

Tracciatura parte perduta

Il messaggio "Tracciatura parte perduta" potrebbe indicare che l'interruzione di alimentazione al cluster box o all'unità tracciatura parte può essere avvenuta all'interno di un modulo controlli. Effettuare il reset della scheda dell'unità tracciatura parte come descritto.

Capitolo 12 Salvataggio delle immagini

Cattura schermata

Cattura una schermata da Intellispec. L'operazione è diversa rispetto al salvataggio di immagini di singole parti attraverso la funzione Salva immagine. Una schermata è utile per illustrare un problema al supporto tecnico o per salvare le impostazioni per configurazioni future.

Per catturare una schermata di Intellispec:

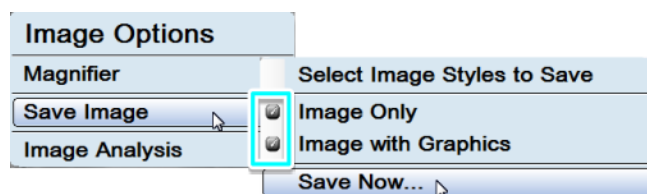
1.  Selezionare il pulsante Stella | Acquisire la schermata. Sullo schermo viene mostrata una tastiera con un nome immagine predefinito.
2. Rinominare la schermata, se necessario.
3. Selezionare OK per salvare l'immagine. L'immagine viene salvata in formato .png (Portable Network Graphic) nel percorso C:\Pressco\DataExport\ScreenShots.

Salva le immagini

Esistono diversi modi per salvare un'immagine nel sistema Intellispec.

Salva qualsiasi immagine:

È quasi sempre possibile fare clic con il tasto destro su un'immagine e salvarla. Seguire le istruzioni sullo schermo. Questo è utile per salvare le immagini da includere in un pacchetto di supporto.



Selezionato = attivato. Fare clic su Salva ora...

Solo immagine - bitmap (.bmp) immagine senza grafica. Nota: solo le immagini bitmap possono essere caricate su Intellispec.

Immagine con grafica - Immagine in formato Portable Network Graphic, .png, con la grafica del controllo

L'immagine viene salvata nel percorso predefinito, a meno che non sia specificata una posizione diversa. Viene fornito un nome file predefinito. Selezionare l'icona della tastiera per rinominare l'immagine.



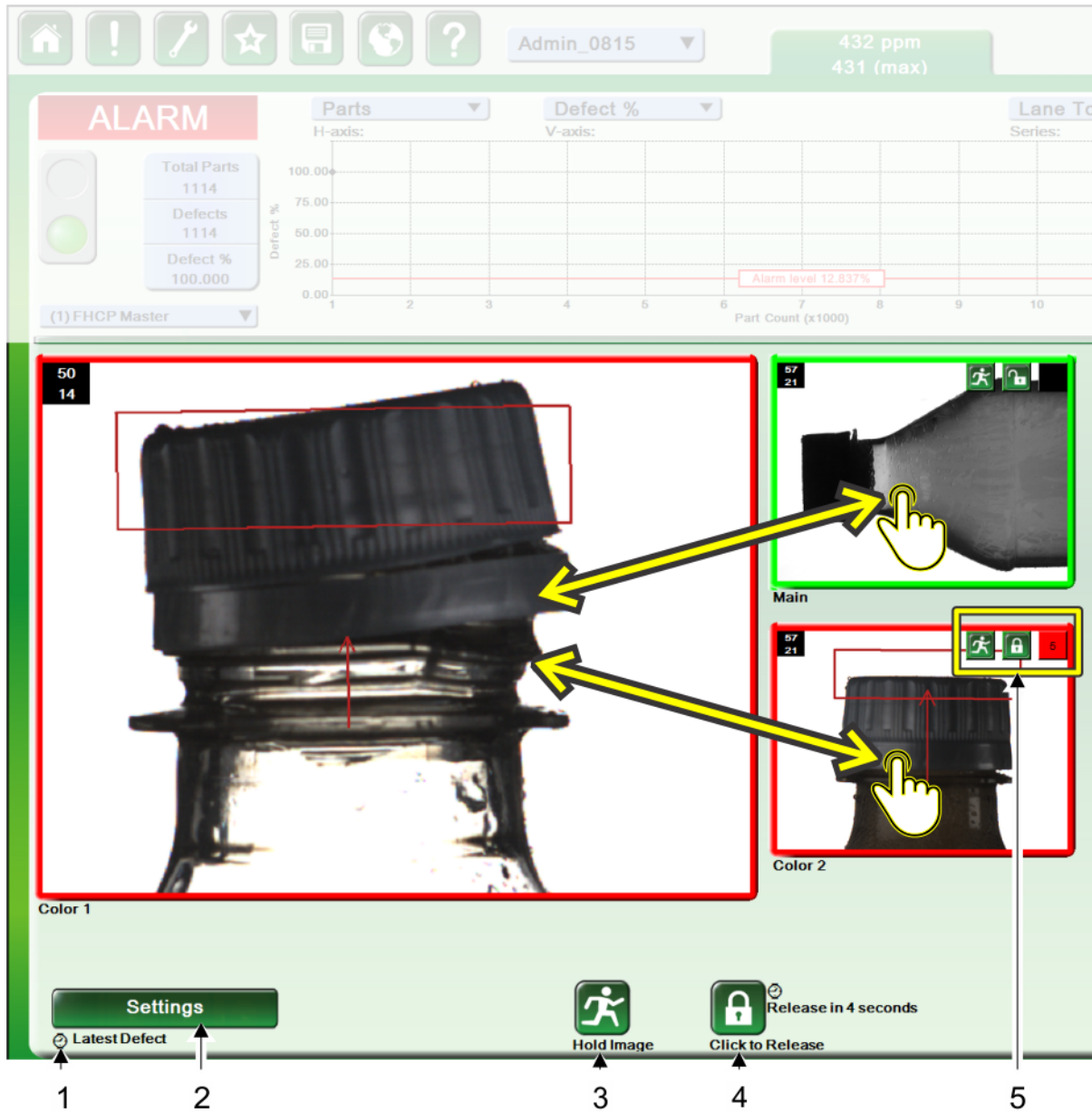
Blocco su difetto






Freeze on Defect

Blocca automaticamente un'immagine quando una corsia è in linea. La funzione Blocco su difetto comprende due visualizzazioni: Visualizzazione più sensori e Vista Sensore singolo.

Visualizzazione più sensori

A questa visualizzazione si accede dalla schermata Panoramica corsia.



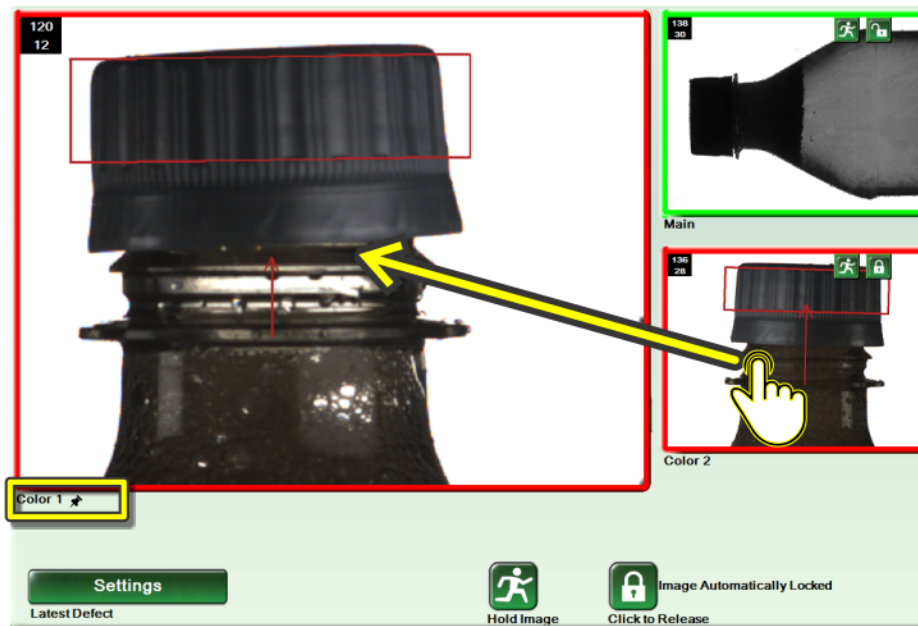
- 1  Funzione Rilascio temporizzato opzionale
- 2 Vai a "Menu di impostazione Blocco su difetto" a pagina 80
- 3  Fissa un'immagine
- 3  Immagine fissata
- 4  Immagine bloccata. Selezionare questo pulsante per rilasciare un'immagine.
- 4  Immagine sbloccata.

| | |
|---|---|
| 5 | <p>Questi simboli appaiono solo sulle immagini più piccole, quando Immagini bloccate affiancate = Ultima immagine sensore nel menu Impostazioni (Menu di impostazione Blocco su difetto). Il numero nell'angolo in alto a destra dell'immagine piccola è il temporizzatore del conto alla rovescia (quando è utilizzata la funzione Rilascio temporizzato). L'immagine grande non mostra questi pulsanti; il fissaggio di un'immagine è controllato dai pulsanti situati in fondo alla schermata.</p> |
|---|---|


Fare clic con il pulsante destro su qualsiasi immagine per usare "Menu opzioni Blocco su difetto" a pagina 81

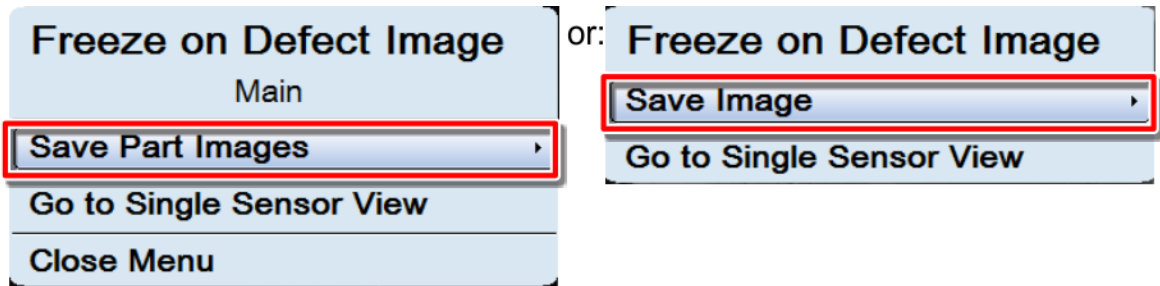
l'immagine appuntata

Nella Visualizzazione più sensori, una visualizzazione può essere appuntata all'immagine grande quando l'opzione "Passaggio automatico all'ultima immagine bloccata." è attivata. Ciò consente di lavorare con l'immagine per 10 secondi prima che sia sostituita da un'altra immagine. Quando si seleziona una delle immagini più piccole, tale immagine viene spostata e appuntata temporaneamente sull'immagine grande. Un'icona a forma di puntina è visualizzata sotto l'immagine grande.

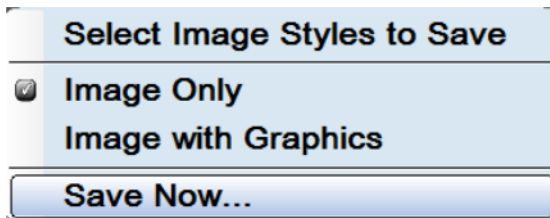


Per salvare un'immagine:

1.  Selezionare il pulsante Fissa immagine.
2. Fare clic con il tasto destro sull'immagine.



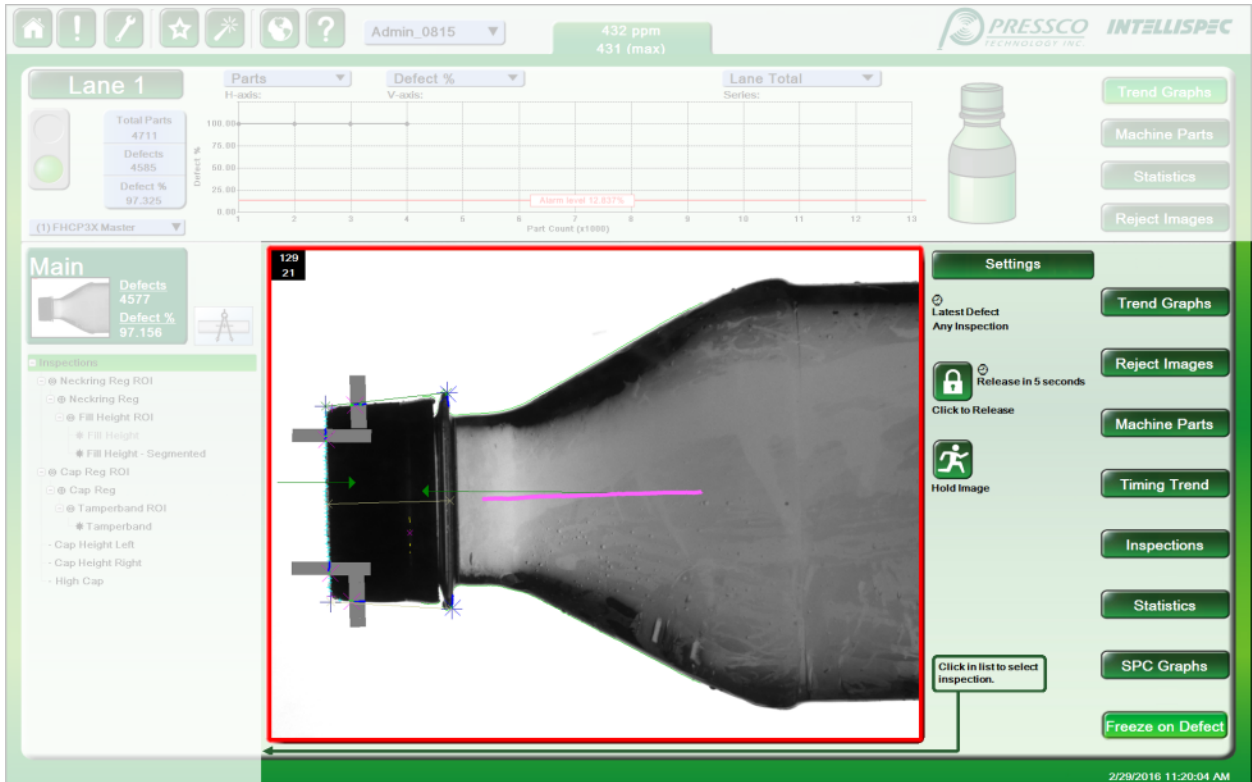
3. Selezionare Salva immagini parte o Salva le immagini (a seconda della voce visualizzata sulla schermata).
4. Selezionare Solo immagine o Immagine con grafica.



5. Selezionare Salva ora... e seguire le istruzioni sullo schermo.

Vista Sensore singolo

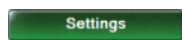
Accedere a questa visualizzazione dalla Schermata Overview Sensore. Selezionare il controllo da bloccare dall'albero controlli.



Per uscire da Blocco su difetto:

Selezionare un altro pulsante sul lato destro della schermata (esempio: Grafici tendenze).

Menu di impostazione Blocco su difetto



Selezionare il pulsante Impostazioni dalla modalità Blocco su difetto. Le opzioni dei menu cambiano in base al contesto.

Freeze on Defect Setup

Freeze Mode:
Latest Defect - Timed Release ⌵ 🔄

Side-by-Side Locked Images:
Latest Sensor Image ⌵

Automatically switch to latest locked image.

Hide Empty Pockets

Timed Release:
5 Seconds ⌵

Graphics Mode:
Show Failed Regions ⌵

✔ ✘

Modalità blocco

Solo blocco manuale Non fissa automaticamente un'immagine. Le immagini saranno aggiornate costantemente a meno che non si selezioni il pulsante Fissa immagine.

Ultimo difetto Blocca l'ultima parte espulsa. Tutte le successive parti espulse saranno bloccate finché un'altra parte non viene espulsa.

Ultimo difetto - Rilascio temporizzato Blocca l'ultima immagine difettosa per un certo numero di secondi (impostati con Rilascio temporizzato). Se si verifica un altro errore durante il conto alla rovescia, l'immagine viene bloccata e il conteggio del Rilascio temporizzato viene riavviato.

Primo difetto Viene bloccata su schermo l'immagine della prima parte difettosa dopo essere andati in linea. L'immagine rimane fissata finché non viene rilasciata o non viene cambiata la modalità di blocco.

Prima accettata Viene bloccata l'immagine della prima parte accettata dopo essere andati in linea. L'immagine rimane fissata finché non viene rilasciata o non viene cambiata la modalità di blocco.

Parte macchina Blocca la successiva immagine della parte relativa alla parte macchina selezionata. L'immagine rimane bloccata finché la successiva immagine correlata diventa disponibile e viene sostituita dalla nuova immagine. Usare il pulsante Seleziona parte macchina per scegliere la parte desiderata.

Parte macchina - Rilascio temporizzato Blocca la successiva immagine della parte relativa alla parte macchina selezionata. Rimane sullo schermo per un periodo di tempo specificato o finché la successiva immagine correlata non diventa disponibile, a seconda di quale evento si verifica per primo. Usare le impostazioni di Rilascio temporizzato per specificare il tempo di visualizzazione.

Rilascio temporizzato Imposta il tempo di visualizzazione. Quando il tempo scade, viene mostrata una nuova immagine.

Modalità grafica Selezionare quali grafici di controllo visualizzare.

Nascondi assenza parti Se attivata: se un controllo è rilevato come Controllo sensore massa vuoto, quell'immagine vuota non sarà visualizzata.

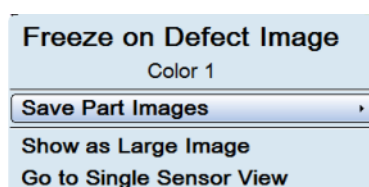
Quanto segue si applica solo se si è in modalità di visualizzazione di più sensori.

Immagini bloccate affiancate Stessa parte- Le immagini mostrate sono tutte della la stessa parte. Ultima immagine sensore - Mostra le ultime immagini controllate. Se le fotocamere sono distanti tra loro, le immagini possono appartenere a parti diverse. Questa modalità viene utilizzata solitamente quando le fotocamere sono vicine, come nelle applicazioni BNS. Se il sistema usa la funzione Correlazione parti macchina, è possibile mostrare i valori di correlazione nell'immagine così da poter vedere quale immagine è associata con ciascuna parte macchina.


Passaggio automatico all'ultima immagine bloccata La funzione commuta l'immagine a quella che ha soddisfatto più recentemente le condizioni di blocco immagine sull'immagine grande.

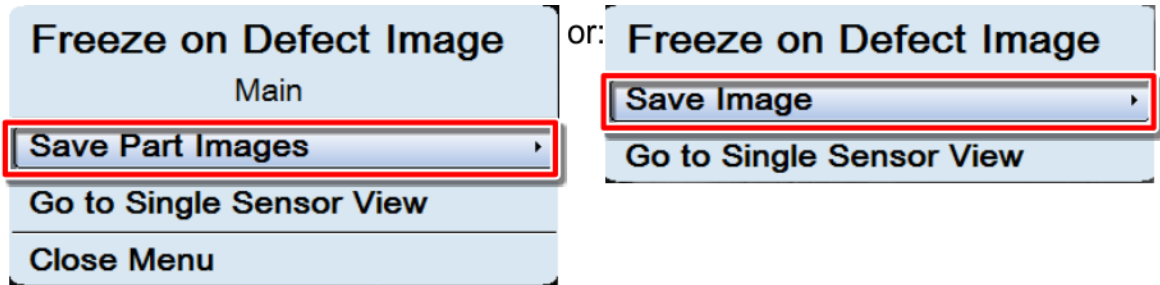
Menu opzioni Blocco su difetto

Selezionare o fare clic con il tasto destro su una delle immagini dalla modalità Blocco su difetto.

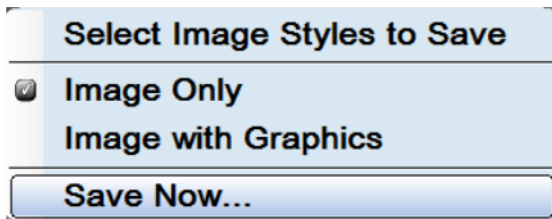


Per salvare un'immagine:

1.  Selezionare il pulsante Fissa immagine.
2. Fare clic con il tasto destro sull'immagine.



3. Selezionare Salva immagini parte o Salva le immagini (a seconda della voce visualizzata sulla schermata).
4. Selezionare Solo immagine o Immagine con grafica.



5. Selezionare Salva ora... e seguire le istruzioni sullo schermo.

Mostra come immagine grande [Disponibile dalla Visualizzazione più sensori, quando si fa clic con il tasto destro su un'immagine più piccola] Visualizza l'immagine corrente come un'immagine.

Vai alla vista Sensore singolo Torna alla modalità Panoramica sensore e mostra la schermata Immagini eliminate per il sensore selezionato.

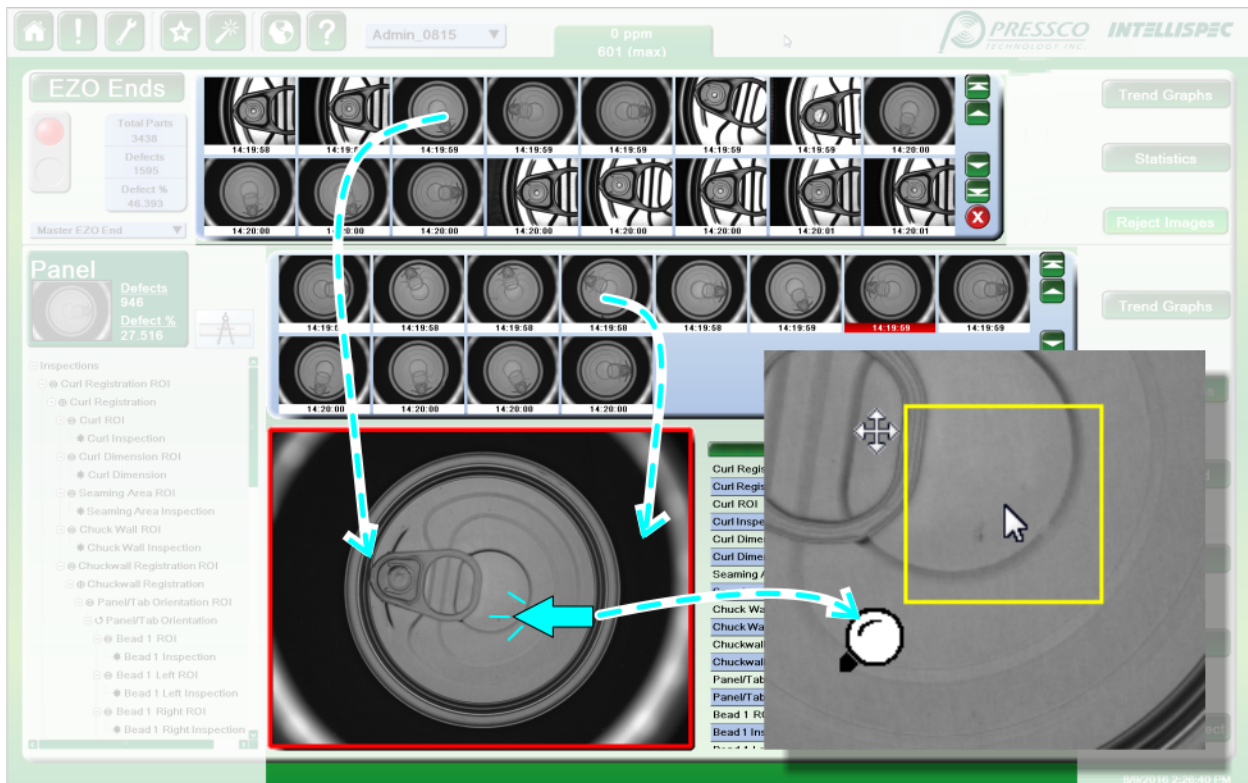
Immagini eliminate



Le Immagini eliminate sono immagini degli ultimi 100 difetti provenienti da un sensore (o da tutti i sensori in modalità Panoramica corsia). Selezionare il pulsante Immagini eliminate. Note: sono disponibili dei pulsanti ai livelli di corsia e sensore.

Immagini eliminate corsia mostra diverse immagini eliminate provenienti da diversi sensori.

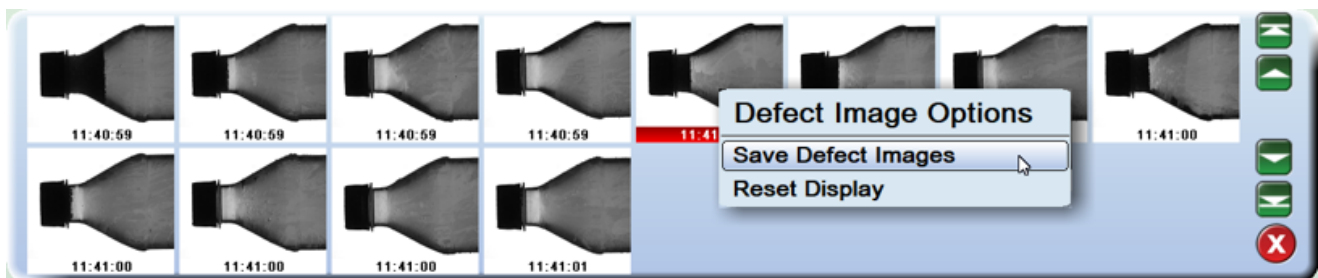
Immagini eliminate sensore mostra immagini eliminate solo per il sensore interessato.



Salva immagini eliminate

Fare clic con il tasto destro per salvare fino a 100 immagini (*.bmp) scattate dalle parti difettose. La corsia può essere online o offline. Il pulsante Immagini eliminate deve essere selezionato.

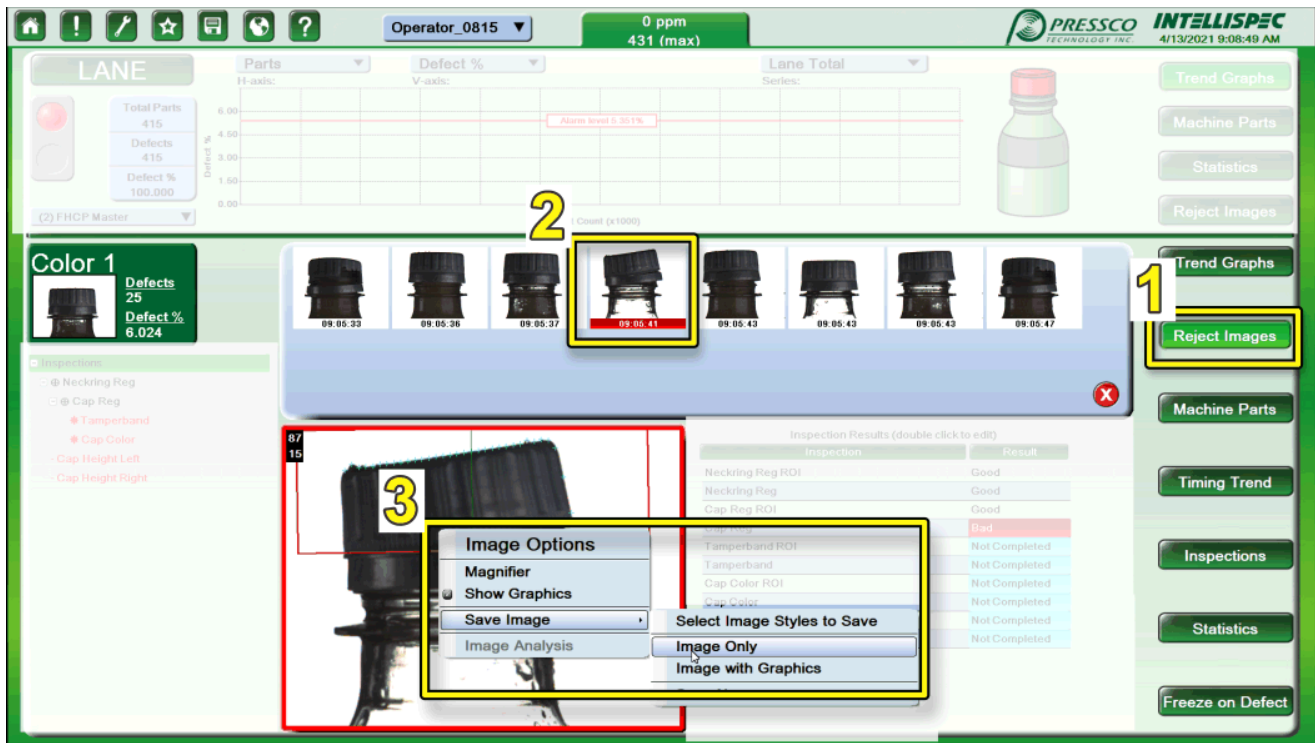
Reject Images



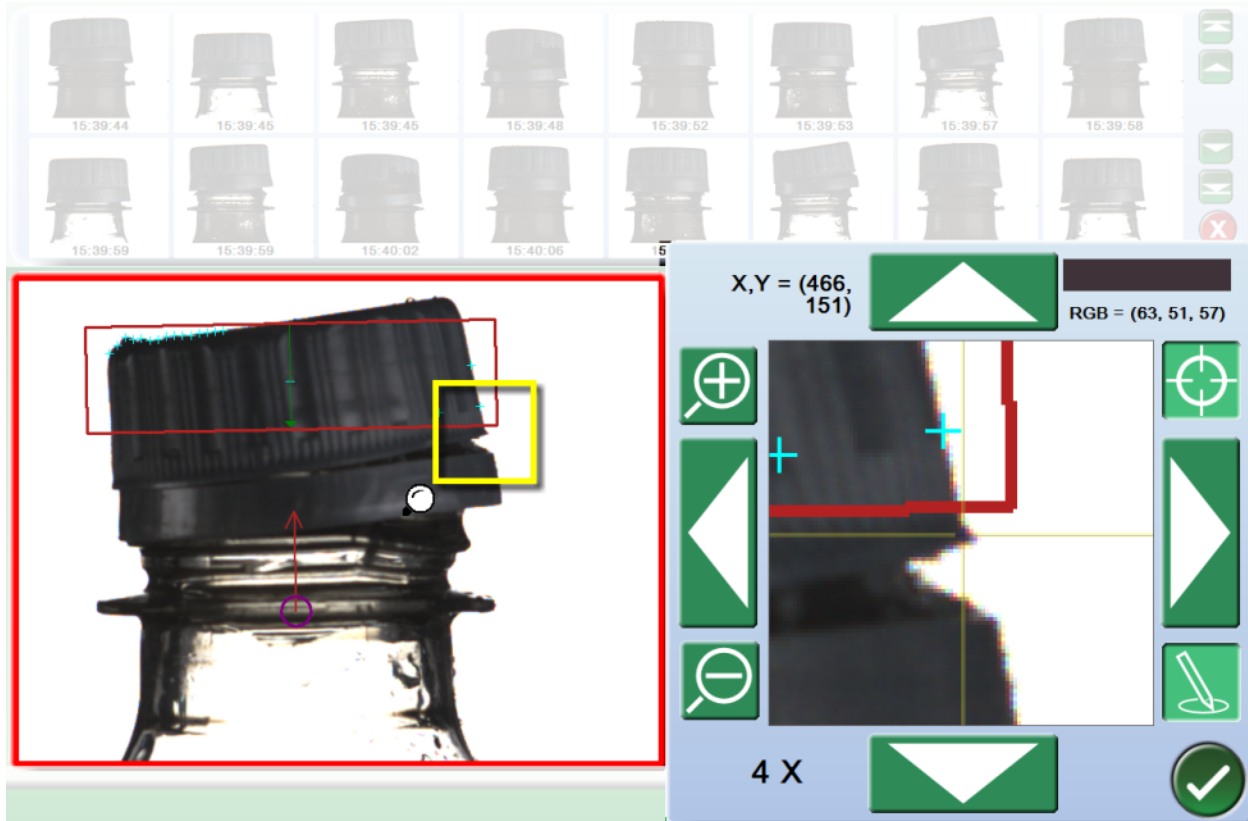
Azzerà display Azzerà la visualizzazione delle immagini eliminate e mostra tutte le parti difettose, non solo le immagini appartenenti a una parte o a un controllo.

Salvare le singole Immagini eliminate

Selezionare eventuali immagini in miniatura nella modalità Panoramica sensore e fare clic con il tasto destro per salvarle.





Ingrandimento dell'immagine



Per utilizzare l'ingrandimento:

Capitolo 12

Quando si apre lo strumento la prima volta, l'area del riquadro giallo viene ingrandita sull'immagine. Quest'area si sposta con lo spostamento del cursore sulla schermata. Per spostare l'area ingrandita indipendentemente dal cursore, fare clic con il tasto destro sull'immagine. I pulsanti freccia  diventano disponibili.

Selezionare il pulsante di destinazione  per visualizzare o rimuovere il mirino sull'immagine ingrandita. Il pixel al centro del mirino è il punto in cui vengono misurati i valori RGB.

Capitolo 13 Guida e supporto

Questa sezione contiene informazioni su:

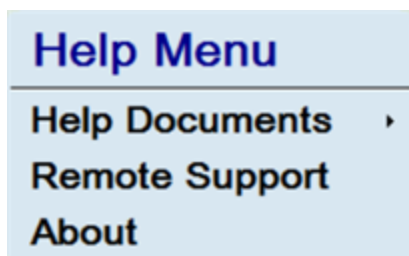
- Guida integrata
- Funzioni di backup e ripristino
- Come collegarsi al Supporto tecnico tramite il sistema Intellispec

Guida




Selezionare l'icona Guida per:

- usare i manuali del sistema
- accedere al supporto remoto Pressco
- visualizzare la versione corrente del software



Per accedere ai manuali dell'utente:

1.  Selezionare l'icona Guida.
2. Selezionare Documentazione, quindi selezionare un manuale dall'elenco. Viene visualizzato il manuale dell'utente.

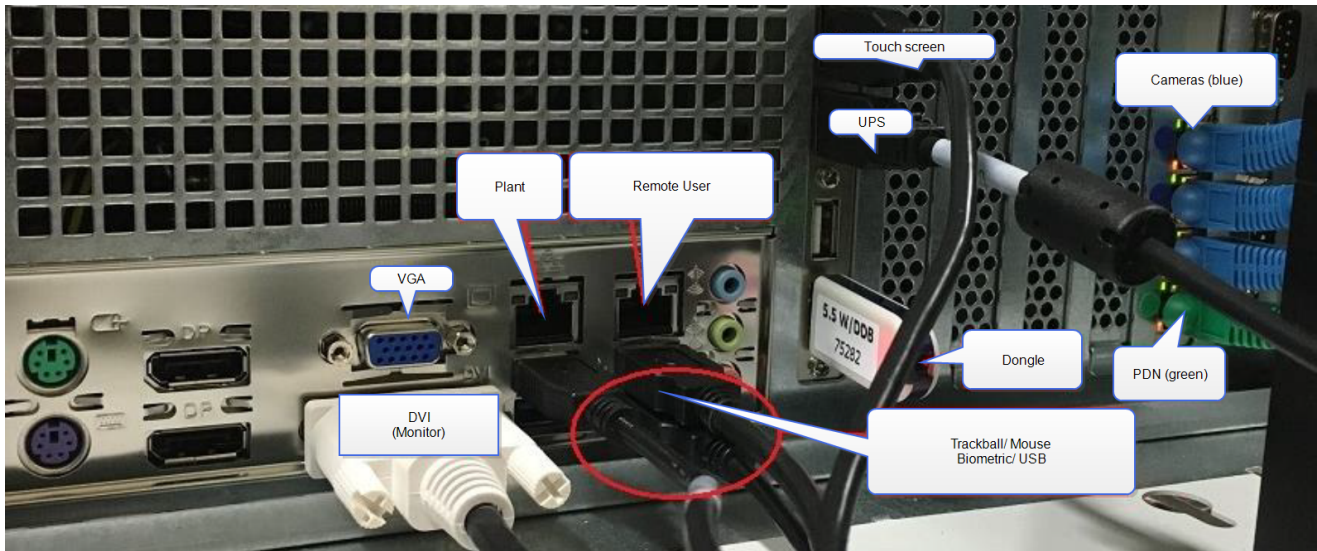
Supporto remoto

Ciascun sistema Pressco è dotato dei software agent iTivity e Team Viewer che forniscono un mezzo sicuro ed efficace per consentire connessioni da remoto al sistema. Grazie a questi software agent, i tecnici Pressco possono accedere al sistema Pressco dell'utente da remoto, e fornire assistenza con la ricerca guasti e l'ottimizzazione delle prestazioni del sistema.

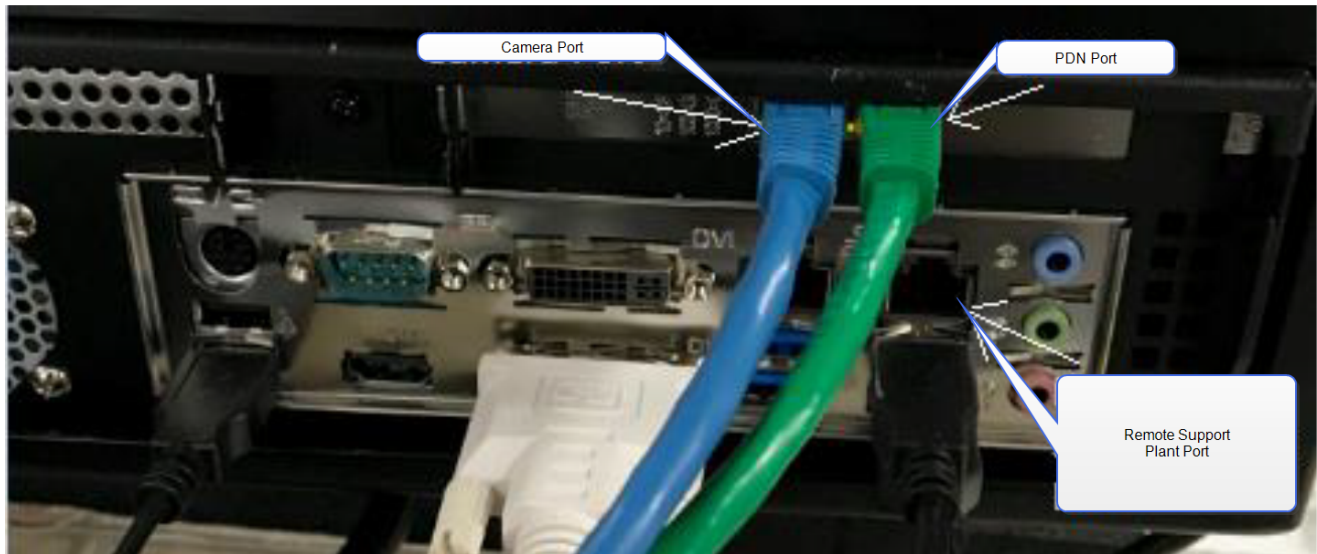
Per utilizzare il supporto remoto è indispensabile fornire una connessione Ethernet a Pressco e l'accesso Internet in uscita allo specifico server di supporto, come descritto nelle sezioni "[Supporto remoto iTivity Intellispec](#)" a pagina 88 e Teamviewer.

Le immagini qui sotto mostrano la disposizione tipica delle porte Ethernet di Intellispec. Per la connessione di Supporto remoto può essere usata sia la porta dello stabilimento (Plant) sia quella dell'utente remoto (Remote User). Queste porte sono impostate in modo predefinito sull'acquisizione automatica dell'Indirizzo IP, tuttavia è possibile assegnare a tali porte un indirizzo IP fisso per soddisfare i propri requisiti di rete.

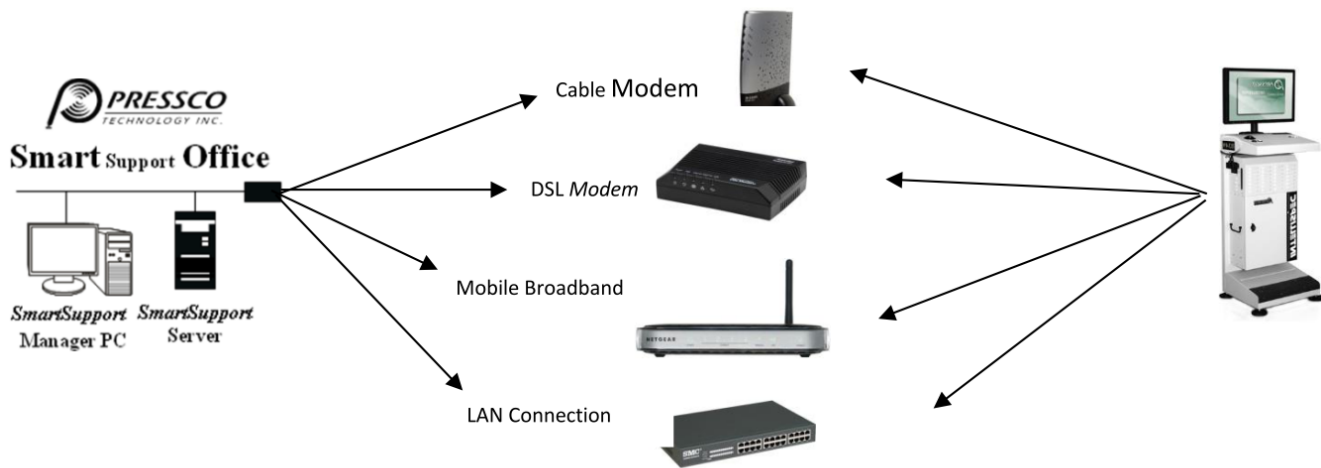
Porte Ethernet Serie V:



Porte Ethernet del sistema CSL:



Metodi di connessione: la connessione di supporto remoto è in grado di operare su svariate reti. Tuttavia, questi sistemi sono basati su immagini e video, pertanto, maggiore è la larghezza di banda disponibile, migliori saranno le nostre possibilità di navigazione nel sistema dell'utente e di assistenza in merito ai problemi riscontrati.



Supporto remoto iTivity Intellispec

Il Supporto remoto consente l'accesso remoto al software Intellispec. Il software iTivity è utilizzato da Pressco per fornire supporto remoto al sistema a condizione che un Contratto di Manutenzione sia stato acquistato per il sistema Intellispec interessato.

Il sistema Each Intellispec™ è dotato di software agent iTivity che, una volta inizializzato, instaura una connessione criptata a un server situato dietro il firewall Pressco. Ciò consente ai tecnici Pressco di accedere in remoto al sistema Intellispec dell'utente. Solo i membri registrati del team di supporto Pressco possono ottenere l'accesso al server del Supporto remoto.

Per utilizzare il Supporto remoto, occorre fornire una connessione Ethernet al sistema Intellispec, e l'accesso Internet in uscita a support.pressco.com tramite porta 23800. Se non si dispone di un DNS, Pressco può fornire all'utente l'indirizzo IP del server di supporto remoto. Se ci si collega tramite un firewall è necessario aggiungere una regola che consente l'accesso in uscita dall'indirizzo IP Intellispec a support.pressco.com:23800. Tutte le restanti connessioni possono rimanere bloccate.

Una volta instaurata la sessione, il sistema Intellispec mostra il server di Pressco ed è identificato dal numero di serie del sistema. I nostri tecnici possono quindi collegarsi e fornire assistenza.


Per richiedere una sessione di supporto Pressco:

Contattare il supporto Pressco. Fornire il numero di serie del sistema per il quale si richiede un accesso. Pressco accederà al sistema Intellispec ed eseguirà la ricerca guasti come necessario.

Per questa operazione è necessario:

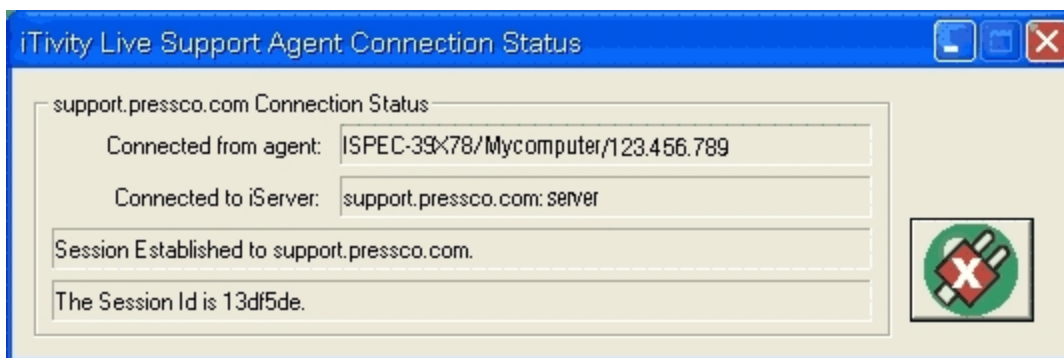
- Un Intellispec funzionante (non è possibile accedere a sistemi privi di alimentazione elettrica, o sistemi non in grado di eseguire il software Intellispec)

Per utilizzare il Supporto remoto:

1. Comunicare a un referente del supporto tecnico la necessità di supporto remoto. Occorre identificarsi, indicare la propria ubicazione e il sistema Intellispec al quale dobbiamo collegarci.
2.  Nel software Intellispec, selezionare Guida | Supporto remoto.



3. Selezionare il pulsante iTivity. Se il proprio sistema ha una connessione Internet idonea, il software agent iTivity si collegherà al server di Pressco. È visualizzata una schermata con lo stato di connessione indicante che la sessione è stata instaurata, come mostrato sotto. I sistemi Intellispec sono identificati per nome di computer, che, nella maggior parte dei casi, è il numero di serie.



4. Quando il referente del Supporto tecnico ha completato le operazioni, scollegerà il sistema Intellispec interessato dalla sessione remota.

Qualora sia necessario per l'utente scollegare personalmente il proprio Intellispec dalla sessione remota, seguire le fasi indicate sotto.

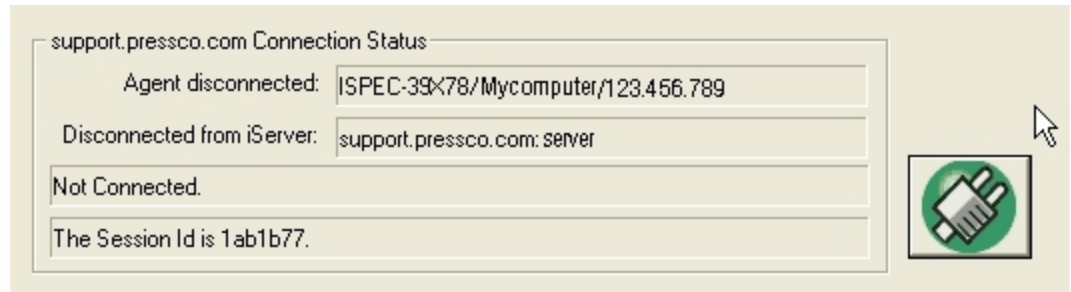
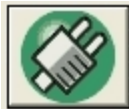
Per scollegarsi dal Supporto remoto:

1. Selezionare la X nell'angolo in alto a destra della finestra di dialogo "iTivity Live Support Agent Connection Status".
2. Quando il sistema chiede: "Do you really wish to exit the iTivity Live Support Agent?" Selezionare OK. Il sistema verrà disconnesso.



Nota: se si seleziona questo pulsante, il sistema verrà scollegato dalla sessione, tuttavia questa operazione non chiude il programma di supporto remoto.

Se la sessione viene scollegata e si desidera che il Supporto tecnico sia in grado di accedere nuovamente al proprio sistema, selezionare il pulsante.




Informazioni su Intellispec

Utilizzare questa schermata per visualizzare la versione del software Intellispec, le opzioni installate e le informazioni sul sistema. Un referente del supporto tecnico Pressco potrebbe avere bisogno di queste informazioni per aiutare l'utente nell'individuazione dei problemi del sistema, quando necessario.



Per accedere a questa schermata, selezionare Guida | Informazioni su.

About Intellispec Series 6

 **Version: 6.0.034 (Windows 10, 64 bit)**
Summary for Lane 'LANE'

Part Tracker

| | |
|------------------|-------------------|
| Type | Eight Channel |
| Extended I/O | None |
| IP Address | 0.0.0.0 |
| MAC Address | 00-00-00-00-00-00 |
| FPGA Version | 0x00 |
| Firmware Version | 0x0000 |

Main

| | |
|------------------|-------------------|
| Grayscale Camera | 1228 x 924 x 256 |
| IP Address | 0.0.0.0 |
| MAC Address | 00-00-00-00-00-00 |


Color 1

| | |
|--------------|-------------------|
| Color Camera | 640 x 480 x 256 |
| IP Address | 0.0.0.0 |
| MAC Address | 00-00-00-00-00-00 |

Color 2

| | |
|--------------|-------------------|
| Color Camera | 640 x 480 x 256 |
| IP Address | 0.0.0.0 |
| MAC Address | 00-00-00-00-00-00 |

Copyright © Pressco Technology Inc.
All rights reserved.



Backup e ripristino menu



Questa sezione include informazioni sulla creazione di un pacchetto di supporto come backup, e sul ripristino del sistema da un pacchetto di supporto.



1 - "Creare un pacchetto di supporto" sotto

2 - "Ripristina da pacchetto di supporto" a pagina 94

3 - Avvia Windows Explorer - *Solo Amministratore* - Apre una finestra di Windows Explorer che consente di sfogliare, spostare e modificare i contenuti sul computer.

4 - Software immagine disco - Fare riferimento al documento Pressco 71789 "True Image 2013".

Creare un pacchetto di supporto


Un pacchetto di supporto è un insieme di file raccolti dal sistema Intellispec per aiutare a individuare i problemi del sistema. Il pacchetto viene inviato agli specialisti dell'assistenza Pressco affinché possano eseguire la ricerca guasti del sistema. Questo file può inoltre eseguire il backup della configurazione del sistema (non dell'intero database del sistema).

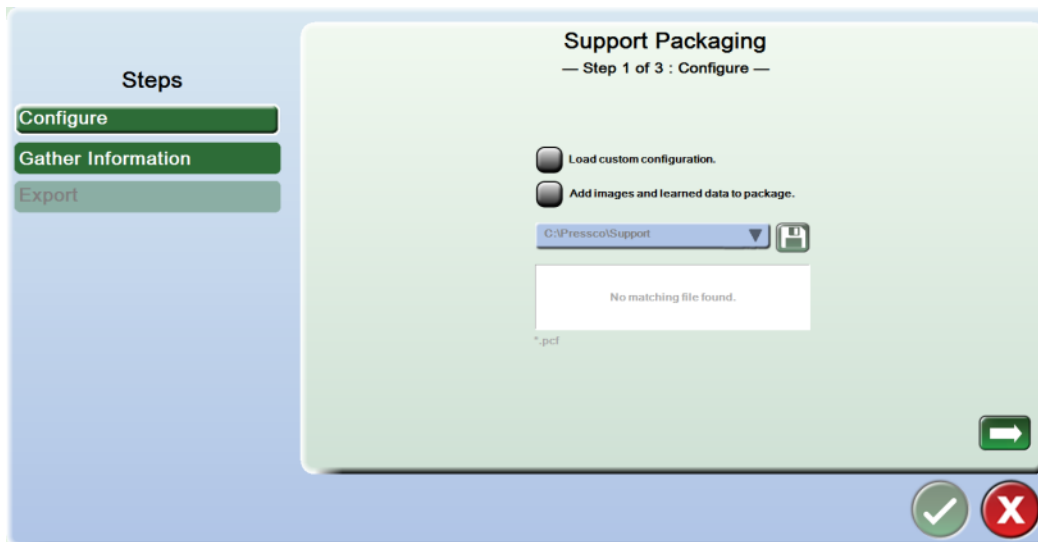
Nota: in rare occasioni, potrebbe essere impossibile avviare il software Intellispec, e in tale caso non si potrà accedere allo strumento del pacchetto di supporto dall'interfaccia utente. È possibile creare il pacchetto di supporto anche se Intellispec non è in funzione, avviando il seguente file eseguibile da Windows: C:\Pressco\bin\SupportPackaging.exe.

Cosa occorre:

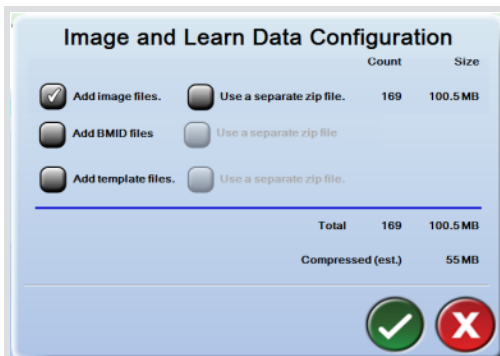
- Unità flash USB (almeno 128 MB). Collegare questa unità alla porta USB
- Se si dispone di un file ".pcf" ricevuto da un referente dell'Assistenza Pressco (per acquisire informazioni aggiuntive sul sistema), copiare questo file nell'unità USB prima di collegarla al sistema Intellispec
- Se si desidera salvare delle immagini da inviare con il file di assistenza, salvarle prima di creare il file di assistenza. Assicurarsi di salvarle nelle cartelle immagini predefinite: C:\Pressco\Corsia n\Immagini\Sensore n. Vedere Salvataggio delle immagini.

Per creare il pacchetto di supporto:

1.  Selezionare il menu Backup e ripristino | Crea pacchetto di supporto. Viene visualizzata la procedura guidata Pacchetto di supporto.
2. (opzionale) Al passaggio 1: configurare: aggiungere il file ".pcf" o le immagini.

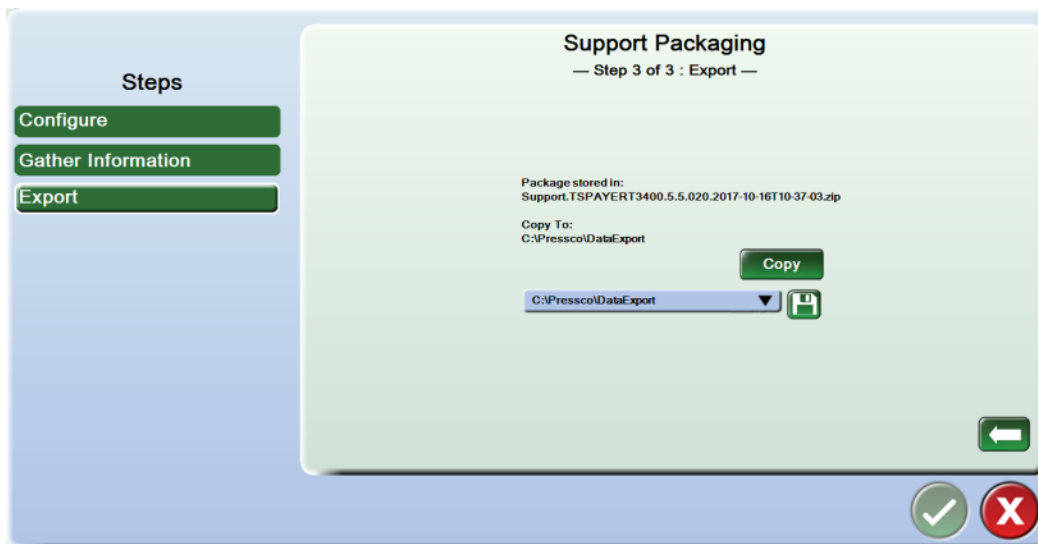


3. (opzionale) Spuntare la casella Carica configurazione personalizzata. Un file .pcf è un file di configurazione Pressco personalizzato che raccoglie ulteriori informazioni rispetto al pacchetto di supporto standard. Se un referente dell'assistenza Pressco ha inviato un file .pcf, collegare il dispositivo USB che contiene il file .pcf. Selezionare l'icona del disco e accedere alla posizione (Unità USB) in cui il file .pcf è memorizzato. Questo sistema individua il file .pcf.
4. (opzionale) Spuntare le immagini aggiunte e i dati acquisiti nella casella del pacchetto. Una finestra di dialogo (mostrata sotto) consente di scegliere il tipo di immagini da includere.



- **Aggiungi file immagine** Selezionare le immagini nella cartella immagini predefinita (esempio: C:\Pressco\Corsia 1\Immagini\Sensore 1). Sono inclusi tutti i sensori e le corsie di cui si dispone di immagini.
- **Usare un file .zip separato** un file .zip con "IMMAGINI" incluso nel nome è creato insieme al file .zip del Pacchetto di supporto. Sono inclusi tutti i sensori e le corsie di cui si dispone di immagini. Se non si spunta questa casella, le immagini vengono incluse nel file .zip principale del Pacchetto di supporto.
- **Aggiungi file BMID** Nel caso in cui un controllo utilizzi la correlazione BMID, le immagini della cartella BMID saranno incluse (esempio: C:\Pressco\Corsia 1\BMID).
- **Aggiungi file modello** in caso di controllo di Centrazione modello o Orientamento modello, le immagini della cartella ModelliControllo sono incluse (esempio: C:\Pressco\Corsia 1\ModelliControllo).

5. Seguire le istruzioni sullo schermo. Usare le frecce avanti per spostarsi alle schermate successive.
6. Una volta completati i passaggi, verificare che sia visualizzato il Passaggio 3: schermata Esporta.



7. Selezionare l'Unità flash USB nella posizione "Copia a:".
8. Selezionare il pulsante Copia. I file del pacchetto di supporto sono copiati nell'unità USB, e a seguire è visualizzato il messaggio "Copia riuscita".



9. Selezionare il pulsante OK per continuare.
10. Selezionare il pulsante OK situato in fondo alla schermata Imballaggio supporto per uscire.
11. Rimuovere l'unità flash USB.
12. Copiare i file che sono stati salvati, incluse le immagini, dall'Unità USB al computer.
13. Inviare un'e-mail a techsupport@pressco.com e allegare i file del pacchetto di supporto. Il supporto tecnico/l'assistenza di Pressco risponderà entro un giorno lavorativo, se possibile.

Ripristina da pacchetto di supporto

È possibile ripristinare (Importare) un pacchetto di supporto in un sistema Intellispec in funzione. Ciò consente di utilizzare la stessa configurazione su più sistemi senza raddoppiare l'impegno, oppure utilizzare una configurazione valida creata su un altro sistema o dal Supporto Tecnico Pressco.

Cosa occorre:

Un'unità USB contenente un pacchetto di supporto valido

Tastiera meccanica (MKB) per inserire una descrizione del problema (se si esegue il backup della propria configurazione corrente)

Per ripristinare il pacchetto di supporto:

1.  Selezionare il menu Backup e ripristino | Ripristina da pacchetto di supporto.



2. Il sistema suggerirà di eseguire i backup del proprio sistema corrente. È consigliabile selezionare il pulsante "Crea file di supporto" per eseguire il backup del sistema.
3. Seguire le istruzioni su schermo, quindi selezionare la posizione dell'unità USB che contiene il pacchetto di supporto che si desidera ripristinare, quando viene richiesto dal sistema.
4. Selezionare il pacchetto di supporto dall'unità USB che si desidera ripristinare.
5. Usare le frecce avanti per spostarsi alle schermate successive.
6. Quando il sistema indica "Rilevata applicazione Series V (o 6) ", selezionare il pulsante Interrompi applicazione per arrestare il software Intellispec. Questa operazione è necessaria per ripristinare il pacchetto di supporto.
7. Al punto 4 indicato sullo schermo, selezionare il pulsante Estrai file zip per ripristinare il pacchetto di supporto e attendere che il sistema completi l'estrazione dei file.
8. Quando il sistema indica "Estrazione terminata", selezionare la freccia Avanti per procedere alla schermata successiva.
9. Selezionare il pulsante Riavvia Discovery per riavviare l'applicazione Intellispec.

Capitolo 14 Frequenza di manutenzione

| Elemento | Descrizione | Frequenza |
|---|---|-------------|
| verifica della corretta espulsione | Verificare che le parti difettose siano effettivamente espulse inserendo una parte che risulti difettosa e sottoponendola a controllo | Giornaliera |
| Osservazione di controllo corretta | Verificare che non ci siano parti che restano bloccate all'interno o nei pressi del modulo controlli della stazione di espulsione | Giornaliera |
| Osservazione di controllo corretta | Verificare che non vi sia accumulo di sporcizia o contaminanti sul modulo controlli. Se necessario, pulire. | Giornaliera |
| Osservazione di controllo corretta | Verificare che l'immagine di ciascuna fotocamera sia correttamente centrata, a fuoco e illuminata. Se necessario, regolare. | Giornaliera |
| Superfici di vetro | Pulire con un panno morbido, pulito e non oleoso inumidito con soluzione per la pulizia delle lenti | Giornaliera |
| Superfici in plastica | Pulire con un panno morbido, pulito e non oleoso inumidito con una soluzione di sapone neutro e acqua | Giornaliera |
| Sensore rilevamento pezzi e Riflettore | Pulire con un panno morbido, pulito e non oleoso inumidito con una leggera soluzione di sapone e acqua. Asciugare con un panno. | Settimanale |
| "Creare un pacchetto di supporto" a pagina 92 | Creare un'immagine schermata delle proprie impostazioni Intellispec. | Mensile |
| "Pulizia dei filtri dell'armadio di controllo" alla pagina successiva | Sciacquare con acqua pulita; utilizzare una soluzione di sapone neutro e acqua, in caso di sporcizia oleosa. | Mensile |
| Backup Acronis | Creare un backup completo del sistema. | Annuale |

Precauzioni relative alla manutenzione

Quando vengono eseguite operazioni di manutenzione o riparazione:



Scollegare l'interruttore principale. Per informazioni sulle posizioni degli interruttori, consultare la sezione Accensione e Spegnimento.



Prima di avviare la macchina, assicurarsi che non ci sia nessuno in prossimità di essa.



Se le operazioni di manutenzione o riparazione richiedono la disconnessione o la rimozione dei sistemi di sicurezza o protezione, tale operazione dev'essere supervisionata da personale autorizzato che deve garantire la prevenzione di lesioni personali o danni alla macchina. Tutti i movimenti della macchina devono essere eseguiti a velocità e con spostamenti limitati.



Le operazioni di manutenzione o riparazione sui componenti elettrici devono essere eseguite solo da personale autorizzato e adeguatamente addestrato. In caso di esecuzione di test con elettricità collegata, attenersi scrupolosamente alle regole fornite.



Il personale che opera sulle parti più alte della macchina deve indossare un'imbracatura e agganciarla alla struttura; deve inoltre muoversi sempre con la massima cautela.



Non eseguire mai operazioni di lubrificazione o manutenzione su parti meccaniche mentre la macchina è in funzione.

Precauzione relativa ai LED:



Attenzione - Possibili radiazioni ottiche pericolose emesse dai LED. Non fissare le lampadine.

Pulizia dei filtri dell'armadio di controllo

Per risultati ottimali, pulire il filtro una volta al mese. Il filtro si trova sul lato dell'armadio. Sostituire con un nuovo filtro, laddove necessario.

Nota: in base alle condizioni dello stabilimento, potrebbe essere necessario pulire i filtri settimanalmente

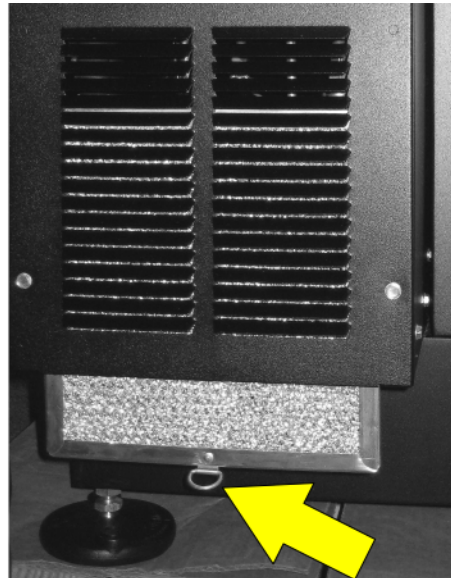
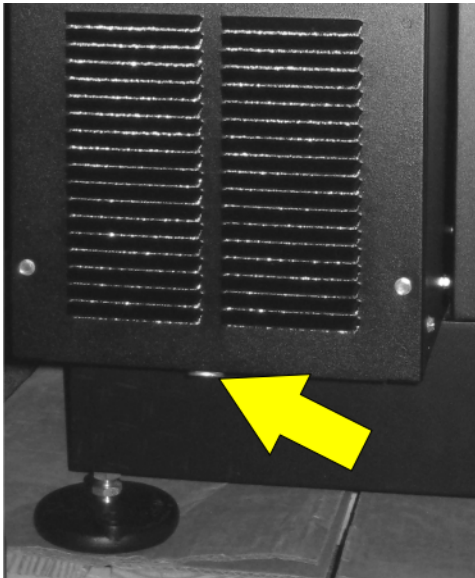
Cosa occorre:

Consigliato: Adesivo "RP Super Filter Coat Adhesive." Cercare il prodotto su Internet o in un negozio di ferramenta.

Per pulire il filtro:

1. Tirare l'anello sulla parte inferiore del coperchio del filtro e tirare il filtro verso il basso per rimuoverlo. (vedere la foto seguente)
2. Rimuovere il filtro e pulirlo. NON usare soluzioni caustiche.
 - Se il filtro contiene polvere e sporcizia secche, sciacquare il filtro con acqua tiepida dal lato di uscita al lato di ingresso
 - Se contiene polvere e sporcizia oleose, pulire con acqua saponata, quindi sciacquare con acqua pulita

3. Asciugare completamente il filtro [posizionarlo con un angolo rivolto verso il basso ne garantisce l'asciugatura completa].
4. Rivestire il filtro con l'adesivo "RP Super Filter Coat Adhesive". Spruzzare entrambi i lati per ottenere risultati ottimali.
5. Posizionare nuovamente il filtro all'interno del coperchio del filtro.



Pulizia delle superfici ottiche

! *Importante - Sulle superfici in plastica e vetro potrebbero accumularsi detriti e sporcizia. La sporcizia potrebbe apparire nelle finestre di controllo, determinando falsi positivi e conseguenti espulsioni errate delle parti o problemi di illuminazione. Pulire frequentemente le superfici in plastica e vetro per evitare falsi positivi.*

Per garantire la qualità delle immagini e prestazioni del sistema ottimali, occorre pulire con regolarità le superfici in plastica e vetro trasparenti dei Moduli controlli. La sporcizia e i detriti visibili nelle immagini possono provocare falsi positivi. La presenza di unto sulle superfici ottiche può provocare falsi positivi o il mancato rilevamento di difetti.

Pulizia delle superfici di vetro

Le superfici in vetro da pulire sono:

- Obiettivo della fotocamera
- Divisore di fascio (se presente)
- Obiettivo secondario (se presente)
- Specchio secondario (se presente)

Per pulire le superfici in vetro:

- Soffiare via la polvere con una bomboletta di aria compressa
- Usare un panno pulito non abrasivo inumidito con soluzione detergente per obiettivi
- Sugli obiettivi della fotocamera utilizzare salviette e soluzione detergente apposite

- Se la superficie è sporca di prodotto, pulirla preventivamente con alcol, quindi con soluzione detergente per obiettivi

Nota: la frequenza della pulizia dipende dalle condizioni di produzione dello stabilimento.

Pulizia delle superfici in plastica - Generale

Nota: la frequenza della pulizia dipende dalle condizioni di produzione dello stabilimento.

Per pulire le superfici in plastica:

- Eliminare la polvere servendosi di aria compressa in bombola
- Utilizzare un panno pulito e non abrasivo, inumidito con una soluzione di sapone neutro e acqua. Lasciare saturare completamente le superfici per favorire il distacco delle particelle di sporcizia.
- Asciugare la superficie con aria compressa pulita



NON usare fazzoletti o tovaglioli di carta oppure panni asciutti poiché possono rigare le superfici.